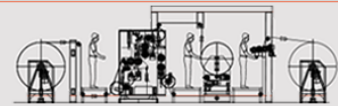
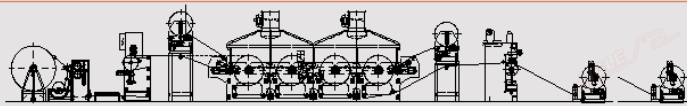


LAMINADO

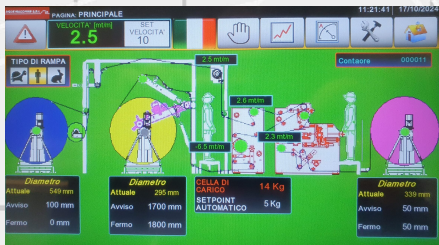


LÍNEA DE LAMINACIÓN - LHM 3L



Sistemas de aplicación para **líneas de laminado en caliente**: **Sistema con cilindro liso o grabado**
Sistema con ranuras

Aigle colabora con Bridarolli Srl en el uso de sistemas de fusión en caliente. La combinación de estas experiencias permite ofrecer una tecnología fiable y consolidada, siempre orientada hacia la innovación y la investigación.



Características de los dos sistemas de aplicación:

- **Sistema de cilindro liso:** permite la aplicación de una cantidad media de componente termofusible y sólo puede aplicar una única capa uniforme de adhesivo.
- **Sistema de cilindro grabado:** permite aplicar el adhesivo en puntos, haciendo que el material recubierto/ laminado sea transpirable y, por tanto, suave. Aigle ha desarrollado con Bridarolli un innovador sistema de laminado de tres capas (tejido de membrana + tejido B) que se realiza en una sola pasada de máquina. Para conseguir este resultado, es esencial tener un control muy preciso de las tensiones de los tres soportes
- **Sistema Slot:** permite una amplia variabilidad del peso de aplicación del adhesivo: de 2-3 g a 10 g/m² para una cobertura no total o hasta 500 g/m² para una cobertura total. Con este sistema Slot de Aigle/ Bridarolli, el cambio del peso del adhesivo es más fácil que con el sistema clásico de Recubrimiento de mil puntos. De hecho, no es necesario sustituir el cilindro ni la inversión correspondiente para la compra del mismo. El uso de **fundidores** y **extrusores** Bridarolli Srl garantiza la correcta alimentación del adhesivo termofusible al dispositivo de aplicación.

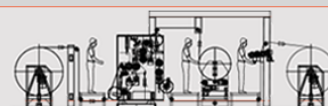
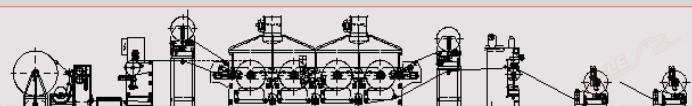


Member of CISO Federation



AIGLE

LAMINADO



La **aplicación de** los materiales adhesivos y termofusibles en la industria es muy variada:

- **Materiales plastificados:** tejidos utilizados, por ejemplo, para fabricar manteles plastificados, recubiertos con termoplásticos termofusibles.
- **Recubrimiento:** para tejidos de tapicería y acabados opacos (mediante recubrimiento con termoplástico EVA termofusible)
- **Materiales laminados:** (telas tejidas/ no tejidas, espumas, películas de plástico, etc.) utilizando tanto adhesivos termoplásticos termofusibles como adhesivos PUR reactivos, por ejemplo, se producen materiales para las industrias médica, del automóvil y de la tapicería.
- **Materiales recubiertos:** utilizados como telas de refuerzo (telas no tejidas/ tejidos, etc. recubiertos con termoplástico termofusible)
- **Materiales recubiertos autoadhesivos:** estos materiales están recubiertos con adhesivos termoplásticos termofusibles y se vuelven adhesivos cuando se llevan a la temperatura de fusión. Pueden utilizarse para diversos fines; por ejemplo, los materiales no tejidos se emplean para cubrir las superficies interiores de los vehículos y en la industria del calzado para fabricar materiales aislantes.
- **Materiales laminados transpirables pero impermeables:** se utilizan en prendas de vestir y calzado y se obtienen laminando una membrana (por ejemplo, Goretex®) con tejidos.

DATOS TÉCNICOS

Alimentación eléctrica	400 V/50 Hz/trifásica
Potencia instalada	40 kW
Aire comprimido	7±1 Kg/cm ²

