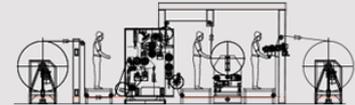
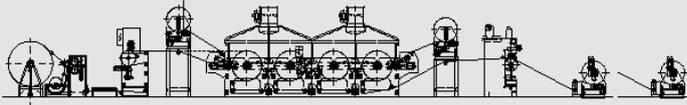


# KASCHIEREN



## Heißschmelzkaschieranlage - mod. LHM



Auftragssysteme für Heißbleim-Laminieranlagen:

- **System mit glattem oder graviertem Zylinder**
- **Slot-System.**



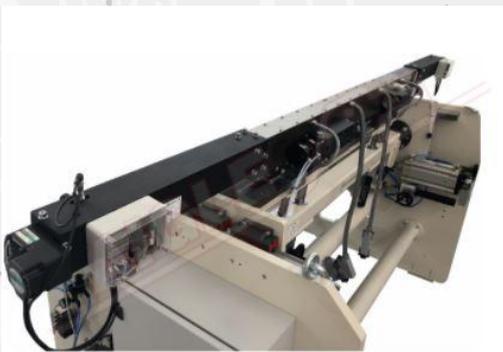
Aigle arbeitet mit Bridarolli Srl bei der Verwendung von Hotmelt-Systemen zusammen. Die Kombination dieser Erfahrungen ermöglicht es uns, eine zuverlässige und konsolidierte Technologie anzubieten, die stets auf Innovation und Forschung ausgerichtet ist.

Die Merkmale dieser Anwendungssysteme sind:

- **Glattes Zylindersystem:** Es ermöglicht das Auftragen einer durchschnittlich größeren Menge an Schmelzklebstoff und kann nur eine einzige gleichmäßige Klebstoffschicht auftragen.
- **System mit graviertem Zylinder:** ermöglicht das punktuelle Auftragen des Klebstoffs, wodurch das beschichtete/ gekoppelte Material atmungsaktiv und somit weich wird.
- **Schlitzsystem:** ermöglicht eine große Variabilität der Klebstoffauftragsmenge: von 2-3 g bis 10 g / m<sup>2</sup> für nicht-totale Beläge oder bis zu 500 g / m<sup>2</sup> für totale Beläge, bei sehr hoher Gleichmäßigkeit des Auftrags.



Das Aigle / Bridarolli Slot-System bietet die Möglichkeit, das Klebegewicht leichter zu wechseln als bei dem klassischen gravierten Beschichtungssystem. Es ist nicht notwendig, den Zylinder zu ersetzen oder in den Kauf des Zylinders selbst zu investieren. Die Verwendung von Schmelzgeräten und Extrudern von Bridarolli Srl gewährleistet die ordnungsgemäße Zufuhr des Schmelzklebstoffs zum Auftragsgerät.



Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM  
ISO 9001 - ISO 14001

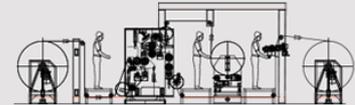
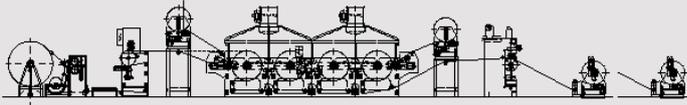


SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION



# AIGLE

# KASCHIEREN



Die Einsatzmöglichkeiten von Klebstoffen / Hotmelt-Materialien in der Industrie sind äußerst vielfältig:

- **Selbstklebende Materialien:** (Vliesstoffe/ Gewebe, Schaumstoffe, Kunststofffolien usw. können mit einem selbstklebenden Hotmelt beschichtet werden) Diese Materialien werden in der Schuhindustrie zur Herstellung von Isoliermaterialien verwendet.
- **Plastifizierte Materialien:** Gewebe, z.B. zur Herstellung von plastifizierten Tischtüchern, die mit thermoplastischen Schmelzen beschichtet sind
- **Rückenbeschichtung:** für Möbelstoffe und zur Verdunkelung (durch Beschichtung von thermoplastischen EVA-Hotmelts)
- **Kaschierte Materialien:** (Vliesstoffe/ Gewebe, Schaumstoffe, Kunststofffolien usw.) unter Verwendung von thermoplastischen Schmelzklebstoffen und reaktiven PUR-Klebstoffen werden z.B. für die Polstermöbelindustrie und die Automobilindustrie hergestellt.

Mit dem Gravurwalzensystem können die folgenden Artikel hergestellt werden:

- **Punktbeschichtete Materialien:** (mit thermoplastischem Hotmelt beschichtete Vliese/ Gewebe usw.), die als Einlagen verwendet werden
- **“Netzförmige” oder punktbeschichtete Materialien:** Diese Materialien sind mit thermoplastischen Schmelzklebstoffen beschichtet und werden klebrig, wenn sie auf die Schmelztemperatur des Klebstoffs erhitzt werden. Sie können für viele verschiedene Zwecke verwendet werden; zum Beispiel werden Vliesstoffe für die Innenverkleidung von Fahrzeugen eingesetzt
- **Atmungsaktive, aber wasserdichte Laminat:** werden in der Bekleidungs- und Schuhindustrie verwendet und werden durch Laminieren einer Membran (z.B. Goretex®) auf Gewebe hergestellt.
- **Atmungsaktive laminierte Materialien:** (Vliesstoffe/ Gewebe, Schaumstoffe, Kunststofffolien usw.) verwenden sowohl thermoplastische Schmelzklebstoffe als auch reaktive PUR-Klebstoffe; sie werden in verschiedenen Bereichen eingesetzt, von Polstermöbeln bis zur Automobilindustrie usw.

## TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	400 V/50 Hz/dreiphasig
Installierte Leistung	40 kW
Druckluft	7±1 Kg/cm <sup>2</sup>

Member of CISQ Federation



# AIGLE