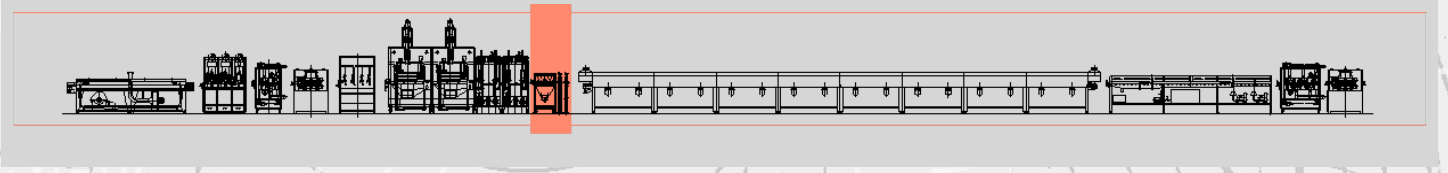
PROFILBEFLOCKUNGSANLAGE



Absaug- und Vorreinigungsgruppe mod. PRCP und mod. Jet-Matic

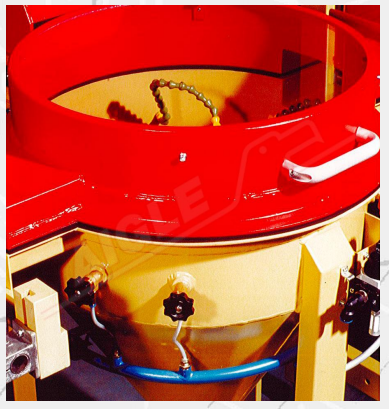


Die **Absaugung & Vorreinigung Gruppe mod. PRCP und mod. Jet-Matic** wird nach der Beflockungsmaschine platziert, um eine gute Vorreinigung des Profils vor dem Eintritt in den Ofen zu gewährleisten und eine übermäßige Verteilung des Flocks während der verschiedenen Arbeitsphasen zu vermeiden.

Das **PRCP** besteht aus einer Vorreinigungseinheit, die sich aus einer Reihe von Druckluftdüsen zusammensetzt, die oberhalb und unterhalb des Profils angeordnet sind. Luftdurchsatz und Druck sowie die Ausrichtung der Düsen sind leicht einstellbar. Eine drucklose Reinigungssäule ist an ein leistungsstarkes Gebläse und an die Flockungsabsauggruppe angeschlossen. Die Geräte sind über flexible Leitungen mit dem zentralen Ansaugsystem verbunden. Das Ansaugsystem besteht in der Regel aus einem Ansaugventilator, der mit den Lufteinlässen, den Ansaugtrichtern der Beflockungsmaschine und einem in die Aufbereitungsanlage integrierten Großflächenfilter verbunden ist.



Der **Jet-Matic** besteht aus einer Reihe von Druckluftdüsen, die oberhalb und unterhalb des Profils angeordnet sind. Luftstrom und Druck sowie die Ausrichtung der Düsen sind leicht einstellbar. Das Gerät ist über Schläuche mit dem zentralen Saugsystem verbunden. Das Ansaugsystem besteht in der Regel aus einem Ansaugventilator, der mit den Lufteinlässen, den Ansaugtrichtern der Beflockungsmaschine und einem in die Aufbereitungsanlage integrierten Großflächenfilter verbunden ist.



Die Vorreinigung nach der Beflockung ist eine sehr wichtige Phase im Prozess der Beflockung von Profilen; dieser Vorgang ist für das korrekte Funktionieren der Beflockungsproduktionslinie von entscheidender Bedeutung:

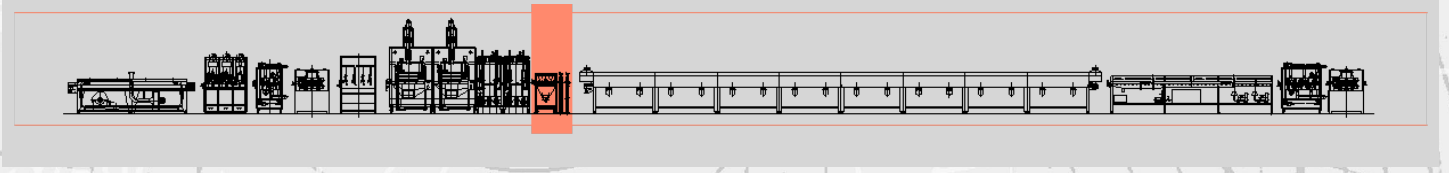
- Reinigung des Öfens Wartung
- Kühlvorgänge und Endreinigung
- Beflockung Verbrauch
- Geringere Verschmutzung der Herde

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

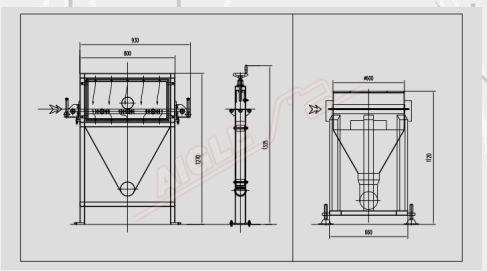
AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it

PROFILBEFLOCKUNGSANLAGE







Durch eine effiziente Vorreinigung wird viel Abfall vermieden, was den Prozess der Beflockung wettbewerbsfähig macht.

Es wurden Geräte mit einer hohen Vorreinigungsleistung entwickelt. Die wichtigsten Merkmale dieser Einheiten sind:

- Die Luft wird durch kalibrierte Luftpumpen anstelle von Druckluft eingeblasen. Dieses System vermeidet auch einen hohen Verbrauch an Druckluft.
- Luftdüsen, die in ihrer Funktion für die verschiedenen Verfahren der Beflockung austauschbar sind
- Effektivere Absaugung zur Verbesserung des gesamten Prozesses
- Möglichkeit der Wiederverwertung der zurückgewonnenen Beflockung und Entfernung von Klebstoffresten in der Beflockungsmischung

TECHNISCHE DATEN

Mod. PRCP

Kapazität des Säulenlüfters	1330 m³h
Säulenlüfterkopf	418 Kgfm²
Stromversorgung	400 V/50 Hz/dreiphasig
Installierte Leistung	3 kW

Mod. Jet-Matic

Stromversorgung	400 V/50 Hz/dreiphasig
Installierte Leistung	7,5 kW
Kapazität des Säulengebläses	4000 m³h

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it