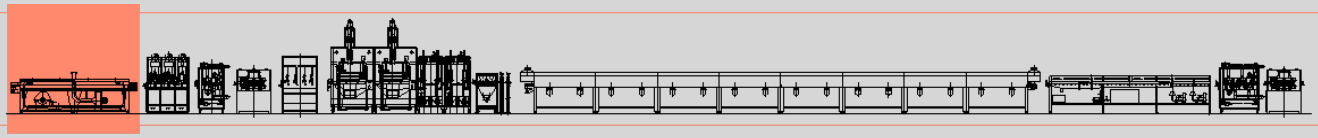
LINEA FLOCCAGGIO PROFILI



Unità di Raffreddamento ad Aria Forzata - mod. AFC

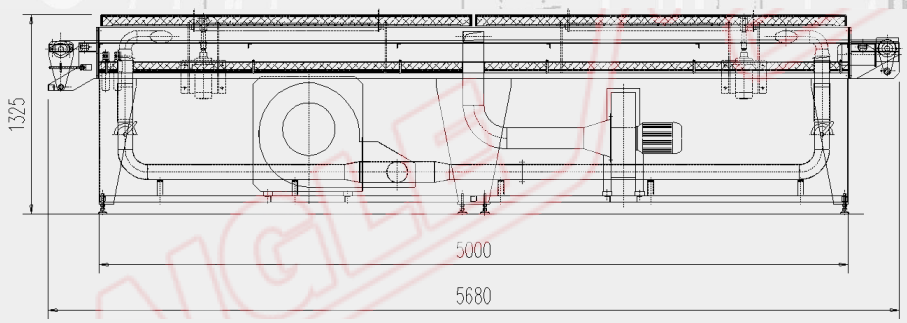


L'**Unità di Raffreddamento ad Aria Forzata mod. AFC** è posta nella linea di floccaggio profili dopo il forno di vulcanizzazione, e serve ad abbassare la temperatura del profilo prima della smerigliatura e dell'applicazione colla.

L'unità è equipaggiata con un nastro trasportatore motorizzato A.C., composto da una rete in fibra di vetro teflonata. La velocità del nastro trasportatore è controllata da un potenziometro o da un segnale d'ingresso esterno da 0-10V.

L'aria di raffreddamento, soffiata dal ventilatore di immissione, viene indirizzata sul profilo da due serie di condotti e successivamente evacuata. Uno speciale separatore nel condotto d'aria serve a prevenire la formazione di condensa.

La scocca esterna è costruita da due pannelli di metallo che contengono materiale fono-assorbente. L'unità è equipaggiata con due coperchi la cui chiusura e apertura è comandata da cilindri pneumatici.



DATI TECNICI

Larghezza del nastro	200 mm
Ventola di scarico	4.200 m/h - 2,2 kW
Ventola d'immissione	5400 cm/h - 7,5 kW
Alimentazione	400 V/50 Hz/trifase
Potenza installata	5 kW

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it