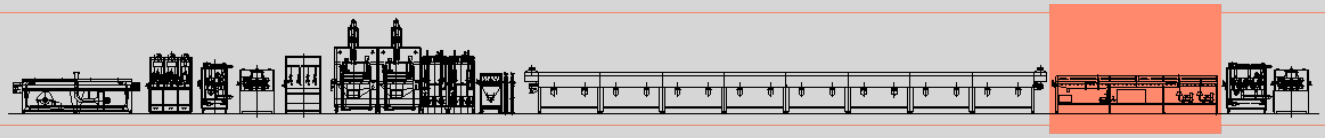
PROFILBEFLOCKUNGSANLAGE



Reinigungs- und Kühleinheit - mod. WCP6



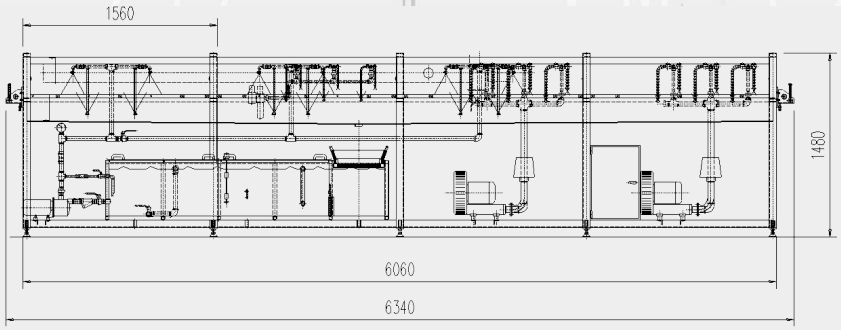


Die **Reinigung und Kühleinheit mod. WCP6** ist in drei Abschnitte unterteilt:

- Wasserkühlung und Reinigung: Ein Satz richtig positionierter Düsen sprüht gleichmäßig vernebeltes Wasser auf das Profil. Auf diese Weise wird der überschüssige Flock entfernt und die Profiltemperatur durch Verdunstung schnell gesenkt.
- Druckluftreinigung: Eine Reihe von Blasdüsen, die vom Druckluftsystem gespeist werden, entfernen Wasserrückstände und überschüssigen Flock, zur Profilkühlung und Reinigung.
- Trocknung: Große Düsen, die von zwei Gebläseeinheiten gespeist werden, blasen Luft zur Endtrocknung auf das Profil.

Die Einheit besteht aus:

- Struktur aus rostfreiem Stahl mit einer leerlaufenden Rollenbahn zur Führung der Profile.
- Abdichtung des oberen Teils mit Polycarbonat-Türen für leichten Zugang und Inspektion.
- Edelstahl-Wassersammelbehälter mit Überlaufrohr, Ablassventil zur vollständigen Entleerung und Füllstandssensor zum Nachfüllen von Wasser. Ein einstellbares thermostatisches System zur Regelung der Wassertemperatur befindet sich im Tank, mit einem Wasser-Wasser-Austauscher.



TECHNISCHE DATEN

Wasserpumpe	0,37 kW - 50 l/min.
Vorratsbehälter	~350 l
Stromversorgung	400 V/50 Hz/dreiphasig
Installierte Leistung	3,5 kW

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it