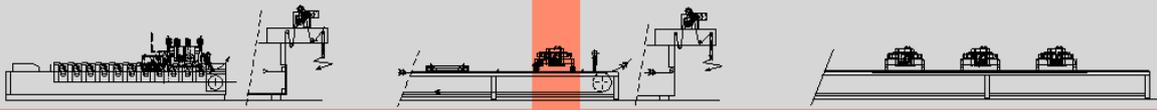


BEFLOCKUNGSGEWEBE UND ROLLENWARE



Beflockungswagen für den Flachsiebdruck - mod. TCR/COMPL



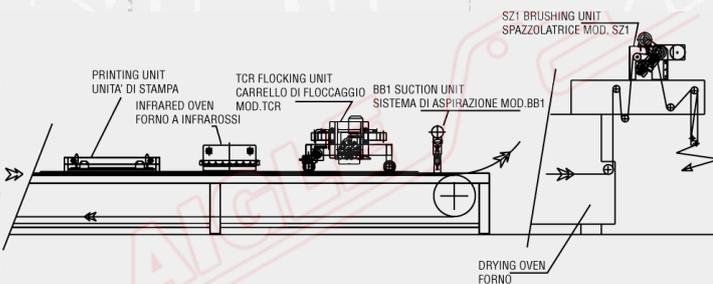
Die **Beflockung Trolley mod. TCR/COMPL** auf den Endschultern einer Flachsiebdruckmaschine montiert werden muss. Der Beflockungswagen läuft auf zwei Schienen, die an den Schultern der Druckmaschine befestigt sind, hin und her. Die Geschwindigkeiten von Wagen und Druckmaschine sind synchronisiert. Während das Gewebe zwischen den Druckphasen anhält, beflockt der Wagen das darunter liegende Gewebe.

Das System besteht aus:

- Ein Wagen mit einem elektrostatischen Beflockungstrichter und einer rotierenden Bürste mit variabler Geschwindigkeit zur Verteilung des Flocks durch ein Edstahlsieb. Der Trichter wird über vier Isolatoren auf den Rahmen gesetzt und ist mit einem System zur Einstellung des Abstands zur Beflockungsfläche ausgestattet.
- Ein elektrostatischer Generator mit einstellbarer Spannung von 0 bis 50.000 Volt.
- A **Ansaugsystem mod. BB1** bestehend aus einer Saugschaufel an der Stelle, an der sich das Gewebe und das Förderband trennen. Die Schaufel ist mit einem Sauggebläse verbunden, das mit Filterhülsen und einem Auffangbeutel für die zurückgewonnene Flocke ausgestattet ist.
- **Bürsteneinheit mod. SZ1** ist am Ausgang des Ofens angebracht und besteht aus:
 - Eine rotierende Bürste, die mit einer festen Geschwindigkeit angetrieben wird. Der Druck der Bürste gegen die Gegenwalze ist durch einen Elektromotor einstellbar
 - Ein Gebläse mit Filterhülsen und einem Auffangbeutel, der an das Bürstendeck angeschlossen wird, um die entfernte Flocke zurückzugewinnen
- Hauptbedienfeld.



Die **TCR-Wagen** kann auch auf Drucktischen montiert werden.



TECHNISCHE DATEN

| | |
|-----------------------|------------------------|
| Nutzbare Breite | noch zu definieren |
| Stromversorgung | 400 V/50 Hz/dreiphasig |
| Installierte Leistung | 5 kW |

Member of CISQ Federation

