

ÖFEN



Stenter - mod. RAM/F



Merkmale des **Stenter mod. RAM/F**:

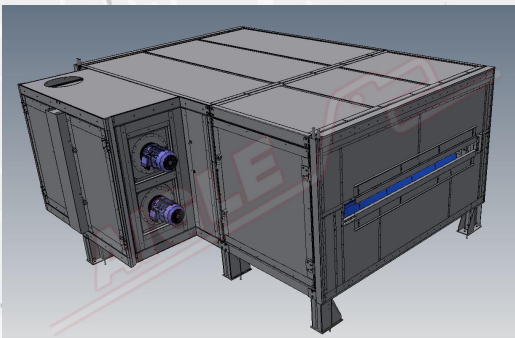
- **Heizsystem** ; ausgestattet mit einem Umluftventilator, einer Batterie, ölbetriebenen Gebläsen, Kanalrückgewinnung und einem Filter. Um eine gleichmäßige Beheizung und Luftverteilung zu gewährleisten, sind die Felder rechts/ links gegenüberliegend angeordnet. Um den Stromverbrauch während der Hochtemperaturphase des Ofens zu reduzieren, werden alle Umluftventilatoren mit einem Inverter gesteuert, der die Drehzahl in Abhängigkeit von der Temperaturerhöhung regelt.
- **Aufbau des** Ofens; die Seitentüren sind an den Seiten mit Silikongummidichtungen versehen, um den Zugang zum Inneren zu erleichtern.



Sowohl die Seitentüren als auch die Deckplatten bestehen aus verzinktem Stahl und enthalten Mineralwolle mit hoher Dichte. Der Ofen ist so konstruiert, dass eine maximale Isolierung gewährleistet ist.



- **Abluftsystem** ; bestehend aus Abzügen, die sich im oberen Teil des Ofens befinden und mit zwei Luftkanälen verbunden sind, die sich außerhalb des Ofens an den Oberseiten befinden. Für jedes Feld sind variable Öffnungen vorgesehen, um eine perfekte Anpassung an die lokal angesaugte Luftmenge zu erreichen. Die Spannmaschine besteht aus einem vertikalen Kettensystem mit Stiften, die mit einer automatischen Schmierung ausgestattet sind. Das Divergenzfeld wird von zwei unabhängigen Wechselstrommotoren gesteuert, die mit einem Wechselrichter ausgestattet sind und von zwei Sensoren aktiviert werden. Zwei rotierende Bürstenpaare greifen pneumatisch ein und treiben das Gewebe vorwärts. Die korrekte Kettenspannung des Spannrahmens wird automatisch durch ein pneumatisches System gesteuert. Die Schienen des Spannrahmens sind in Abschnitte unterteilt, einen für jedes Feld. Jeder Abschnitt ist auf einer motorisierten Querwelle mit Gewinde montiert, die es ermöglicht, die Breite des Spannrahmens zu variieren. Die Breite jedes Feldes wird durch Encoder mit PLC kontrolliert und auf dem Bildschirm über das Diagramm angezeigt.

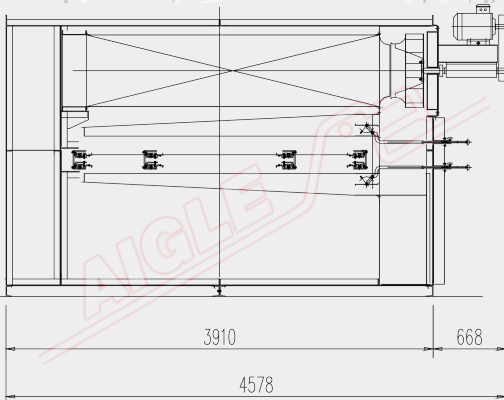
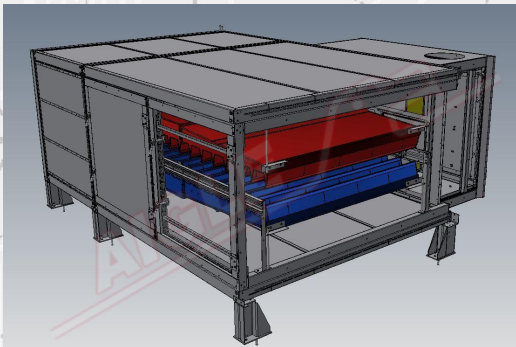


Member of CISQ Federation

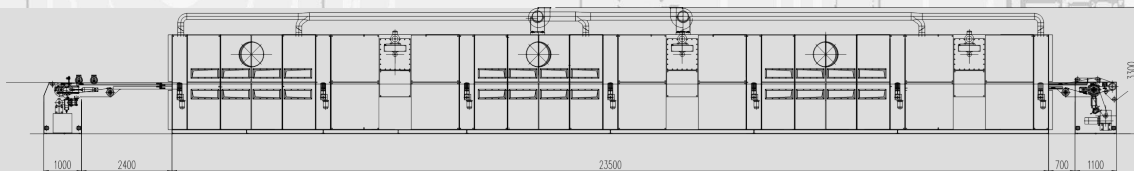


AIGLE

ÖFEN



- **Thermo-Einstellungen mod. TR** das Temperaturkontrollsystem (eines für jede Batterie), bestehend aus:
- Modulares Drei-Wege-Ventil zur Steuerung des Reifens, ausgestattet mit einem elektro-pneumatischen Wandler
- Temperaturfühler PT 100
- Elektronische PID-Regelung mit digitaler Anzeige
- **Schalttafel & PLC** ; die Komponenten des Motors sind auf modularen Schalttafeln gruppiert. Die wichtigsten Funktionen werden auf dem Bildschirm angezeigt. Die Synchronisierung mit dem Rest des Netzes erfolgt über Wechselstrommotoren, die von einem Wechselrichter mit Vektorfunktion gesteuert werden. Die allgemeine Synchronisierung des Systems wird durch ein Eingangssignal an die Registerkarten, die für die Steuerung der Wechselrichter zuständig sind, erreicht. Die generelle Einstellung der Drehzahl erfolgt über das Motorpotentiometer und den Signalverstärker. Die elektronischen Schalttafeln zur Regelung der Wechselrichter sind ebenfalls mit Potentiometern ausgestattet (prozentual korrigiert).



TECHNISCHE DATEN

Wärmekapazität ein Feld	von 75.000 bis 150.000 KCal/h
Leistung Einzelgebläse	von 5,5 kW bis 7,5 kW
Nutzbare Breite	noch zu definieren
Maximale Betriebstemperatur	zu definieren (max. 220° C)
Maximale Geschwindigkeit	noch zu definieren
Stromversorgung	400 V/50 Hz/drei Phasen
Druckluft	7±1 Kg/cm ²

Member of CISO Federation

