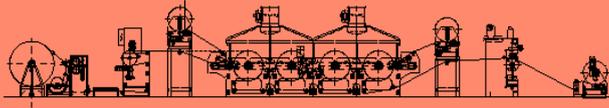


LAMINADO



Línea de laminado con dispersión de polvo - mod. LAP

El **línea de laminado con dispersión de polvo - mod. LAP** consiste en:

- una desbobinadora de bastidor con unidad de trefilado tipo "Omega"
- una unidad de distribución de polvo - Mod. TDP/M
- una unidad de laminación - Mod. GRA-1
- un panel de lámparas infrarrojas de precalentamiento - Mod. FIR-S
- un grupo de refrigeración
- un rebobinador
- tablero de motorización y control

Las principales ventajas de la línea de laminación por dispersión de polvo son:

- Es preciso y hay una distribución constante del polvo
- Control de temperatura por infrarrojos: preciso, constante y uniforme
- El sistema de alimentación del tejido garantiza una tensión constante de los productos a tratar



DATOS TÉCNICOS

Anchura de la tabla	por definir
Anchura útil	por definir
Velocidad mecánica	variable hasta 30 mtrs/'
Potencia eléctrica	400 V \pm 5%, trifásica, 50 Hz - 175 kW
Aire comprimido	7 \pm bar
Lado de operaciones	por definir
Temperatura del agua de refrigeración	15° máx.

Member of CISQ Federation



AIGLE