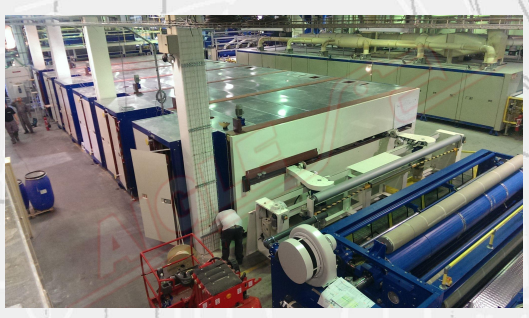
ПЕЧИ



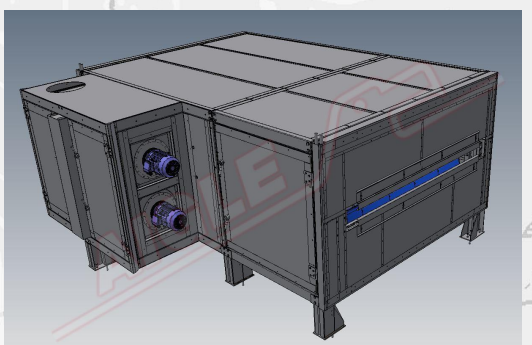



Стентер - мод. RAM/F









Особенности **Stenter mod. RAM/F**:

- **Система отопления**; оснащена циркуляционным вентилятором, аккумулятором, вентиляторами, связанными с маслом, рекуперацией каналов и фильтром. Для обеспечения равномерного нагрева и распределения воздуха поля противоположны – правое/ левое. Для снижения потребления электроэнергии в период высокой температуры в ПЕЧИ все вентиляторы рециркуляции управляются инвертором, который регулирует скорость вращения в зависимости от повышения температуры.
- **Конструкция** ПЕЧИ; боковые дверцы имеют по бокам силиконовые резиновые уплотнители, обеспечивающие легкий доступ внутрь.

Как боковые двери, так и верхние панели изготовлены из оцинкованной стали, содержащей минеральную вату высокой плотности. Конструкция ПЕЧИ обеспечивает максимальную изоляцию.

- **Система отвода воздуха**; состоит из вытяжных труб, расположенных в верхней части печи и соединенных с двумя воздушными каналами, расположенными снаружи печи вдоль ее верхних сторон. Для каждого поля предусмотрены переменные отверстия, позволяющие идеально настроить количество воздуха, всасываемого на месте. Штентер состоит из вертикальной цепной системы со штифтами, оснащенной автоматической смазкой. Управление расходящимся полем осуществляется двумя независимыми двигателями переменного тока, оснащенными инверторами и активируемыми двумя датчиками. Две пары вращающихся щеток пневматически зацепляют и продвигают ткань. Правильное натяжение цепи штендера автоматически контролируется пневматической системой. Рельсы штендера разделены на секции, по одной на каждое поле. Каждая секция установлена на моторизованном резьбовом поперечном валу, который позволяет варьировать ширину штендера. Ширина каждого поля контролируется энкодерами с ПЛК и отображается на экране в виде диаграммы.

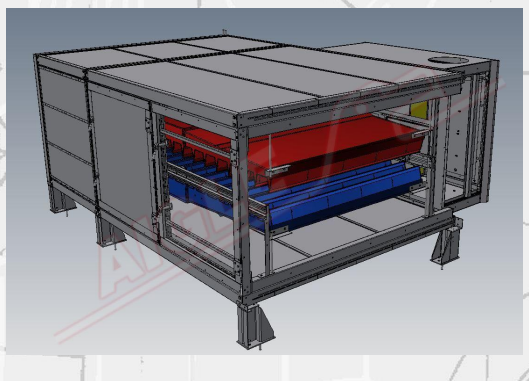
Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

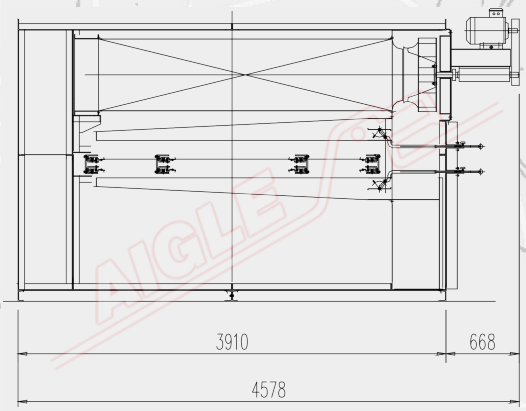
AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it

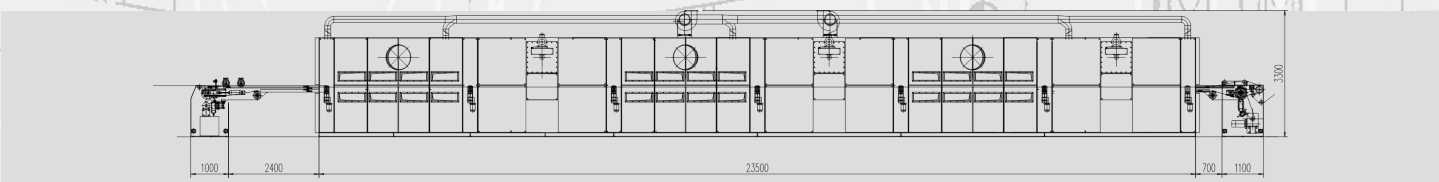
ПЕЧИ







- **Мод Thermo-Settings. TR**; система контроля температуры (по одной на каждую батарею), состоящая из:
- Модульный трехходовой клапан для управления шиной, оснащенный электро/ пневматическим преобразователем
- Детектор температуры PT 100
- Электронное ПИД-регулирование с цифровым дисплеем
- **Электрическая панель и ПЛК**; компоненты двигателя сгруппированы на модульных панелях управления. Основные функции отображаются на экране. Синхронизация с остальной частью линии осуществляется с помощью двигателей переменного тока, управляемых инвертором с векторной функцией. Общая синхронизация системы осуществляется входным сигналом, поступающим на вкладки, отвечающие за управление инверторами. Общая регулировка скорости осуществляется с помощью потенциометра двигателя и усилителя сигнала. Электронные платы, регулирующие работу инверторов, также оснащены потенциометрами (с процентной коррекцией).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тепловая мощность одного поля	от 75.000 до 150.000 Ккал/ч
Мощность одного вентилятора	от 5,5 кВт до 7,5 кВт
Полезная ширина	подлежит определению
Максимальная рабочая температура	определяется (не более 220° C)
Максимальная скорость	подлежит определению
Электропитание	400 В/50 Гц/трехфазное
Сжатый воздух	7±1 Кг/см²

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it