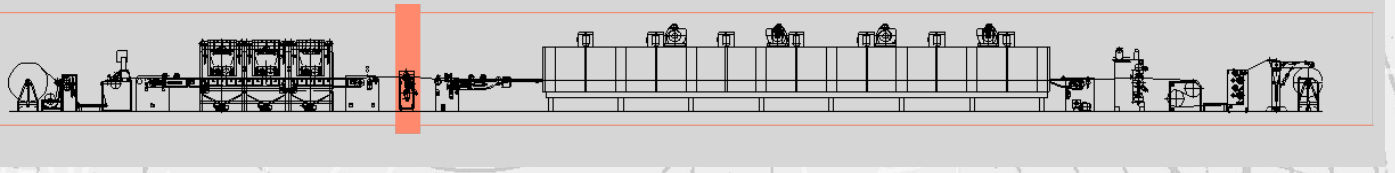
BEFLOCKUNGSGEWEBE UND ROLLENWARE



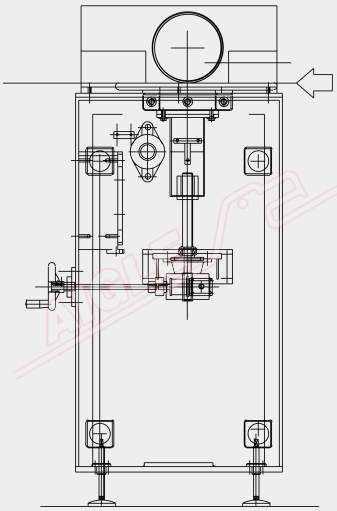
Blas-/Prägemaschine - mod. AP1



Die **Blas-/ Prägemaschine mod. AP1** wird zum Prägen von beflocktem Stoff verwendet. Sie muss zwischen der Beflockungseinheit und dem Ofen platziert werden, damit sie funktioniert, solange der Klebstoff noch feucht ist. Der Prägeeffekt wird durch das Einblasen von Luft durch die rotierenden Sieblöcher erzielt.

Die Maschine besteht aus:

- Drehbarer Siebkopf, synchronisiert mit allgemeiner Motorisierung
- Spannvorrichtung für das Sieb
- Mikrometrisches System zur Einstellung der Bildschirmposition
- Pneumatisches Heben der gesamten Gruppe
- Blowing blade in den rotierenden Bildschirm, ausgestattet mit allen notwendigen Vorrichtungen, um die Einstellung zu ermöglichen:
- Luftmenge
- Abstand zwischen Messer und Rotationssieb
- Neigung
- Tragrahmen für Drehsiebgruppe, mit rektifizierter Gegenplatte
- Gebläse
- Bedienfeld



TECHNISCHE DATEN	
Nutzbare Breite	noch zu definieren
Mechanische Geschwindigkeit	max. 40 m/min.
Stromversorgung	400 V/50 Hz/dreiphasig
Installierte Leistung	17 kW
Druckluft	7±1 Kg/cm²

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it