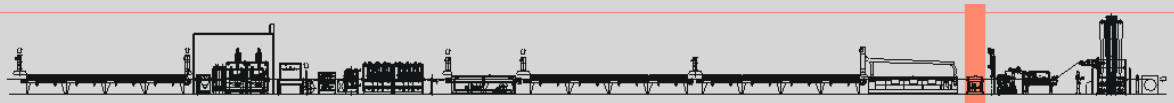
HORNOS

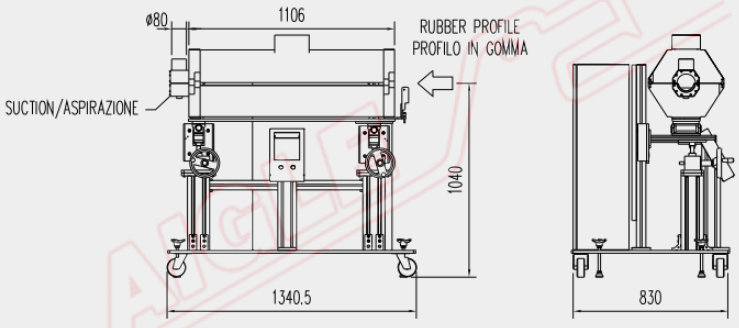


Unidad de prevulcanización - mod. NIRV-101



El **Unidad de prevulcanización – mod NIRV – 101** tiene 6 secciones. Cada sección tiene dos luces infrarrojas en las que cada lámpara tiene una potencia de aprox. longitud de 960 mm. La temperatura de cada zona puede ajustarse por separado mediante el sistema PLC.

- Temperatura máxima de la superficie de los calentadores NIR: 1.880°C
- Necesidad de energía eléctrica: aprox. 34 kW
- Las zonas NIR se refrigerarán con un sistema de refrigeración por agua especialmente diseñado, por lo que se requiere una refrigeración no separada.
- Consumo máximo por minuto: aprox. 15 l/min 60 psi
- Temperatura de entrada del agua: máx. 37°C
- La temperatura de la unidad NIR es ajustable por porcentaje (0-100%) a través del sistema PLC para cada sección por separado.
- Las alturas de trabajo pueden ajustarse entre 1.000-1.200 mm.
- Longitud total de la unidad: 700 -1.000 mm.



DATOS TÉCNICOS	
Dimensiones del perfil	Aprox. 70x70 mm
Alimentación eléctrica	400V±10% / 50Hz / trifásica
Aire comprimido	6 Bar
Refrigeración	con agua
Temperaturas	37°C
Presión	60 psi

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it