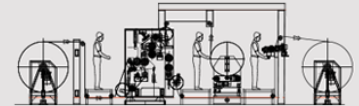
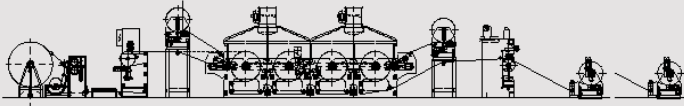


# CONTRECOLLAGE / LAMINAGE



## Ligne de lamination à chaud - mod. LHM



Systèmes d'application pour les lignes de laminage à chaud:

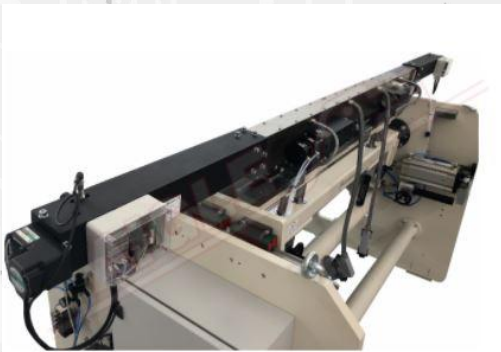
- **Système avec cylindre lisse ou gravé**
- **Système de fente.**



Aigle collabore avec Bridarolli Srl dans l'utilisation des systèmes hot-melt. La combinaison de ces expériences nous permet d'offrir une technologie fiable et consolidée, toujours orientée vers l'innovation et la recherche.

Les caractéristiques de ces systèmes d'application sont les suivantes

- **Système de cylindre lisse** : il permet l'application d'une quantité moyenne plus importante de composant thermofusible et ne peut appliquer qu'une seule couche uniforme d'adhésif.
- **Système avec cylindre gravé** : permet l'application de l'adhésif par points, ce qui rend le matériau enduit / couplé perméable à l'air et, par conséquent, souple.
- **Système de fente** : permet une grande variabilité du grammage d'application de l'adhésif: de 2-3 g à 10 g / m<sup>2</sup> pour les revêtements non totaux ou jusqu'à 500 gr / m<sup>2</sup> pour les revêtements totaux, avec une très grande uniformité d'application.



Le système Aigle / Bridarolli Slot offre la possibilité de changer le poids de l'adhésif plus facilement qu'avec le système classique d'enduction gravée. Il n'est pas nécessaire de remplacer le cylindre ou d'investir dans l'achat du cylindre lui-même. L'utilisation de fondoirs et d'extrudeuses Bridarolli Srl garantit une alimentation correcte de l'adhésif thermofusible vers le dispositif d'application.

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM  
ISO 9001 - ISO 14001

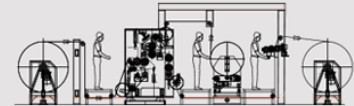
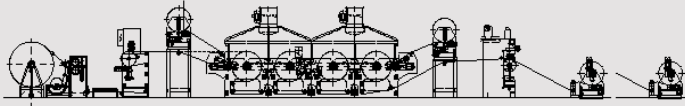


SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION



# AIGLE

# CONTRECOLLAGE / LAMINAGE



Les applications des adhésifs et des matériaux thermofusibles dans l'industrie sont extrêmement variées:

- **Matériaux auto-adhésifs:** (les tissus non tissés/ tissés, les mousses, les films plastiques, etc. peuvent être enduits d'une matière thermofusible auto-adhésive); ces matériaux sont utilisés dans l'industrie de la chaussure pour produire des matériaux d'isolation.
- **Matériaux plastifiés:** tissus, utilisés par exemple pour produire des nappes plastifiées, enduites de thermoplastiques fondus à chaud.
- **Revêtement du dos:** pour les tissus d'ameublement et pour une finition occultante (par revêtement de thermoplastiques EVA fondus à chaud).
- **Matériaux stratifiés:** (tissus non tissés/ tissés, mousses, films plastiques, etc.) à l'aide d'adhésifs thermofusibles thermoplastiques et d'adhésifs réactifs en polyuréthane pour produire des matériaux destinés à l'industrie du rembourrage et à l'industrie automobile, par exemple.

Le système de rouleaux de gravure permet de produire les articles suivants:

- **Matériaux enduits de points:** (tissus non tissés/ tissés, etc. enduits de thermoplastiques fondus à chaud) utilisés comme doublures.
- **Matériaux en forme de réseau ou enduits de points :** ces matériaux sont enduits d'adhésifs thermoplastiques thermofusibles et deviennent adhésifs lorsqu'ils sont chauffés à la température de fusion de l'adhésif. Ils peuvent être utilisés à des fins très diverses; par exemple, les tissus non tissés sont utilisés pour recouvrir les surfaces intérieures des véhicules.
- **Laminés respirants mais imperméables:** utilisés dans l'industrie du vêtement et de la chaussure, ils sont obtenus en laminant une membrane (par exemple Goretex®) sur des tissus.
- **Matériaux stratifiés respirants:** (tissus non tissés/ tissés, mousses, films plastiques, etc.) utilisant à la fois des adhésifs thermoplastiques thermofusibles et des adhésifs réactifs PUR; utilisés dans différents domaines, de l'ameublement à l'industrie automobile, etc.

## DONNÉES TECHNIQUES

Alimentation électrique	400 V/50 Hz/triphasé
Puissance installée	40 kW
Air comprimé	7±1 Kg/cm <sup>2</sup> .

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM  
ISO 9001 - ISO 14001



SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

