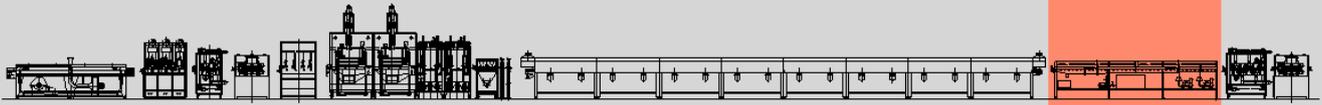


# ЛИНИЯ ФЛОКИРОВАНИЯ ПРОФИЛЕЙ



## Очистка и охлаждение устройства - мод. WCP6

Сайт **Очистка и охлаждение блока мод. WCP6** состоит из трех разделов:

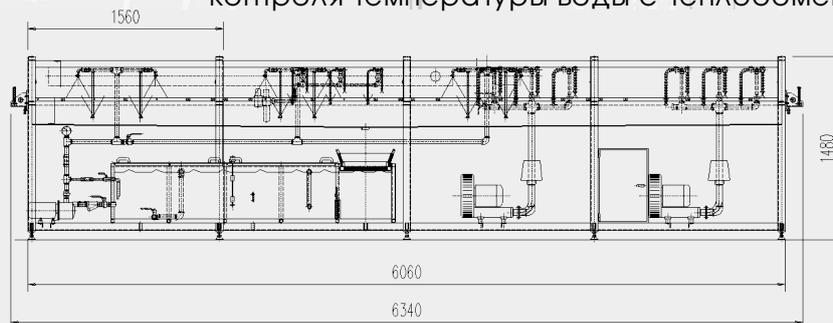


- Водяное охлаждение и очистка: набор правильно расположенных форсунок равномерно распыляет распыленную воду на профиль, таким образом, удаляются излишки флока и быстро снижается температура профиля за счет испарения.
- Очистка сжатым воздухом: набор выдувных форсунок, питающихся от системы сжатого воздуха, удаляет остатки воды и излишки флока, обеспечивая охлаждение и очистку профиля.
- Сушка: большие сопла, подаваемые двумя обдувочными устройствами, нагнетают воздух на профиль для окончательной сушки.



В состав подразделения входят:

- Конструкция из нержавеющей стали с неработающей роликовой стойкой для направления профилей.
- Верхняя часть герметична и оснащена дверцами из поликарбоната, что облегчает доступ и осмотр.
- Бак для сбора воды из нержавеющей стали с переливной трубой, сливным клапаном для полного опорожнения и датчиком уровня для пополнения запасов воды. В баке установлена регулируемая термостатическая система для контроля температуры воды с теплообменником "вода-вода".



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Водяной насос	0,37 кВт - 50 л/мин.
Резервуар для хранения	~350 л
Электропитание	400 В/50 Гц/трехфазное
Установленная мощность	3,5 кВт

Member of CISQ Federation



# AIGLE