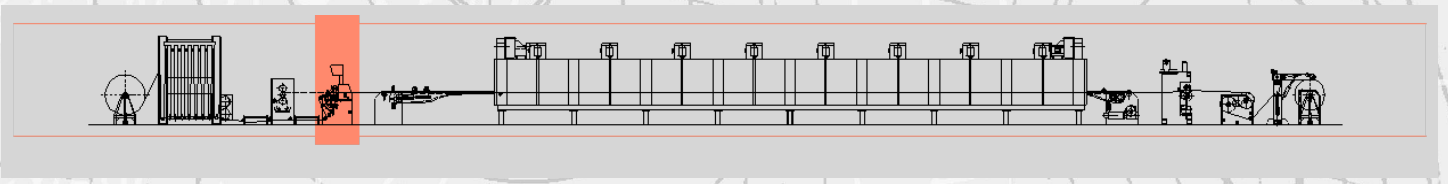
VERDELUNG



Schleifstraße (Sanding Belt System) - mod. LSN



Die **Schleifstraße (Sanding Belt System) – mod. LSN** besteht aus:

- Abwickler
- Zeichnungsgruppe
- Schleifmaschine (Bandschleifsystem)
- Bürstengruppe
- Kombinierter Aufwickler
- Gruppe Staubabsaugung
- AC-Motorisierung & Bedienfeld

Zwei Möglichkeiten der Bedienung:

- Schleifen gegen die Gegenwalze
- Schleifen an der Luft

Das Schleifband wird von einem Wechselstrommotor (37 kW) angetrieben und ist mit einem Inverter ausgestattet.

Die Schleifwalze wird von einem Wechselstrommotor angetrieben, der mit einem Wechselrichter und einem lokalen Potentiometer für die Synchronisierung mit der restlichen Anlage ausgestattet ist.

Der Schleifzählerzylinder wird pneumatisch betätigt, um an das Schleifband herangeführt oder freigegeben zu werden.

Mikrometrisches Kontrollsystem für den Abstand zwischen Schleifband und Schleifwalze.

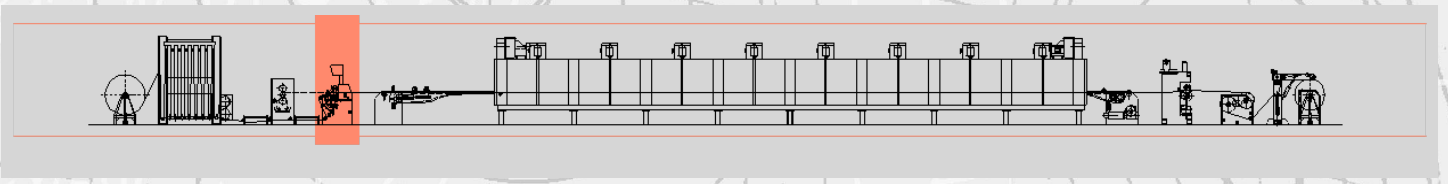
Die Maschine ist mit einer pneumatischen Sicherheitsvorrichtung ausgestattet, die die Maschine anhält, wenn das Schleifband reißt.

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it

VERDELUNG

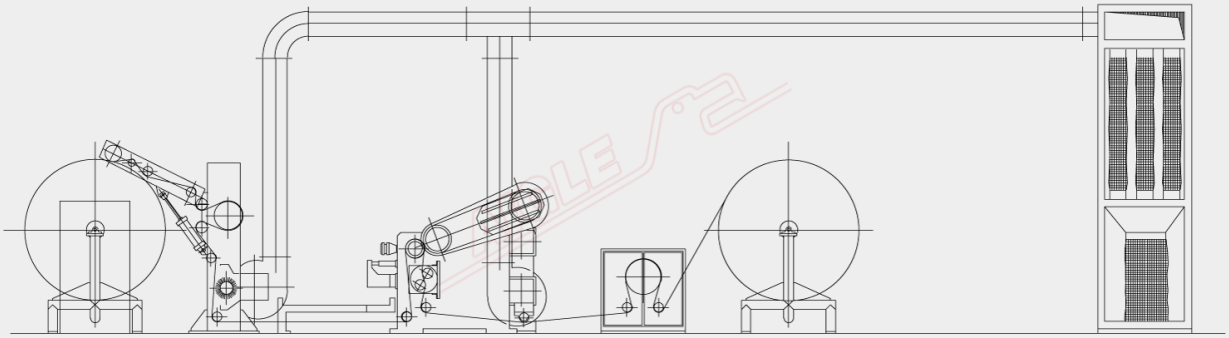


Automatisches pneumatisches System, um das Band konstant auszurichten.

Reinigung und Kühlung des Bandes durch Druckluft.

Die wichtigsten Vorteile der Schleifstraße sind:

- Der Schleifvorgang wird mit Luft durchgeführt. Die Maschine ist mit einem sehr präzisen System zur Regulierung des Banddrucks auf das Produkt ausgestattet
- Das Schleifband ist leicht zu ersetzen
- Die Maschine ist mit einem speziellen Druckluftgebläsesystem ausgestattet, das das Band ständig sauber und kalt hält.
- Das Gewebevorschubsystem garantiert eine konstante Spannung des Bandes, um eine gute Schleifqualität des Produkts zu ermöglichen



TECHNISCHE DATEN

Mechanische Geschwindigkeit	0 ÷ 12 mt./min.
Tischbreite / Nutzbare Schleifbreite	cm 180 / cm 160
Druckluftdruck/Druckluftverbrauch	7 ±1 Kg/cm² / 360 Nm³/h
Taupunkt der Druckluft	- 20° C
Stromversorgung	400 V ±5% - 50 Hz - dreiphasig
Installierte elektrische Leistung	70 kW
Produktionsgeschwindigkeit	0 ÷ 10 mt./1'

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it