

Ламинатор горячего расплава - мод. LHM



Системы нанесения для машин горячего ламинирования:

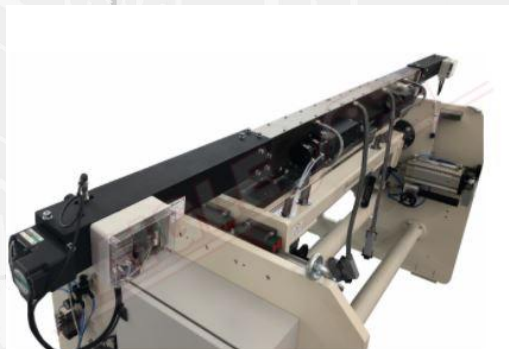
- Система с гладким или гравированным цилиндром
- Слотовая система.



Компания Aigle сотрудничает с Bridarolli Srl в области использования систем горячего расплава. Сочетание этого опыта позволяет нам предлагать надежные и консолидированные технологии, всегда ориентированные на инновации и исследования.

Характерными особенностями этих прикладных систем являются:

- **Система гладких цилиндров:** позволяет наносить большее среднее количество клея-расплава и позволяет наносить только один ровный слой клея.
- **Система гравированных цилиндров:** позволяет наносить клей точно, делая материал с покрытием/ сцепкой воздухопроницаемым и, следовательно, мягким.
- **Пазовая система:** позволяет варьировать количество наносимого клея: от 2-3 г до 10 г/м² для нетотальных покрытий или до 500 г/м² для тотальных покрытий, при очень высокой равномерности нанесения.



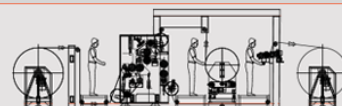
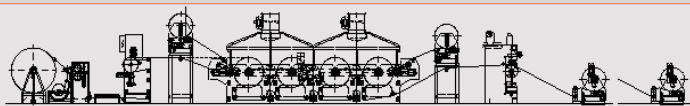
Пазовая система Aigle / Bridarolli дает возможность изменять вес клея более легко, чем при классической системе гравированного покрытия. При этом нет необходимости заменять цилиндр или вкладывать средства в покупку самого цилиндра. Использование плавителей и экструдеров Bridarolli Srl обеспечивает надлежащую подачу клея-расплава к аппликатору.

Member of CISQ Federation



AIGLE

НАЛИЧНЫМИ



Возможные области применения клеев/ расплавов в промышленности чрезвычайно разнообразны:

- **Самоклеящиеся материалы:** (Нетканые материалы/ ткани, пенопласты, пластиковые пленки и т.д. могут быть покрыты самоклеящимся термоклеем) Эти материалы используются в обувной промышленности для изготовления изоляционных материалов.
- **Пластифицированные материалы:** ткани, например, для производства пластифицированных скатертей, покрытых термопластичными расплавами
- **Покрытие спинки:** для обивочных тканей и для затемнения (путем покрытия термопластичного ЭВА горячими плавками).
- **Ламинированные материалы:** (нетканые материалы/ ткани, пенопласты, полимерные пленки и т.д.) с использованием термопластичных клеев-расплавов и реактивных полиуретановых клеев производятся, например, для производства мягкой мебели и автомобильной промышленности.

Система гравировальных роликов может использоваться для изготовления следующих изделий:

- **Материалы с точечным покрытием:** (нетканый материал/ ткань с термопластичным покрытием и т.д.), используемые в качестве вкладышей
- **“Ретикулированные” материалы или материалы с точечным покрытием:** эти материалы покрыты термопластичным клеем-расплавом и становятся липкими при нагревании до температуры плавления клея. Они могут использоваться для различных целей; например, нетканые материалы применяются для внутренней отделки автомобилей
- **Дышащие, но водонепроницаемые ламинаты:** используются в швейной и обувной промышленности и изготавливаются путем ламинирования мембраны (например, Goretex®) на ткань.
- **Дышащие ламинированные материалы:** (нетканые материалы/ ткани, пенопласты, полимерные пленки и т.д.) с использованием как термопластичных расплавов, так и реактивных полиуретановых клеев; применяются в различных отраслях – от обивки мебели до автомобилестроения и т.д.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Электропитание	400 В/50 Гц/трехфазное
Установленная мощность	40 кВт
Сжатый воздух	7±1 Кг/см ²

