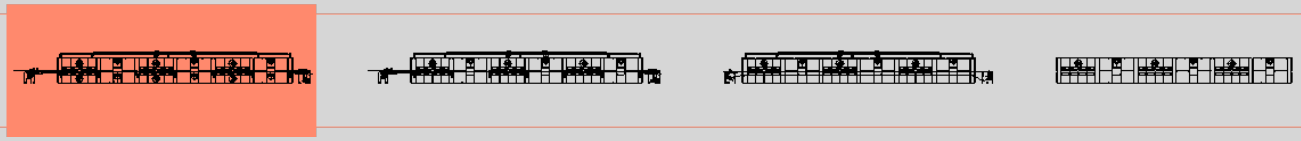
ПЕЧИ

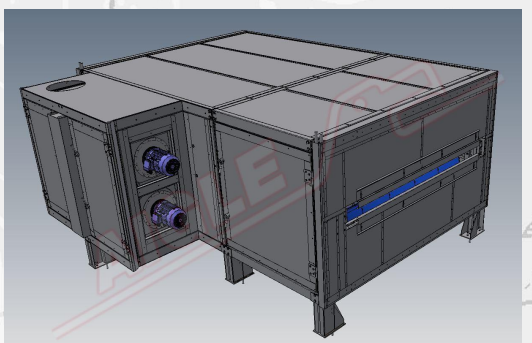


Стентер с двойным отоплением - мод. RAM/S









Основные характеристики **Стентер с двойным отоплением мод. RAM/S** являются:

- **Система нагрева**; построена таким образом, чтобы получить различные температуры над и под изделием. Эта система делает **Стентер с двойным отоплением мод. RAM/S** особенно подходит для сухих ковров с покрытием из латексной резины. Таким образом, иглопробивная поверхность защищена от воздействия высоких температур, которые могут ее повредить.

Отопление осуществляется через две различные и независимые системы. Каждый отсек состоит из:

- нижняя секция, с одним вентилятором рециркуляции, одним масляным аккумулятором через каждые два отсека, каналами продувки, каналом рекуперации воздуха и фильтром
- верхняя секция с одним вентилятором рециркуляции, одним масляным аккумулятором, каналами обдува, каналом рекуперации воздуха и фильтром.
- **Конструкция** ПЕЧИ: дверцы с силиконовыми резиновыми уплотнителями, расположенные по бокам, обеспечивают легкий доступ внутрь. Как боковые двери, так и верхняя обшивка выполнены из листовых цинковых панелей, содержащих минеральную вату высокой плотности. ПЕЧИ изготовлены таким образом, чтобы обеспечить максимальную герметичность и изоляцию.
- **Система отвода воздуха**; состоит из вытяжных труб, расположенных в верхней части печи и соединенных с двумя воздушными каналами, расположенными снаружи печи вдоль ее верхних сторон. Для локальной и точной регулировки всасывания воздуха предусмотрены отверстия переменного размера для любой области применения.
- **Штентер**; состоит из вертикальной цепной системы со штифтами, оснащенной автоматической смазкой. Управление расходящимся полем осуществляется двумя независимыми А.С. двигателями, оснащенными инверторами и активируемыми двумя датчиками.

Ткань сцепляется двумя парами вращающихся щеток с пневматическим приводом. Пневматическая система также автоматически контролирует и поддерживает правильное натяжение цепи штендера.

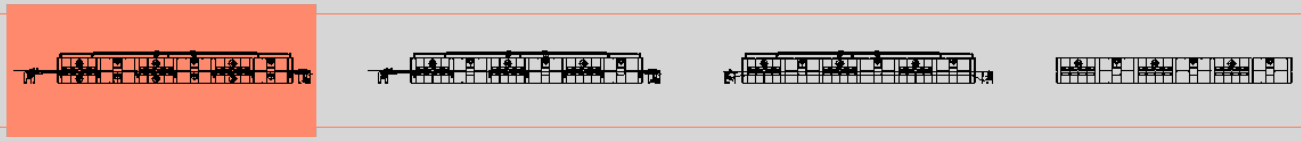
Справочники по стентам состоят из разделов, по одному на каждое месторождение. Каждая секция установлена на моторизованном валу с поперечной резьбой, что позволяет изменять ширину. Ширина каждого поля контролируется с помощью энкодеров, оснащенных ПЛК, и отображается на экранной диаграмме.

