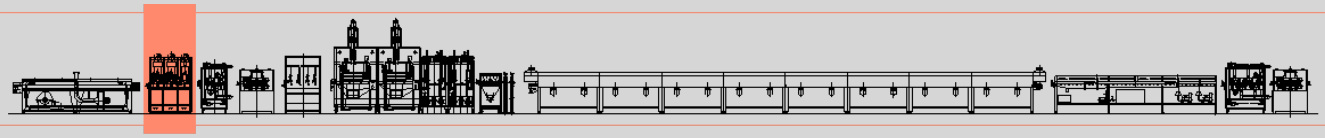
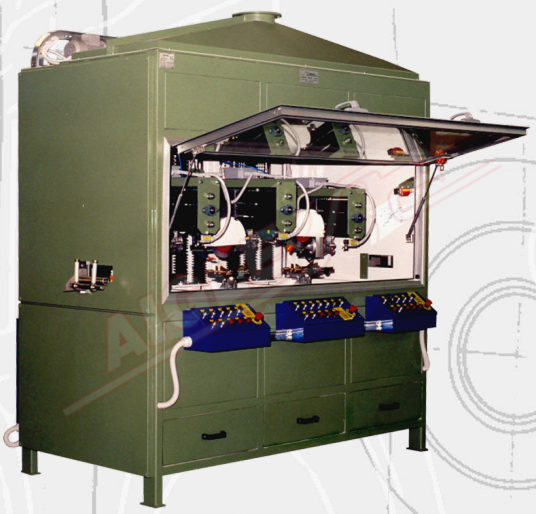
LÍNEAS DE FLOCADO DE PERFILES



Muelas - mod. SUC3 y mod. SUC2+1

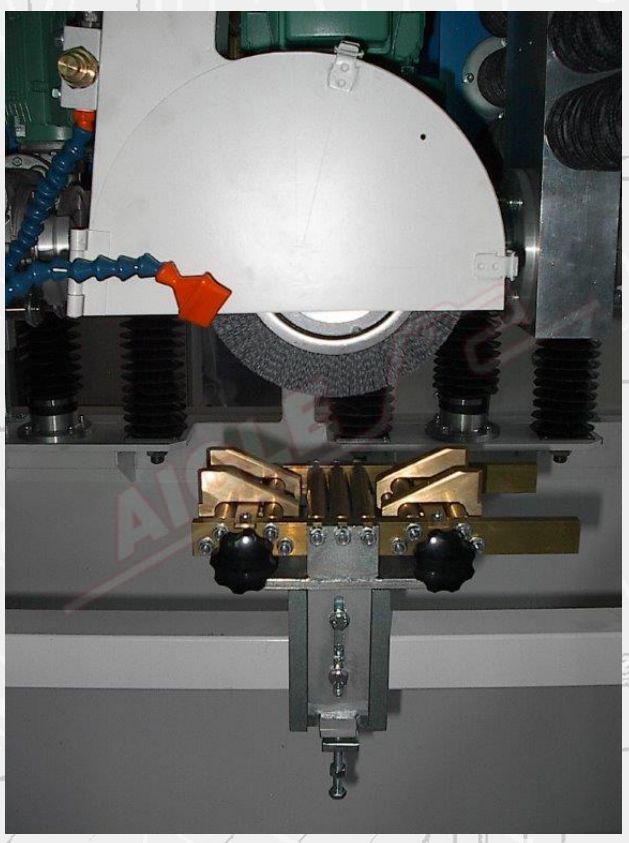


Las **Muelas mod. SUC3 y SUC2+1** se fabrican específicamente para lijar superficies perfiladas en las que se depositarán adhesivos.

Este tratamiento se sugiere para una adherencia óptima sobre todo en perfiles EPDM.

Es para máquinas modulares que se van a instalar a continuación de la línea de extrusión.

