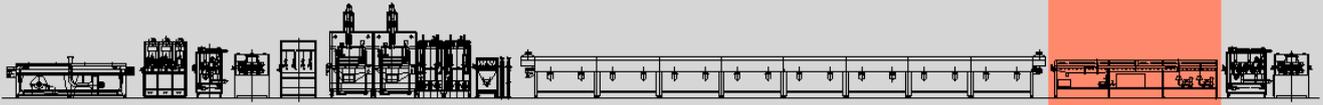


# LIGNE DE FLOCAGE DE PROFILÉS



## Unité de nettoyage et de refroidissement - mod. WCP6

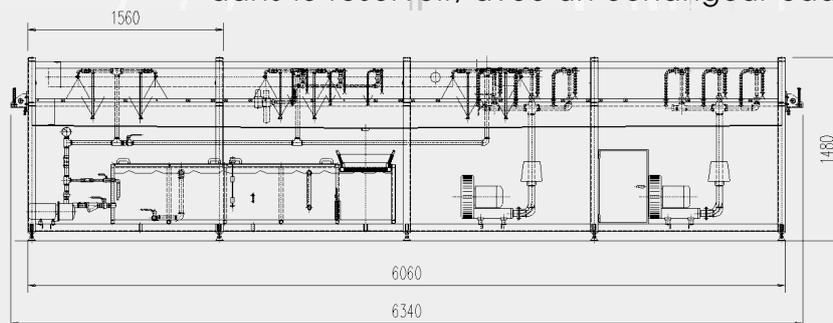
Le **Nettoyage et modération de l'unité de refroidissement. WCP6** est divisé en trois sections:

- Refroidissement et nettoyage à l'eau: un ensemble de buses bien positionnées pulvérise uniformément de l'eau nébulisée sur le profilé, ce qui permet d'éliminer l'excès de flocons et de réduire rapidement la température du profilé grâce à l'évaporation.
- Nettoyage à l'air comprimé: un ensemble de buses de soufflage alimentées par le système d'air comprimé élimine les résidus d'eau et l'excès de flocage, pour le refroidissement et le nettoyage des profils.
- Séchage: de grandes buses alimentées par deux unités de soufflage soufflent de l'air sur le profilé pour le séchage final.



L'unité est composée de:

- Structure en acier inoxydable avec un porte-rouleau libre pour le guidage des profilés.
- La partie supérieure est scellée par des portes en polycarbonate, ce qui facilite l'accès et l'inspection.
- Réservoir de collecte d'eau en acier inoxydable avec un tuyau de déversement, une vanne de décharge pour une vidange complète et un capteur de niveau pour le réapprovisionnement en eau. Un système thermostatique réglable pour le contrôle de la température de l'eau se trouve dans le réservoir, avec un échangeur eau/eau.



### DONNÉES TECHNIQUES

Pompe à eau	0,37 kW - 50 l/min.
Réservoir de stockage	~350 l
Alimentation électrique	400 V/50 Hz/triphasé
Puissance installée	3,5 kW

Member of CISQ Federation