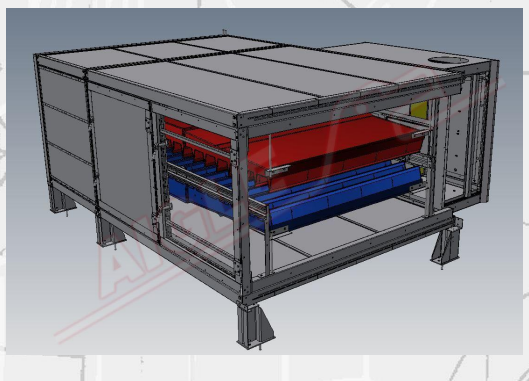
Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

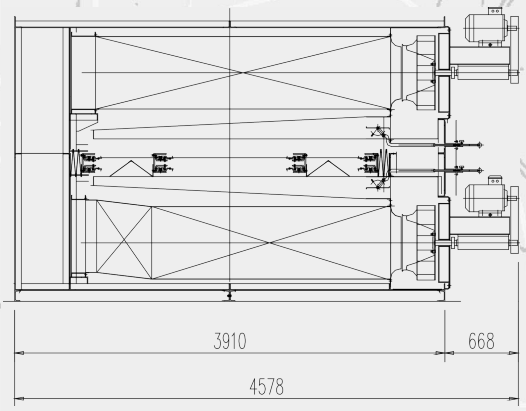
AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it

ПЕЧИ



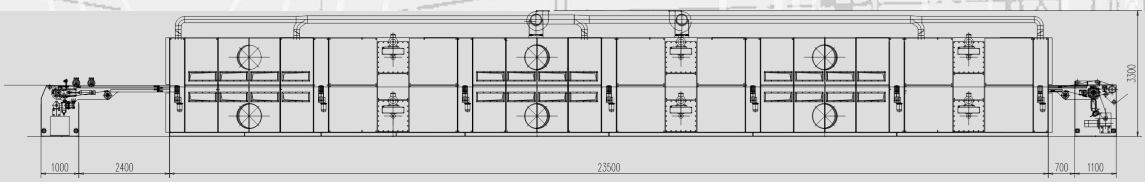




Штендер оснащен инверторным двигателем А.С. с местным потенциометром для синхронизации с другими элементами линии.

- **Модули терморегуляции. TR**это система контроля температуры, для каждой батареи она должна быть одна, состоящая из:
- Трехходовой пневматический командный модульный клапан, оснащенный электропневматическим преобразователем
- Температурный детектор PT 100
- Электронное ПИД-регулирование с цифровым дисплеем
- **Электрощит, ПЛК**, компоненты моторизации собраны на модульных панелях управления. Основные функции отображаются на экране. Синхронизация с остальной линией осуществляется с помощью управляемых инверторами двигателей переменного тока с векторными функциями. Общая синхронизация обеспечивается входным сигналом, поступающим на платы, управляющие преобразователями. Общая регулировка скорости осуществляется с помощью мотопотенциометра и усилителя сигнала. Электронные платы для регулировки преобразователей оснащены потенциометрической коррекцией по процентам.

Стентеры **AIGLE**также могут быть изготовлены для парового или газового отопления.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Мощность нагрева одного пролета	от 75.000 до 150.000 Ккал/ч
Одиночный рециркуляционный вентилятор	от 5,5 кВт до 7,5 кВт
Макс. рабочая температура	определяется (не более 220° C)
Полезная ширина	подлежит определению
Макс. механическая скорость	подлежит определению
Электропитание	400 В/50 Гц/трехфазное
Сжатый воздух	7±1 Кг/см²

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001

GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it