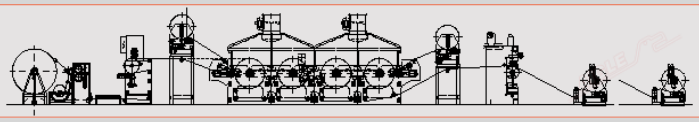
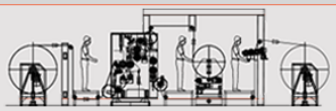
ACCOPPIATURA





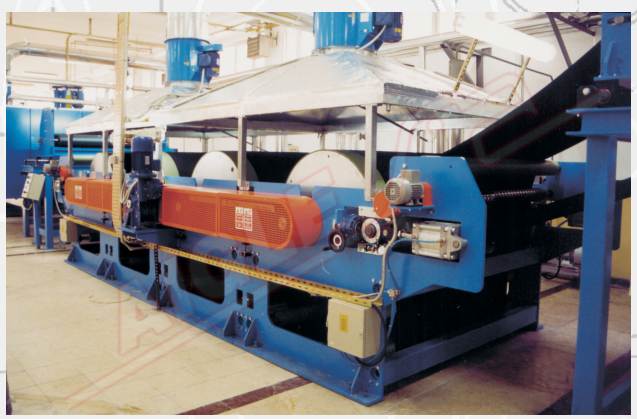
Linea di Accoppiatura - mod. AT2

La **Linea di Accoppiatura mod. AT2** è composta da:

Gruppo Svolgitore mod. UT2/AS, costituito da:

- CARRELLO SVOLGITORE PER GRANDI ROTOLI mod. UT2.
- SVOLGITORE ASSIALE mod. AS completo di giunto universale per il collegamento al carrello svolgitore

Banco Combinato mod. BS2 concepito per poter utilizzare varie tecniche di spalmatura (vedere relativo depliant)



Gruppo di accoppiatura mod. AT2, costituito da:

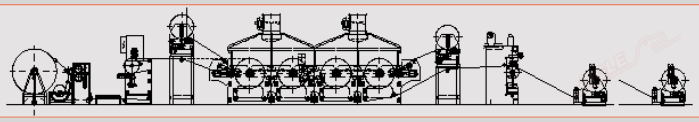
- GRUPPO SVOLGITORE, per trainare senza tensione il materiale da accoppiare.
- GRUPPO ACCOPPIATURA, costituito da:
  - due cilindri riscaldati ad olio diatermico (ø 2000 mm)
  - superficie in acciaio inossidabile teflonata
  - cilindro gommato di accoppiatura (ø 200 mm) contrapposto al primo cilindro; il cilindro è azionato da un pistone pneumatico a pressione regolabile, ed è dotato di regolazione micrometrica dello spessore di accoppiatura
  - due cilindri folli di stacco, contrapposti ai due cilindri principali
  - cilindri folli di incorsamento del materiale
  - motore A.C. dotato di inverter e potenziometro locale per la sincronizzazione con il resto della linea e dotato di termoregolazione e pompa di circolazione olio
- Gruppo Avvolgitore mod. UT2/AS, costituito da:
  - CARRELLO AVVOLGITORE PER GRANDI ROTOLI mod. UT2
  - AVVOLGITORE ASSIALE mod. AS, consistente in una struttura laterale portante completa di motore a scorrimento e riduttore

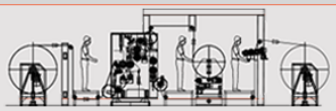
Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

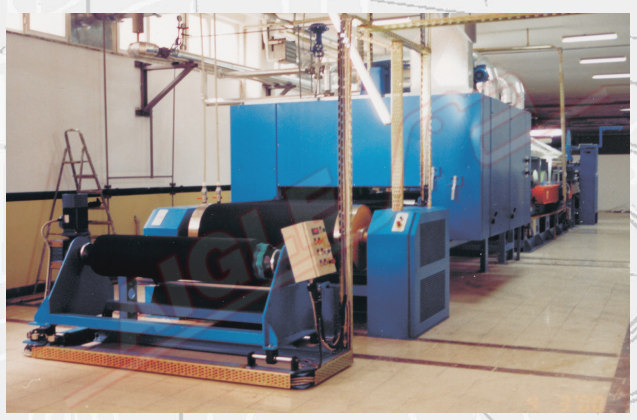
AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it

ACCOPPIATURA







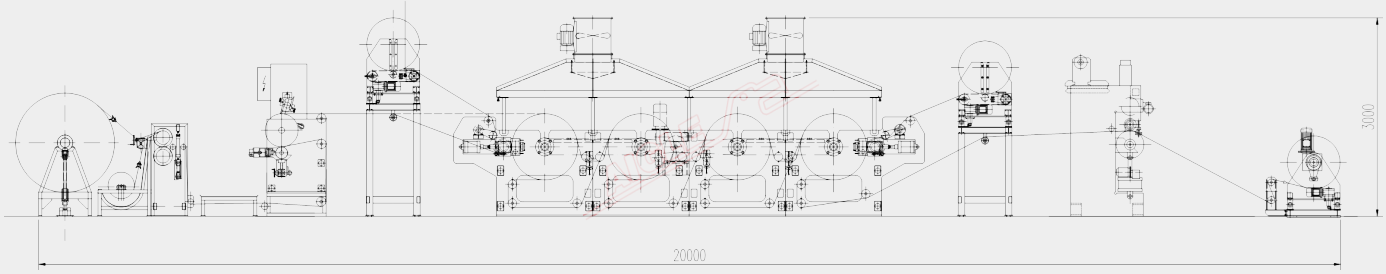
Opzioni per unità per lavorazione a Dry-Coat, costituita da:

SVOLGITORE TRASLANTE, montato su ruote che scorrono su opportuni binari. L'unità può essere posizionata davanti al primo cilindro di riscaldo e svolgere il materiale da accoppiare, o in alternativa lavorare come gruppo "Dry Coat" se posizionata dopo il secondo cilindro di riscaldo.

GRUPPO DI CALANDRATURA, costituito da:

- cilindro di contropartita, rivestito in neoprene di durezza opportuna
- cilindro superiore di calandratura, in acciaio.

La pressione tra i due rulli è controllata da una coppia di pistoni pneumatici che possono essere accuratamente regolati, in modo da ottenere una pressione uniforme su tutta la tavola.



DATI TECNICI	
Altezza utile	da definire
Alimentazione	400 V/50 Hz/trifase
Potenza installata	5 kW
Aria compressa	7±1 Kg/cm²
Riscaldamento cilindri	olio diatermico
Temperatura olio diatermico	280°C

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it