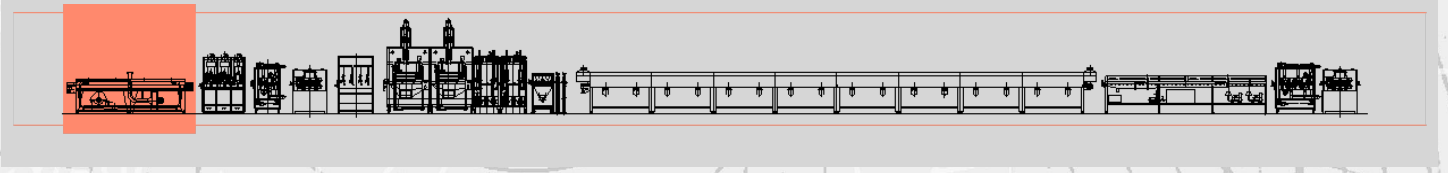
LÍNEAS DE FLOCADO DE PERFILES



Unidad de refrigeración por aire forzado - mod. AFC

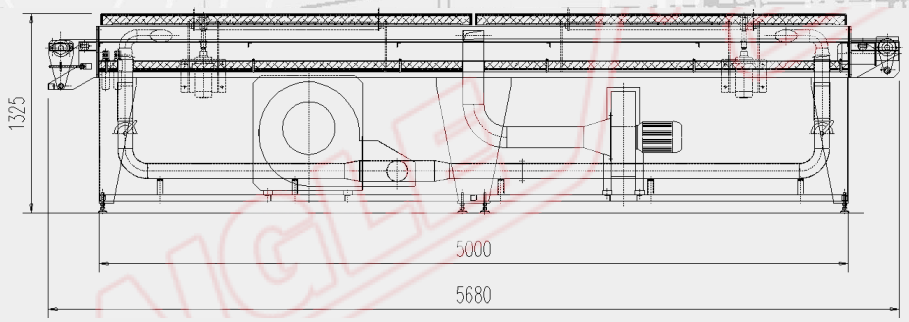
El **Unidad de refrigeración por aire forzado mod. AFC** se coloca en una línea de flocado de perfiles después del horno de vulcanización; su función es bajar la temperatura del perfil antes del lijado y la pulverización de cola.

La unidad está equipada con una cinta transportadora motorizada de corriente alterna fabricada con una red de fibra de vidrio recubierta de teflón. La velocidad de la cinta transportadora se controla mediante un potenciómetro o una señal de entrada externa de 0-10 V.

El aire de refrigeración soplado por el ventilador de entrada de aire se lleva al perfil a través de dos conjuntos de canales y luego se expulsa. Para evitar la condensación, se ha previsto un separador especial en el conducto de aire.

La carcasa exterior está formada por dos láminas metálicas que contienen un material aislante y otro fonoabsorbente.

La unidad está equipada con dos cubiertas que se abren y cierran mediante cilindros neumáticos.



DATOS TÉCNICOS

Anchura de la cinta transportadora	200 mm
Ventilador de extracción	4.200 m/h - 2,2 kW
Ventilador de entrada de aire	5400 cm/h - 7,5 kW
Alimentación	400 V/50 Hz/trifásica
Potencia instalada	5 kW

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it