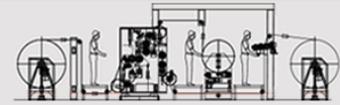
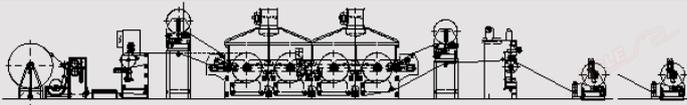


LAMINAGE



Ligne de laminage par diffusion de poudre - mod. LAP

Les Ligne de laminage par diffusion de poudre - mod. LAP se compose de

- un dérouleur à cadre avec unité d'étirage de type "Omega
- une unité de distribution de poudre - Mod. TDP/M
- une unité de plastification - Mod. GRA-1
- un panneau de lampes infrarouges de préchauffage - Mod. FIR-S
- un groupe de refroidissement
- un enrouleur
- carte de motorisation et de contrôle

Les principaux avantages de la ligne de laminage par diffusion de poudre sont les suivants:

- Il est précis et la répartition de la poudre est constante.
- Contrôle de la température par infrarouge - précis, constant et uniforme
- Le système d'alimentation des tissus garantit une tension constante des produits à traiter.



DONNÉES TECHNIQUES

Largeur du tableau	à définir
Largeur utile	à définir
Vitesse mécanique	variable jusqu'à 30 mtrs/'
Puissance électrique	400 V \pm 5%, triphasé, 50 Hz - 175 kW
Air comprimé	7 \pm bar
Côté opération	à définir
Température de l'eau de refroidissement	15° max

Member of CISQ Federation

