

ÖFEN



Spannbett mit Doppelheizung - mod. RAM/S



Die wichtigsten Merkmale einer **Spannrahmen mit Doppelheizung mod. RAM/S** sind:

- **Heizsystem;** gebaut, um unterschiedliche Temperaturen über und unter dem Produkt zu erreichen. Dieses System macht die **Spannrahmen mit Doppelheizung mod. RAM/S** besonders geeignet für trockene, mit Latexkautschuk beschichtete Teppiche. Auf diese Weise kann die genadelte Oberfläche vor den hohen Temperaturen geschützt werden, die sie beschädigen könnten.

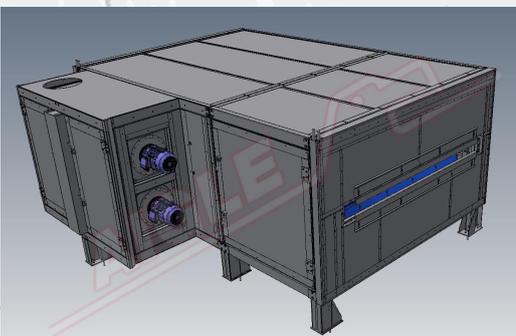
Die Beheizung erfolgt über zwei verschiedene, voneinander unabhängige Systeme. Jedes Feld besteht aus:

- Unterteil, mit einem Umluftventilator, einer Ölbatte alle zwei Schächte, Gebläsekanälen, Lufrückgewinnungskanal und Filter
- Oberteil, mit einem Umluftventilator, einer Ölbatte, Gebläsekanälen, Lufrückgewinnungskanal und Filter.
- **Die Struktur des Öfens** hat Türen mit Silikongummidichtung, die an allen Seiten angebracht sind, um einen leichten Zugang zum Inneren zu ermöglichen. Sowohl die Seitentüren als auch die oberen Verkleidungen bestehen aus Zinkblechpaneelen mit hochverdichteter Mineralwolle. Der Öfen ist so gebaut, dass eine maximale Abdichtung und Isolierung gewährleistet ist.
- **Abluftsystem;** bestehend aus Abzügen, die sich im oberen Teil des Öfens befinden und mit zwei Luftkanälen verbunden sind, die sich außerhalb des Öfens an den Oberseiten befinden. Um die Luftansaugung lokal und präzise einstellen zu können, sind für jeden Anwendungsbereich unterschiedlich große Öffnungen vorgesehen.
- **Spannmaschine;** bestehend aus einem vertikalen Kettensystem mit Bolzen, ausgestattet mit automatischer Schmierung. Das Umlenkkfeld wird von zwei unabhängigen Wechselstrommotoren gesteuert, die mit Umrichtern ausgestattet sind und von zwei Sensoren aktiviert werden.



Das Gewebe wird durch zwei Paare pneumatisch angetriebener rotierender Bürsten gekoppelt. Ein pneumatisches System steuert auch die korrekte Spannung der Spannkette und hält sie automatisch aufrecht.

Die Spannmaschinenführer sind in Abschnitte unterteilt, einen für jeden Bereich. Jedes Teilstück ist auf einer motorisierten Quergewindewelle montiert, so dass die Breite verändert werden kann. Die Breite jedes Feldes wird über mit PLC ausgestattete Encoder gesteuert und über ein Bildschirmdiagramm angezeigt.



Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001

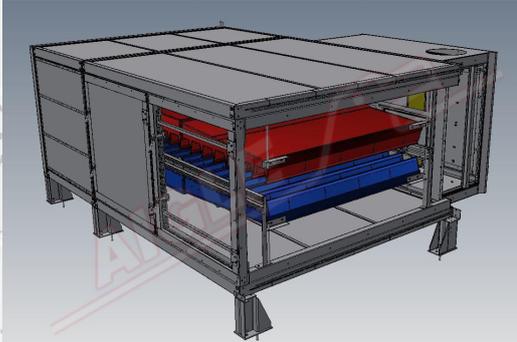


SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION



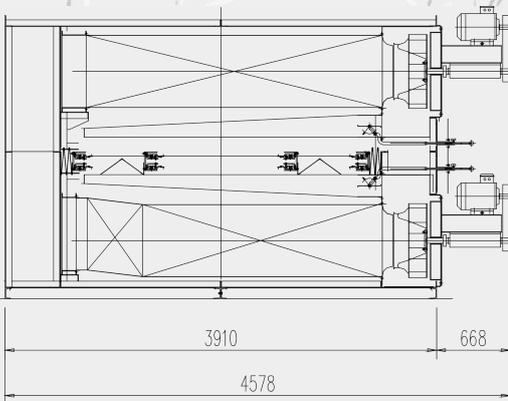
AIGLE

ÖFEN

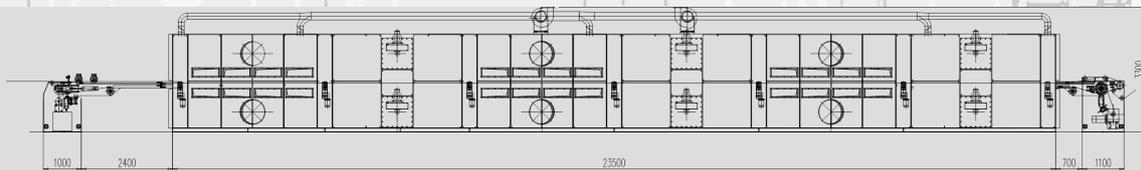


Die Spannmaschine verfügt über einen Wechselstrommotor mit Inverter und ein lokales Potentiometer zur Synchronisierung mit den anderen Elementen der Linie.

- **Thermo-Regelungen mod. TRist** ein Temperaturkontrollsystem für jede Batterie, das aus folgenden Komponenten besteht:
- Ein modulares pneumatisches Dreiwege-Befehlsventil, ausgestattet mit einem elektropneumatischen Messumformer
- Ein Temperaturfühler PT 100
- Eine elektronische PID-Regelung mit digitaler Anzeige
- **Schaltschrank & PLC**, Motorisierungscomponenten sind in modularen Schalttafeln zusammengefasst. Die Hauptfunktionen werden auf dem Bildschirm angezeigt. Die Synchronisierung mit dem Rest des Netzes wird durch umrichter gesteuerte Wechselstrommotoren mit Vektorfunktionen erreicht. Die allgemeine Synchronisierung erfolgt über ein Eingangssignal an die Karten, die die Wechselrichter steuern. Die allgemeine Geschwindigkeitseinstellung erfolgt über ein Motopotentiometer und einen Signalverstärker. Die elektronischen Karten für die Umrichtereinstellungen sind mit einer potentiometrischen Korrektur in Prozent ausgestattet.



Die Spannrahmen von **AIGLE** können auch für Dampf- oder Gasheizungen gebaut werden.



TECHNISCHE DATEN

Einfeldheizleistung	von 75.000 bis 150.000 KCal/h
Einzelner Umluftventilator	von 5,5 kW bis 7,5 kW
Max. Arbeitstemperatur	zu definieren (max. 220° C)
Nutzbare Breite	noch zu definieren
Max. mechanische Geschwindigkeit	noch zu definieren
Stromversorgung	400 V/50 Hz/dreiphasig
Druckluft	7±1 Kg/cm ²

Member of CISQ Federation

