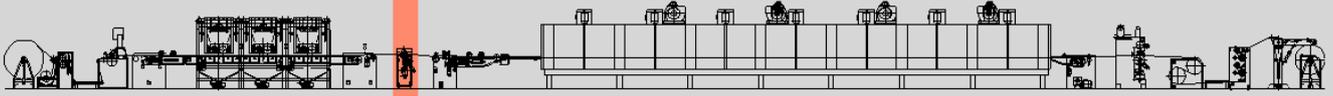


BEFLOCKUNGSGEWEBE UND ROLLENWARE



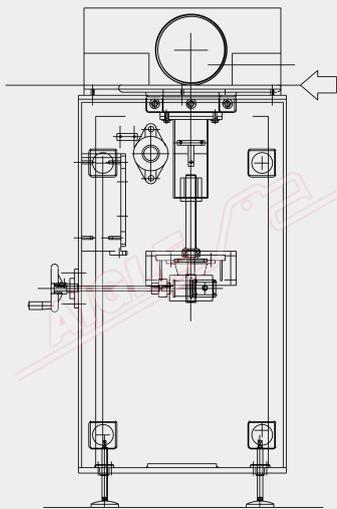
Blas-/Prägemaschine - mod. AP1

Die **Blas-/ Prägemaschine mod. AP1** wird zum Prägen von beflocktem Stoff verwendet. Sie muss zwischen der Beflockungseinheit und dem Ofen platziert werden, damit sie funktioniert, solange der Klebstoff noch feucht ist. Der Prägeeﬀekt wird durch das Einblasen von Luft durch die rotierenden Sieblöcher erzielt.



Die Maschine besteht aus:

- Drehbarer Siebkopf, synchronisiert mit allgemeiner Motorisierung
- Spannvorrichtung für das Sieb
- Mikrometrisches System zur Einstellung der Bildschirmposition
- Pneumatisches Heben der gesamten Gruppe
- Blowing blade in den rotierenden Bildschirm, ausgestattet mit allen notwendigen Vorrichtungen, um die Einstellung zu ermöglichen:
- Luftmenge
- Abstand zwischen Messer und Rotationssieb
- Neigung
- Tragrahmen für Drehsiebgruppe, mit rektifizierter Gegenplatte
- Gebläse
- Bedienfeld



TECHNISCHE DATEN

Nutzbare Breite	noch zu definieren
Mechanische Geschwindigkeit	max. 40 m/min.
Stromversorgung	400 V/50 Hz/dreiphasig
Installierte Leistung	17 kW
Druckluft	7±1 Kg/cm ²

Member of CISQ Federation



AIGLE