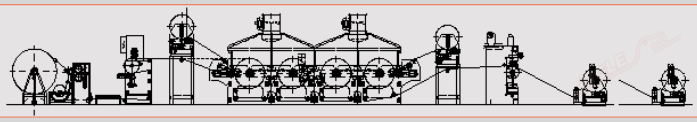
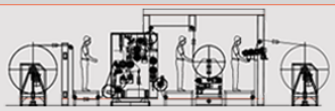
CONTRECOLLAGE / LAMINAGE

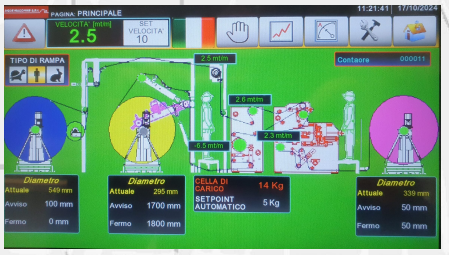




Ligne D'Accouplement Hot Melt - LHM 3L

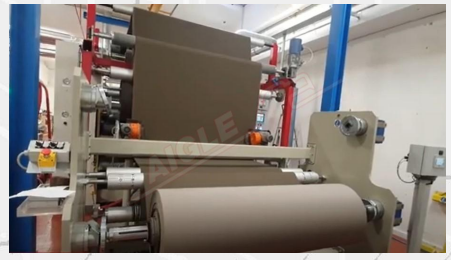
Systèmes d'application pour les **lignes contrecollage / laminage hot-melt**: **Système avec cylindre lisse ou gravé Système avec fentes**

Aigle collabore avec Bridarolli Srl dans l'utilisation des systèmes hot-melt. La combinaison de ces expériences permet d'offrir une technologie fiable et éprouvée, toujours orientée vers l'innovation et la recherche.



Caractéristiques des deux systèmes d'application:

- **Système de cylindre lisse:** permet l'application d'une quantité moyenne de composant thermofusible et ne peut appliquer qu'une seule couche uniforme d'adhésif.
- **Système de cylindre gravé:** permet d'appliquer l'adhésif en points, ce qui rend la matière enduite/ laminée respirante et donc souple. Aigle a développé avec Bridarolli un système innovant de laminage trois couches (tissu membrane + tissu B) à réaliser en un seul passage machine. Pour parvenir à ce résultat, il est indispensable de contrôler très précisément les tensions des trois supports
- **Système de fente:** permet une grande variabilité du poids d'application de la colle: de 2-3 g à 10 g/m2 pour une couverture non complète ou jusqu'à 500 g/m2 pour une couverture complète. Avec ce système Aigle/ Bridarolli Slot, le changement de poids de colle est plus facile qu'avec le système classique de Revêtement à un millier de points. En effet, il n'est pas nécessaire de remplacer le cylindre ni l'investissement lié à l'achat du cylindre lui-même. L'utilisation de **fondoirs** et d'**extrudeuses** Bridarolli Srl garantit une alimentation correcte de l'adhésif thermofusible vers le dispositif d'application.

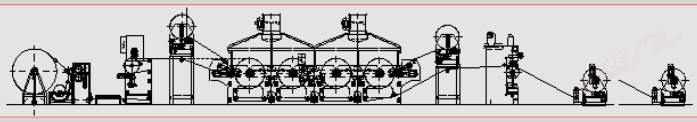


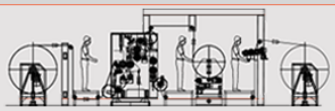
Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it

CONTRECOLLAGE / LAMINAGE





Les applications des matériaux adhésifs et thermofusibles dans l'industrie sont extrêmement variées:

- **Matériaux plastifiés**: tissus utilisés, par exemple, pour produire des nappes plastifiées, enduites de thermoplastique thermofusible.
- **Revêtement arrière**: pour les tissus d'ameublement et les finitions occultantes (par revêtement de hot-melt thermoplastique EVA)
- **Matériaux stratifiés**: (tissus tissés/ non tissés, mousses, films plastiques, etc.) à l'aide d'adhésifs thermoplastiques thermofusibles et d'adhésifs PUR réactifs, des matériaux sont produits, par exemple, pour les secteurs médical, automobile et de la tapisserie d'ameublement.
- **Matériaux enduits**: utilisés comme tissus de renforcement (tissus non tissés/ tissus, etc. enduits de thermoplastique thermofusible).
- Matériaux enduits **auto-adhésifs**: ces matériaux sont enduits d'adhésifs thermoplastiques thermofusibles et deviennent adhésifs lorsqu'ils sont portés à la température de fusion. Ils peuvent être utilisés à diverses fins; par exemple, les non-tissés sont utilisés pour recouvrir les surfaces intérieures des véhicules et dans l'industrie de la chaussure pour produire des matériaux d'isolation.
- **Matériaux laminés respirants mais imperméables**: utilisés dans les vêtements et les chaussures, ils sont obtenus en laminant une membrane (par exemple Goretex®) sur des tissus.

DONNÉES TECHNIQUES	
Alimentation électrique	400 V/50 Hz/triphasé
Puissance installée	40 kW
Air comprimé	7±1 Kg/cm²

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it