La unidad **SUC3** consta de tres cepillos giratorios con cerdas abrasivas especiales. Los cepillos están montados para trabajar en un eje horizontal respecto a la superficie del perfil y pueden ajustarse horizontal y verticalmente a ±45° respecto a sus ejes. Cada cepillo está equipado con su propio motor eléctrico, boquillas de aire comprimido para la limpieza de perfiles y una campana de aspiración para la recuperación del polvo. El ajuste micrométrico de la posición del cepillo se realiza en tres ejes, mediante tres motorreductores controlados externamente.



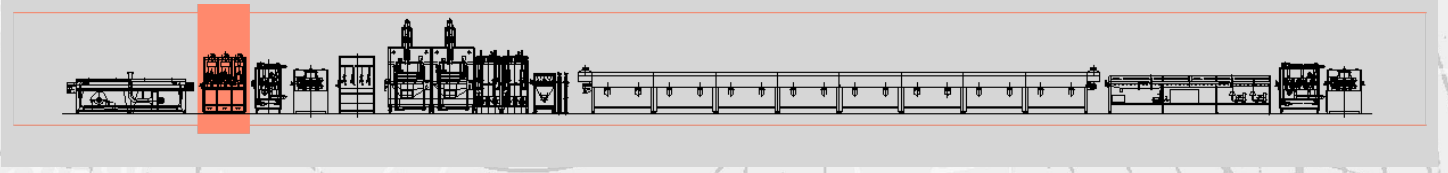
La unidad **SUC2+1** consta de tres cepillos giratorios similares con cerdas abrasivas especiales, pero el primero y el segundo están montados para trabajar en un eje horizontal respecto a la superficie del perfil, mientras que el tercero trabaja en un eje vertical. Los dos primeros cepillos pueden ajustarse horizontal y verticalmente a ±45° respecto a sus ejes, mientras que el tercer cepillo puede ajustarse horizontal y verticalmente a ±20° respecto a su eje.

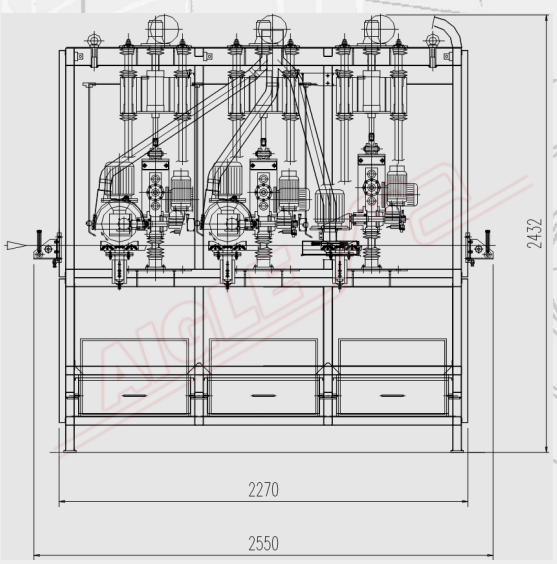
Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it

LÍNEAS DE FLOCADO DE PERFILES





Cada cepillo está equipado con su propio motor eléctrico, boquillas de aire comprimido para la limpieza de perfiles y una campana de aspiración para la recuperación del polvo.

Ambas unidades constan de:

- Un ajuste micrométrico de la posición del cepillo en tres ejes, mediante tres motorreductores controlados externamente
- Liberación neumática por pistón de cada cepillo cuando se detiene la línea de producción
- Tres guías especiales que pueden adaptarse a la forma del perfil mediante un volante, eliminando así la guía específica que se utiliza normalmente
- Un grupo de aspiración de polvo del sistema de filtro seco.

Las muelas están equipadas con una centralita en la máquina que facilita el control y la gestión de cada cepillo.

Las muelas tienen grandes ventanas que permiten un fácil acceso para su limpieza y mantenimiento.

En la base de las unidades hay montados colectores de fácil acceso para recoger el polvo.

DATOS TÉCNICOS

Diámetro del cepillo del eje horizontal	200 mm
Diámetro del cepillo del eje vertical	150 mm
Tipo de cepillo	nylon abrasivo
Motor de escobillas	0,9 kW- 1400 rpm
Alimentación	400 V/50 Hz/trifásica
Potencia instalada	5 kW

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it