FORNI

Forno ad Armadio - mod. FA1





La **struttura del forno mod. FA1**, a convezione forzata a scambio indiretto con riciclo di aria calda attorno alle resistenze elettriche, è realizzata in profilati e pannelli in lamiera di acciaio al carbonio ed interno in lamiera zincata, con coibentazione termica in lana di roccia e guarnizioni isolanti in fibra di vetro. All'interno è presente un ricircolo aria con elettroventilatore elicoidale e motore ad albero allungato, idoneo per alte temperature. Il forno è provvisto di porte a battente, con dispositivo di bloccaggio e fine corsa di chiusura. Il forno può essere dotato di carrelli.

Il **sistema di riscaldamento** è dotato di riscaldatori elettrici inox alettati, adatti per aria ricircolata, opportunamente disposti per uno scambio termico ottimale. Il controllo e la regolazione della temperatura avviene mediante un termoregolatore digitale sul quadro di comando.

Il **quadro elettrico & PLC** con armadio metallico è completo di interruttore generale blocco porta, spie di segnalazione e quanto inerente per la corretta funzionalità. Il controllo e la regolazione della temperatura, così come la gestione delle varie utenze, è gestito da un PLC

DATI TECNICI	
Temperatura di lavoro	min 80°C, max 200°C
Pareti interne / esterne	acciaio zincato / acciaio verniciato
Isolamento	90 mm. lana di roccia
Porta	1 o 2 battenti - giunto in silicone
Riscaldamento	elettrico - potenza da12 a 36 kW
Regolatore	a microprocessore ad azione PID
Estrazione	presa d'estrazione diam. 100 mm
Aspirazione	presa per aria di ricircolo con filtro in rete metallica
Armadio elettrico	tens. alimentazione 3x400V 50Hz tens.circuiti ausiliari 24VDC

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it