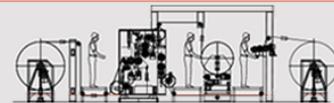
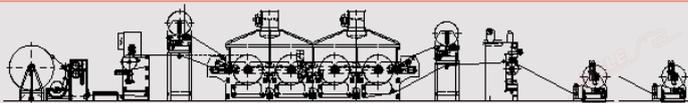


ДУБЛИРОВАНИЯ

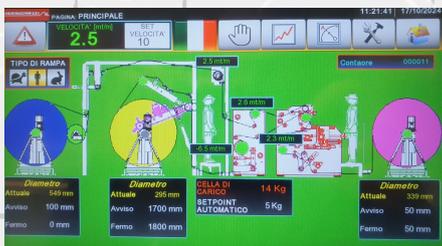


Линия Соединения Горячего Расплава - LHM 3L



Системы нанесения для **линий соединения горячего расплава: Система с гладким или гравированным цилиндром Система с прорезями**

Aigle сотрудничает с Bridarolli Srl в области использования систем горячего расплава. Сочетание этого опыта позволяет предлагать надежные и проверенные технологии, которые всегда ориентированы на инновации и исследования.



Характеристики двух прикладных систем:

- **Система гладких цилиндров:** позволяет наносить среднее количество компонента горячего расплава и может нанести только один равномерный слой клея.
- **Система гравированных цилиндров:** позволяет наносить клей точками, делая покрытый/ ламинированный материал воздухопроницаемым и, следовательно, мягким. Компания Aigle совместно с Bridarolli разработала инновационную систему трехслойного ламинирования (мембранная ткань + В-ткань), которая выполняется за один проход машины. Чтобы добиться такого результата, необходимо очень точно контролировать натяжение трех опор
- **Слотовая система:** позволяет варьировать вес клея: от 2-3 г до 10 г/м² для неполного покрытия или до 500 г/м² для полного покрытия. С этой системой Aigle/ Bridarolli Slot изменение веса клея происходит легче, чем при классической системе нанесения покрытий в одну тысячу точек. Фактически, нет необходимости ни в замене цилиндра, ни в соответствующих инвестициях на покупку самого цилиндра. Использование **плавителей** и **экструдеров** Bridarolli Srl гарантирует правильную подачу клея-расплава в устройство для нанесения.

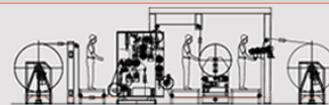
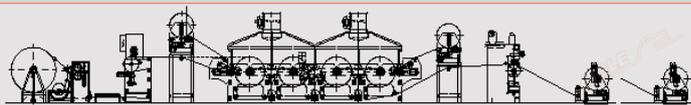


Member of CISQ Federation



AIGLE

ДУБЛИРОВАНИЯ



Применение клея/ расплава в промышленности чрезвычайно разнообразно:

- **Пластифицированные материалы:** ткани, используемые, например, для производства пластифицированных скатертей, покрытых термопластичным расплавом.
- **Нанесение покрытий:** для обивочных тканей и затемняющих покрытий (путем покрытия термопластичным расплавом EVA)
- **Ламинированные материалы:** (тканые/ нетканые полотна, пенопласты, пластиковые пленки и т.д.) с использованием как термопластичных клеев, так и реактивных полиуретановых клеев, например, материалы для медицинской, автомобильной и обивочной промышленности.
- **Материалы с покрытием:** используются в качестве армирующих тканей (нетканые полотна/ ткани и т.д., покрытые термопластичным расплавом)
- **Самоклеющиеся материалы с покрытием:** эти материалы покрыты термопластичным клеем-расплавом и становятся клейкими, когда их доводят до температуры плавления. Они могут использоваться для различных целей; например, нетканые материалы используются для покрытия внутренних поверхностей автомобилей, а в обувной промышленности – для производства изоляционных материалов.
- **Дышащие, но водонепроницаемые ламинированные материалы:** используются в одежде и обуви и получают путем ламинирования мембраны (например, GoreTex®) на ткани.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Электропитание	400 В/50 Гц/трехфазное
Установленная мощность	40 кВт
Сжатый воздух	7±1 кг/см ²

Member of CISO Federation



AIGLE