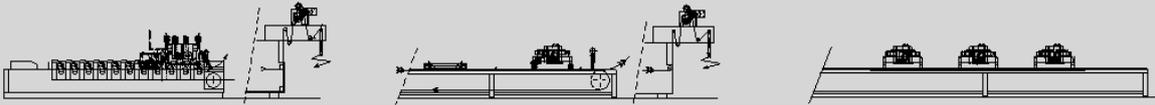


OVENS



Horno de presecado por infrarrojos - mod. FIR/S



El **horno de presecado por infrarrojos** ha sido diseñado para diferentes propósitos:

- Presecado: puede montarse fácilmente entre los dos cabezales de cualquier máquina de impresión rotativa. Puede unirse con unidades de flocado y/o brillos de distribución.

El horno permite el presecado del tejido estampado. En el mismo proceso de trabajo puede, por tanto, proceder a una posterior liberación de cola y flocado, evitando que el mismo flocado se ancle en el primer diseño impreso.

- Congelación: puede montarse fácilmente a la entrada de un horno y justo después de una recubridora.

Por ejemplo, se utiliza al recubrir látex.

- Precalentamiento: puede montarse fácilmente en la entrada de una rejilla para repujar materiales recubiertos de PVC.

Existen otros usos en sectores especiales.

El **horno de presecado por infrarrojos** consta de:

- Lámparas con baja frecuencia media y reflectores dorados.

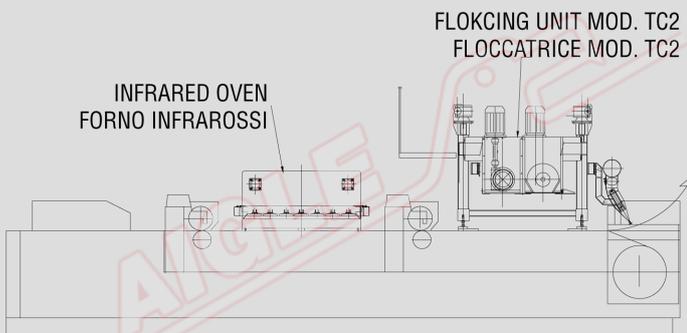
- Ventilación forzada que permite una buena circulación de aire caliente, útil para el presecado y el enfriamiento de los procesos de las lámparas.

- Portalámparas de acero capaces de aislar el calor para permitir la regulación en altura del horno con respecto al tejido.

- Cuadro eléctrico con PLC para controlar la temperatura en función de la velocidad de producción. Se espera que se produzca un descenso inmediato de la temperatura infrarroja cuando disminuya la velocidad, hasta que se apague por completo cuando se detenga.

DATOS TÉCNICOS

| | |
|------------------------|--|
| Anchura útil | por definir |
| Alimentación eléctrica | 400 V/50 Hz/trifásica |
| Potencia instalada | ~ 30 - 50 (en relación con la anchura de trabajo) kW 400 V trifásica 50 Hz |



Member of CISQ Federation



AIGLE