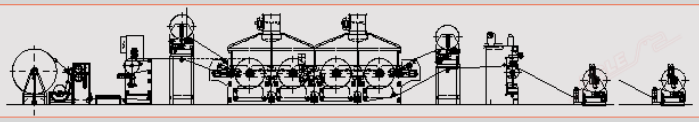
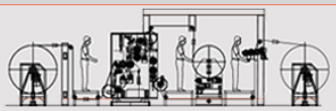
CONTRECOLLAGE / LAMINAGE





Ligne de laminage par diffusion de poudre - mod. LAP



La **Ligne de laminage par diffusion de poudre – mod. LAP** se compose de

- un dérouleur à cadre avec unité d'étirage de type "Omega
- une unité de distribution de poudre – Mod. TDP/M
- une unité de plastification – Mod. GRA-1
- un panneau de lampes infrarouges de préchauffage – Mod. FIR-S
- un groupe de refroidissement
- un enrouleur
- carte de motorisation et de contrôle

Les principaux avantages de la ligne de laminage par diffusion de poudre sont les suivants:

- Il est précis et la répartition de la poudre est constante.
- Contrôle de la température par infrarouge – précis, constant et uniforme
- Le système d'alimentation des tissus garantit une tension constante des produits à traiter.

DONNÉES TECHNIQUES

Largeur du tableau	à définir
Largeur utile	à définir
Vitesse mécanique	variable jusqu'à 30 mtrs/'
Puissance électrique	400 V ±5%, triphasé, 50 Hz - 175 kW
Air comprimé	7 ± bar
Côté opération	à définir
Température de l'eau de refroidissement	15° max

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it