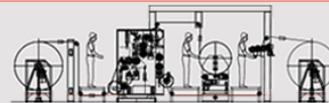
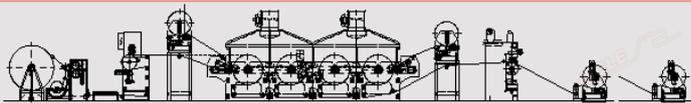


ACCOPPIATURA



Linea Accoppiatura Hot Melt - LHM 3L



Sistemi di applicazione per **linee accoppiatura hot-melt**: **Sistema con cilindro liscio** o **inciso** **Sistema con slot**.

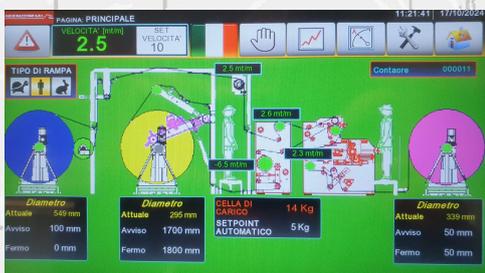
Aigle collabora con Bridarolli Srl nell'impiego di sistemi hot-melt. L'unione di queste esperienze consente di offrire una tecnologia affidabile e consolidata ma sempre orientata all'innovazione ed alla ricerca.

Caratteristiche dei due sistemi di applicazioni:

- **Sistema con cilindro liscio**: permette l'applicazione di una quantità mediamente maggiore di componente hot-melt e può applicare solo unico strato uniforme di adesivo.

- **Sistema con cilindro inciso**: permette l'applicazione dell'adesivo a punti, rendendo il materiale spalmato/ accoppiato traspirante e, quindi, morbido. Aigle ha sviluppato con Bridarolli un innovativo sistema di accoppiaggio a tre strati per es. (tessuto a membrana + tessuto B) da effettuare in un solo passaggio macchina. Per ottenere questo risultato è fondamentale avere un accuratissimo controllo delle tensioni dei tre supporti

- **Sistema con slot**: permette un'ampia variabilità di grammatura d' applicazione dell'adesivo: da 2-3 gr a 10 gr/m² per coperture non totali oppure fino a 500 gr/m² per coperture totali. Con questo sistema Slot Aigle/ Bridarolli il cambio grammatura dell'adesivo è più agevole rispetto al classico sistema di spalmatura mille punti. Infatti non vi è bisogno della sostituzione del cilindro né del relativo investimento per l'acquisto del cilindro stesso. L'uso di **fusori** e **estrusori** Bridarolli Srl garantisce una corretta alimentazione dell'adesivo hot-melt al device di applicazione.



Member of CISQ Federation



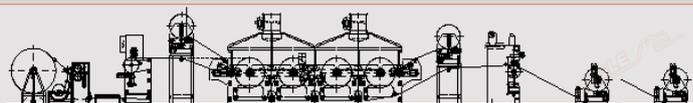
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001



SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION



ACCOPPIATURA



L' **applicazione** di adesivo/ materiali hot-melt Nell' industria sono estremamente vari:

- **Materiali plastificati:** tessuti usati, ad esempio, per produrre tovaglie plastificate, spalmate con hot-melt termoplastico.
- **Retro spalmatura:** per tessuti da tappezzeria e finiture oscuranti (tramite spalmatura di hot-melt termoplastico EVA)
- **Materiali accoppiati:** (tessuti/ tessuti non tessuti, schiume, pellicole di plastica ecc.) usando sia gli adesivi termoplastici hot-melt sia adesivi PUR reattivi, si producono, ad esempio, materiali per il settore medicale, l'industria automobilistica e tappezzeria.
- **Materiali spalmati:** usati come tessuti di rinforzo (tessuti/ tessuti non tessuti ecc. spalmati con hot-melt termoplastici)
- **Materiali spalmati con autoadesivo:** questi materiali sono spalmati con auto adesivi hot-melt termoplastici e diventano adesivi quando portati alla temperatura di fusione. Possono essere usati per vari scopi; ad esempio, tessuti non tessuti sono usati per coprire le superfici interne dei veicoli e nell'industria calzaturiera per produrre materiali isolanti.
- **Materiali accoppiati traspiranti ma impermeabili:** usati nel settore dell'abbigliamento e calzatura e sono ottenuti accoppiando una membrana (p.e. Goretex®) ai tessuti.

DATI TECNICI

Alimentazione	400 V/50 Hz/trifase
Potenza installata	40 kW
Aria compressa	7±1 Kg/cm ²

Member of CISQ Federation



AIGLE