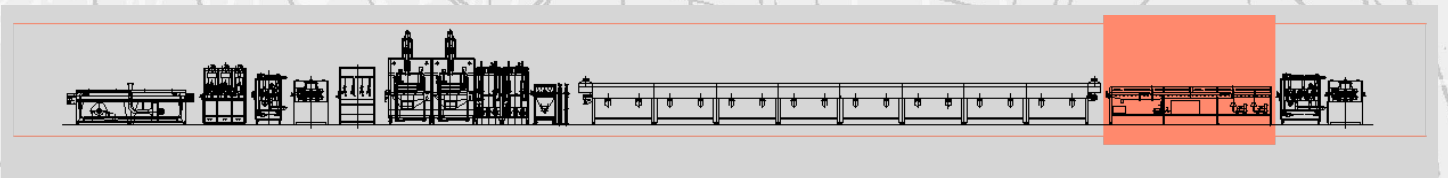
LÍNEAS DE FLOCADO DE PERFILES



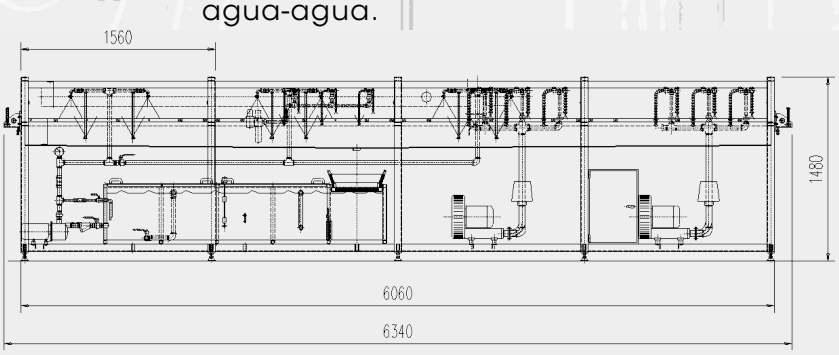
Unidad de limpieza y refrigeración - mod. WCP6

El **Unidad de limpieza y refrigeración mod. WCP6** se divide en tres secciones:

- Refrigeración y limpieza por agua: un conjunto de boquillas colocadas adecuadamente pulveriza uniformemente agua nebulizada sobre el perfil, de esta forma se elimina el exceso de borra y se reduce rápidamente la temperatura del perfil por evaporación.
- Limpieza por aire comprimido: un conjunto de boquillas de soplado alimentadas por el sistema de aire comprimido elimina los residuos de agua y el exceso de borra, para la refrigeración y limpieza del perfil.
- Secado: grandes boquillas alimentadas por dos unidades de soplado soplan aire sobre el perfil para el secado final.

La unidad se compone de:

- Estructura de acero inoxidable con un portarrollos para guiar los perfiles.
- Sellado de la parte superior con puertas de policarbonato, para facilitar el acceso y la inspección.
- Depósito colector de agua de acero inoxidable con un tubo de rebosadero, una válvula de descarga para el vaciado completo y un sensor de nivel para la reposición de agua. En el depósito hay un sistema termostático ajustable para controlar la temperatura del agua, con un intercambiador agua-agua.



DATOS TÉCNICOS	
Bomba de agua	0,37 kW - 50 l/min.
Depósito de almacenamiento	~350 l
Alimentación	400 V/50 Hz/trifásica
Potencia instalada	3,5 kW

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it