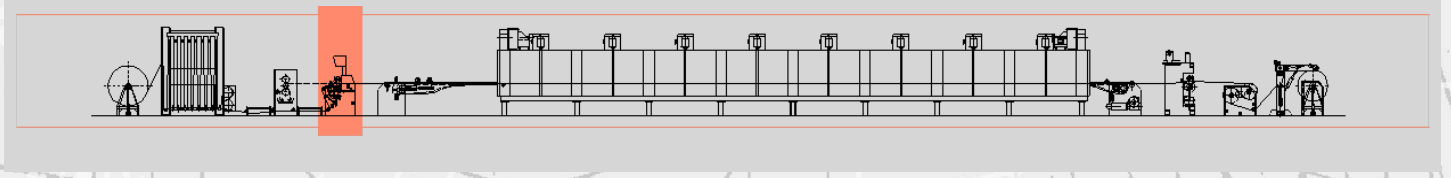
ФИНИШНАЯ ОТДЕЛКА



Шлифовальная линия (система шлифовальных лент) - мод. LSN



Сайт **Шлифовальная линия (система шлифовальных лент) – мод. LSN** состоит из:

- Разматыватель
- Группа чертежей
- Шлифовальный станок (ленточная система)
- Группа брашинга
- Комбинированный перемоточный станок
- Группа пылеудаления
- Моторизация и панель управления переменным током

Два варианта работы:

- шлифовка против контрцилиндра
- шлифование на воздухе

Шлифовальная лента приводится в движение двигателем А.С. (37 кВт) и оснащена инвертором.

Цилиндр шлифовального счетчика приводится в движение двигателем переменного тока, оснащенным инвертором и местным потенциометром для синхронизации с остальной частью линии.

Цилиндр шлифовальной стойки приводится в действие пневматически, чтобы приблизить или отпустить шлифовальную ленту.

Микрометрическая система контроля зазора между шлифовальной лентой и шлифовальным роликом.

Станок оснащен предохранительным пневматическим устройством, останавливающим станок в случае заклинивания шлифовальной ленты.

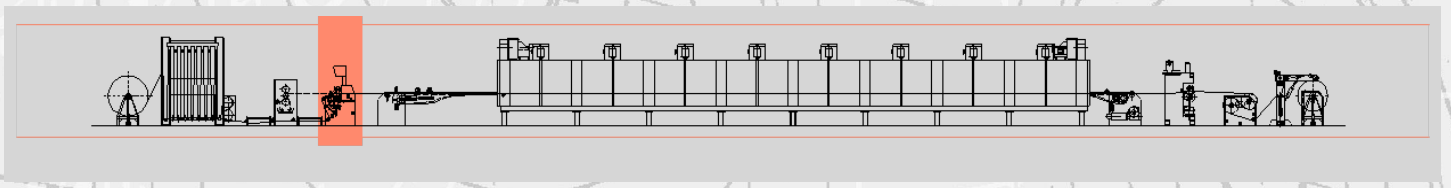
Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001

GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it

ФИНИШНАЯ ОТДЕЛКА

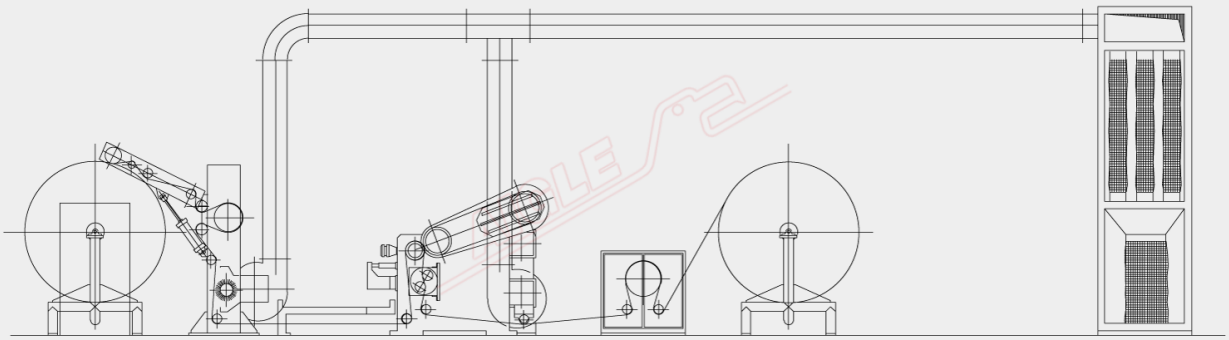


Автоматическая пневматическая система для поддержания постоянного выравнивания ленты.

Очистка и охлаждение ленты сжатым воздухом.

Основными преимуществами шлифовальной линии являются:

- Процесс шлифовки производится на воздухе. Машина оснащена очень точной системой регулирования давления ленты на продукт
- Шлифовальная лента легко заменяется
- Машина оснащена специальной системой продувки сжатым воздухом, которая постоянно поддерживает ленту в чистом и холодном состоянии
- Система подачи ткани гарантирует постоянное натяжение ленты, что позволяет качественно шлифовать изделие



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Механическая скорость	0 ÷ 12 мт/мин.
Ширина стола / Полезная ширина шлифования	см 180 / см 160
Давление сжатого воздуха / Расход сжатого воздуха	7 ± 1 кг/см² / 360 Нм³/ч
Точка росы сжатого воздуха	- 20° C
Электропитание	400 В ±5% - 50 Гц - трехфазное
Установленная электрическая мощность	70 кВт
Скорость производства	0 ÷ 10 мт./1'

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it