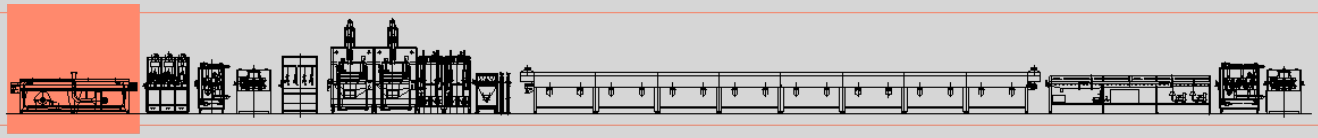
LIGNE DE FLOCAGE DE PROFILÉS



Unité de refroidissement à air - mod. AFC



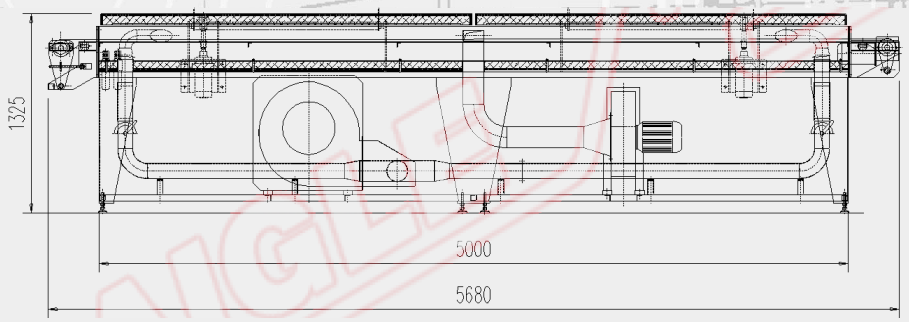
La **Unité de refroidissement à air – mod. AFC** est placé dans une ligne de flocage de profilés après le four de vulcanisation; sa fonction est d'abaisser la température du profilé avant le ponçage et la pulvérisation de colle.

L'unité est équipée d'une bande transporteuse motorisée à courant alternatif, constituée d'un filet en fibre de verre recouvert de téflon. La vitesse de la bande transporteuse est contrôlée soit par un potentiomètre, soit par un signal d'entrée externe de 0-10V.

L'air de refroidissement soufflé par le ventilateur d'entrée d'air est acheminé vers le profilé par deux séries de canaux et est ensuite expulsé. Afin d'éviter la condensation, un séparateur spécial est prévu dans le conduit d'air.

L'enveloppe extérieure est constituée de deux feuilles de métal contenant un matériau isolant et un matériau phono-absorbant.

L'unité est équipée de deux couvercles qui sont ouverts et fermés par des cylindres pneumatiques.



DONNÉES TECHNIQUES

Largeur de la bande transporteuse	200 mm
Ventilateur d'extraction	4 200 m/h - 2,2 kW
Ventilateur d'entrée d'air	5400 cm/h - 7,5 kW
Alimentation électrique	400 V/50 Hz/triphasé
Puissance installée	5 kW

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it