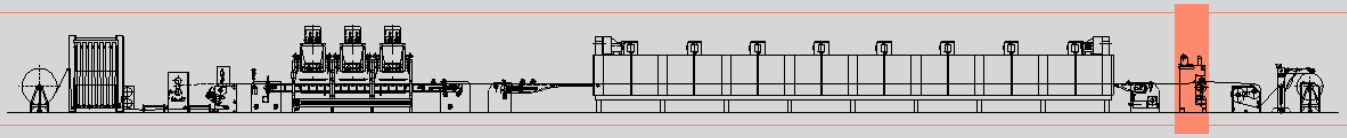
VERDELUNG



Kalandriereinheit - mod. GG/IR

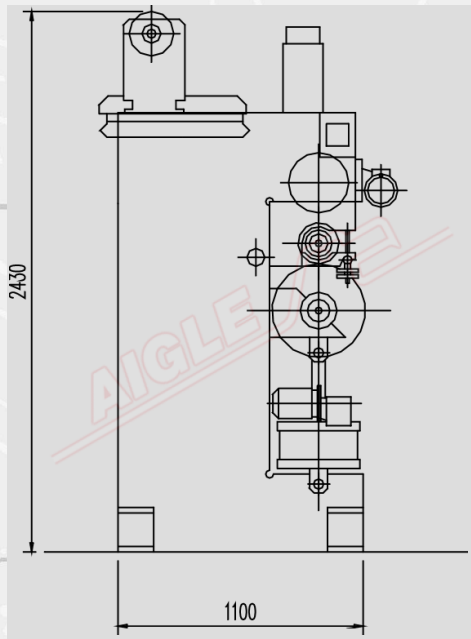




Die **Kalandereinheit mod. GG/IR** kann mit heißen oder kalten Kalanderwalzen arbeiten.

Es besteht aus:

- Zwei robuste und stabile Maschinenschultern, die alle Maschinenelemente tragen
- Gegenrolle mit hartem Neoprengummi überzogen
- Hartverchromte, geschliffene obere Kalanderwalze, ausgestattet mit einem Schnellkupplungssystem, sie kann durch eine geprägte Walze für einen Prägeeffekt ersetzt werden
- Doppelt wirkende Doppel-Luftzylinder zur Steuerung des Drucks zwischen den beiden Walzen, mit extrem genauer Einstellung, um einen absolut gleichmäßigen Druck zu gewährleisten
- Hochpräzise Mikrometereinstellung zur Kontrolle des Spaltes zwischen den Rollen
- Hilfskühlzylinder mit Wasserkreislauf, gegenüber der Gegenwalze, um die Zylinderoberflächentemperatur zu senken
- Drehdurchführungen mit Siphonrohren für die Prägewalze, Gegenwalze und Hilfskühlzylinder
- Thermoregulierung und Ölumlaufpumpe ist mit der Prägewalze verbunden



TECHNISCHE DATEN	
Nutzbare Breite	noch zu definieren
Stromversorgung	400 V/50 Hz/dreiphasig
Installierte Leistung	5 kW
Druckluft	7±1 Kg/cm²

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it