

Ovens



Four de séchage - mod. FA1



Il s'agit d'une **structure de four** à convection forcée et à échange indirect avec de l'air chaud recirculant autour des résistances électriques. La structure est composée de barres et de panneaux en acier au carbone et en acier galvanisé à l'intérieur, avec une isolation thermique en laine de roche et des joints en fibre de verre. L'air recirculant à l'intérieur, à travers un ventilateur électrique hélicoïdal, passe par un moteur à arbre étiré, utile pour les températures élevées. Le four se compose de portes battantes avec un dispositif de blocage et un interrupteur de fin de course pour le chauffage. Le four peut être fourni avec des chariots pour soutenir les produits traités.

Le **système de chauffage** est équipé de radiateurs électriques en acier inoxydable, utiles pour l'air recyclé, à ailettes et correctement disposés pour un échange thermique optimal. Le contrôle et le réglage des températures sont assurés par un thermostat numérique situé sur le tableau de commande.

Le tableau **électrique et le PLC** disposent d'un tableau de commande métallique, équipé d'un interrupteur général de verrouillage de la porte, de voyants d'avertissement et de tous les éléments nécessaires au bon fonctionnement de la machine. Le contrôle et le réglage de la température, ainsi que la gestion des services publics, sont gérés par PLC.

DONNÉES TECHNIQUES

Température de fonctionnement	min 80°C, max 200°C
Parois internes / externes	acier galvanisé / acier peint
Isolation	90 mm. de laine de chène
Porte	1 ou 2 - joint silicone
Chauffage	électrique - puissance de 12 à 36 kW
Régulateur	action PID à microprocesseur
Extraction	1 diam. de prise d'extraction. 100 mm.
Aspiration	1 prise pour la recirculation avec filtre à filet métallique
Tableau électrique	tension d'alimentation 3x400V 50 Hz Tension auxiliaire 24VDC

