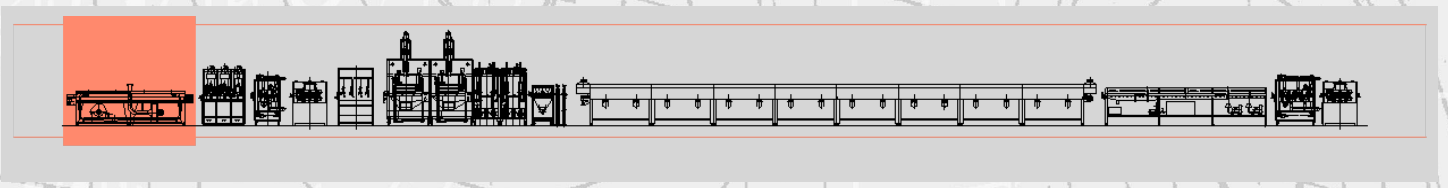
ЛИНИЯ ФЛОКИРОВАНИЯ ПРОФИЛЕЙ



Принудительный воздушный охладитель - мод. АФК



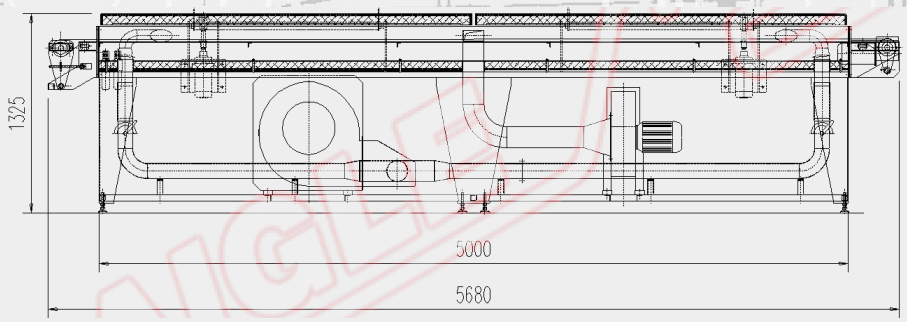
Сайт **Принудительный воздушный охлаждающий агрегат мод. АФК** после вулканизационной печи устанавливается в линию флокирования профиля; его функция заключается в снижении температуры профиля перед шлифовкой и нанесением клея.

Установка оснащена ленточным конвейером с двигателем А.С., изготовленным из стекловолоконной сетки с тефлоновым покрытием. Скорость движения конвейерной ленты регулируется либо потенциометром, либо внешним входным сигналом 0-10 В.

Охлаждающий воздух, нагнетаемый приточным вентилятором, по двум наборам каналов поступает в профиль и затем выводится наружу. Для предотвращения образования конденсата в воздуховоде предусмотрен специальный сепаратор.

Внешняя оболочка выполнена из двух металлических листов, содержащих изоляционный и фонопоглощающий материалы.

Устройство оснащено двумя крышками, которые открываются и закрываются с помощью пневматических цилиндров.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Ширина конвейерной ленты	200 мм
Вытяжной вентилятор	4.200 м/ч - 2,2 кВт
Приточный вентилятор	5400 см/ч - 7,5 кВт
Электропитание	400 В/50 Гц/трехфазное
Установленная мощность	5 кВт

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001

GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it