

HORNOS



Horno de secado - mod. FA1



Se trata de una **estructura de horno** con convección forzada e intercambio indirecto con recirculación de aire caliente alrededor de las resistencias eléctricas. La estructura está realizada con barras y paneles de acero al carbono y acero galvanizado en el interior, con aislamiento térmico de lana de roca y juntas de fibra de vidrio. El aire que recircula en el interior, a través de un electroventilador helicoidal, pasa por encima de un motor de eje estirado útil para las altas temperaturas. El horno consta de puertas batientes con un dispositivo de bloqueo y un interruptor de fin de carrera para cuando se produce el calentamiento. El horno puede suministrarse con carros para apoyar los productos procesados.

El **sistema de calefacción** está equipado con calefactores eléctricos de acero inoxidable, útiles para el aire recirculado, aleteados y dispuestos adecuadamente para un intercambio térmico óptimo. La comprobación y el ajuste de las temperaturas se obtienen mediante un termorregulador digital situado en el cuadro de mandos.



El **cuadro eléctrico y el PLC** disponen de una placa de control metálica, equipada con un interruptor general de bloqueo de puerta, luces de advertencia y todos los requisitos necesarios para el correcto funcionamiento de la máquina. La comprobación y el ajuste de la temperatura, en cuanto a la gestión de los servicios públicos, están gestionados por PLC.

DATOS TÉCNICOS

Temperatura de trabajo	mín. 80°C, máx. 200°C
Paredes interiores / exteriores	acero galvanizado / acero pintado
Insulación	90 mm. de lana de roble
Puerta	1 ó 2 - junta de silicona
Calefacción	eléctrica - potencia de 12 a 36 kW
Regulador	microprocesador de acción PID
Extracción	1 toma de extracción diam. 100 mm.
Aspiración	1 toma para recirculación con filtro de red metálica
Cuadro eléctrico	tensión de alimentación 3x400V 50 Hz Tensión auxiliar 24VDC

