

# ЛИНИЯ ФЛОКИРОВАНИЯ ПРОФИЛЕЙ



## Принудительный воздушный охладитель - мод. АФК

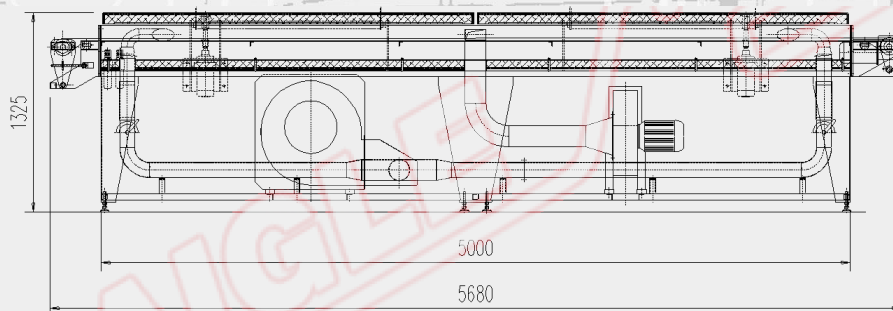
Сайт **Принудительный воздушный охлаждающий агрегат мод. АФК** после вулканизационной печи устанавливается в линию флокирования профиля; его функция заключается в снижении температуры профиля перед шлифовкой и нанесением клея.

Установка оснащена ленточным конвейером с двигателем А.С., изготовленным из стекловолоконной сетки с тефлоновым покрытием. Скорость движения конвейерной ленты регулируется либо потенциометром, либо внешним входным сигналом 0-10 В.

Охлаждающий воздух, нагнетаемый приточным вентилятором, по двум наборам каналов поступает в профиль и затем выводится наружу. Для предотвращения образования конденсата в воздуховоде предусмотрен специальный сепаратор.

Внешняя оболочка выполнена из двух металлических листов, содержащих изоляционный и фонопоглощающий материалы.

Устройство оснащено двумя крышками, которые открываются и закрываются с помощью пневматических цилиндров.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

|                          |                        |
|--------------------------|------------------------|
| Ширина конвейерной ленты | 200 мм                 |
| Вытяжной вентилятор      | 4.200 м/ч - 2,2 кВт    |
| Приточный вентилятор     | 5400 см/ч - 7,5 кВт    |
| Электропитание           | 400 В/50 Гц/трехфазное |
| Установленная мощность   | 5 кВт                  |

Member of CISQ Federation



# AIGLE