PROFILBEFLOCKUNGSANLAGE



Gebläse-Kühlaggregat - mod. AFC

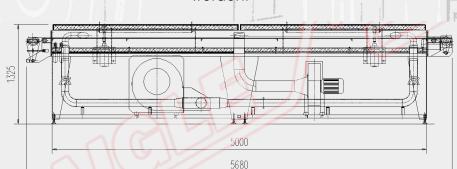
Die **Gebläsekühlung mod. AFC** wird nach dem Vulkanisierofen in eine geschaltet, die die Aufgabe hat, die Temperatur des Profils vor dem Schleifen und Leimspritzen zu senken.

Das Gerät ist mit einem motorisierten Förderband aus einem teflonbeschichteten Glasfasernetz ausgestattet. Die Geschwindigkeit des Förderbandes wird entweder über ein Potentiometer oder ein externes 0-10-V-Eingangssignal gesteuert.

Die vom Zuluftgebläse eingeblasene Kühlluft wird über zwei Kanalgruppen zum Profil geführt und dann ausgestoßen. Um Kondenswasserbildung zu verhindern, ist im Luftkanal ein spezieller Abscheider vorgesehen.

Die äußere Hülle besteht aus zwei Metallplatten, die ein isolierendes und ein phonoabsorbierendes Material enthalten.

Das Gerät ist mit zwei Abdeckungen ausgestattet, die durch Pneumatikzylinder geöffnet und geschlossen werden.



TECHNISCHE DATEN

Breite des Förderbandes 200 mm

Abluftventilator 4.200 m/h - 2,2 kW

Lufteintrittsventilator 5400 cm/h - 7,5 kW

Stromversorgung 400 V/50 Hz/dreiphasig

Installierte Leistung 5 kW

Member of CISQ Federation

RIP

CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14:001





