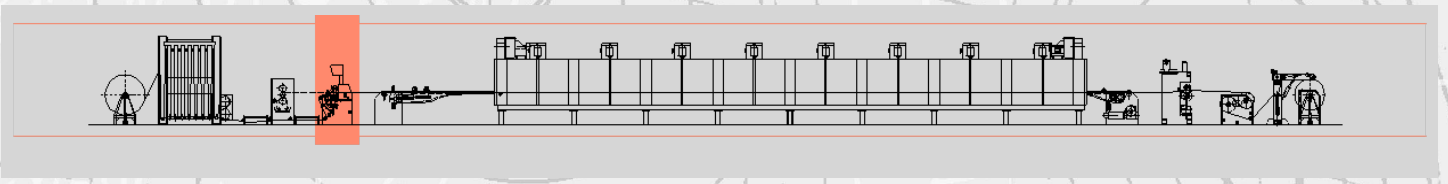
FINITION



Ligne de ponçage (système de bande abrasive) - mod. LSN



Les **Ligne de ponçage (système de bande abrasive) – mod. LSN** se compose de

- Dérouleur
- Groupe de dessin
- Machine à poncer (système à bande)
- Groupe de brossage
- Enrouleur combiné
- Groupe de dépoussiérage
- Panneau de commande et de motorisation CA

Deux possibilités de fonctionnement:

- ponçage contre le contre-cylindre
- ponçage à l'air

La bande abrasive est entraînée par un moteur à courant alternatif (37 kW) et équipée d'un inverseur.

Le contre-cylindre de ponçage est actionné par un moteur à courant alternatif équipé d'un inverseur et d'un potentiomètre local pour la synchronisation avec le reste de la ligne.

Le cylindre du compteur de ponçage est activé pneumatiquement, afin d'être approché ou libéré de la bande abrasive.

Système de contrôle micrométrique du jeu entre la bande abrasive et le rouleau ponceur.

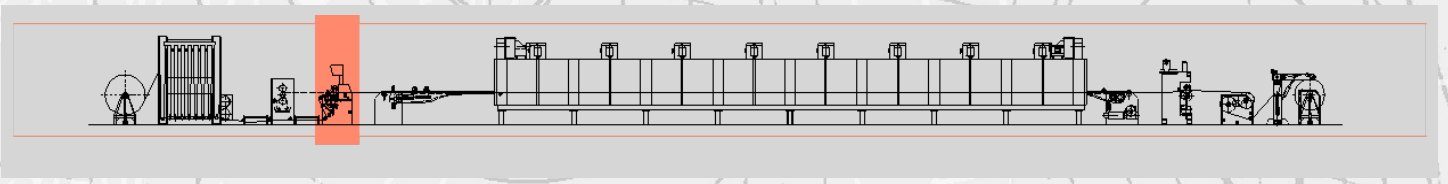
La machine est équipée d'un dispositif pneumatique de sécurité qui arrête la machine en cas de rupture de la bande abrasive.

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it

FINITION

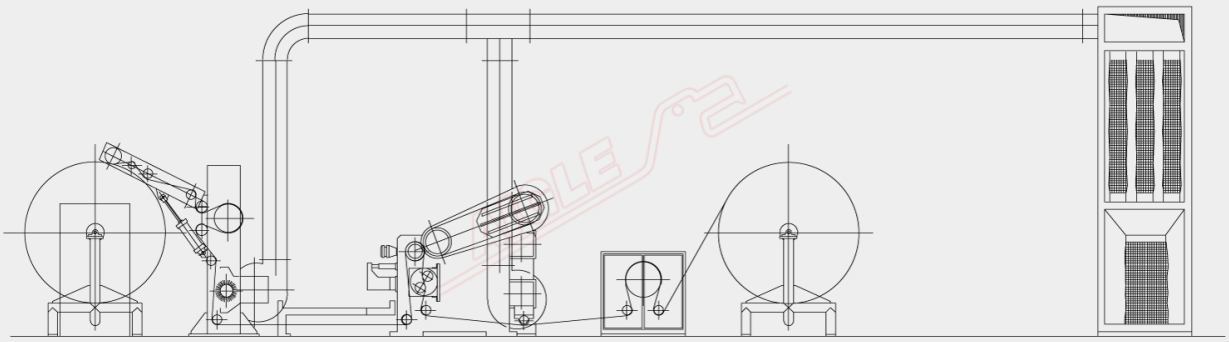


Système pneumatique automatique pour maintenir la courroie constamment alignée.

Nettoyage et refroidissement de la courroie par air comprimé.

Les principaux avantages de la ligne de ponçage sont les suivants

- Le processus de ponçage se fait à l'air. La machine est équipée d'un système très précis de régulation de la pression de la bande sur le produit.
- La bande abrasive est facile à remplacer
- La machine est équipée d'un système spécial de soufflage d'air comprimé qui maintient la bande constamment propre et froide.
- Le système d'alimentation du tissu garantit une tension constante de la bande pour permettre un ponçage de bonne qualité du produit.



DONNÉES TECHNIQUES

Vitesse mécanique	0 ÷ 12 mt./min.
Largeur de la table / Largeur utile de ponçage	cm 180 / cm 160
Pression d'air comprimé / Consommation d'air comprimé	7 ±1 Kg/cm² / 360 Nm³/h
Point de rosée de l'air comprimé	- 20° C
Alimentation électrique	400 V ±5% - 50 Hz - triphasé
Puissance électrique installée	70 kW
Vitesse de production	0 ÷ 10 mt./1'

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it