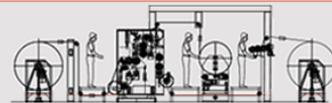
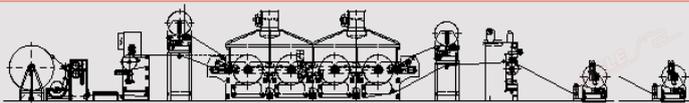


# ДУБЛИРОВАНИЕ



## Линия ДУБЛИРОВАНИЯ - мод. АТ2



Сайт Линия ДУБЛИРОВАНИЯ мод. АТ2 состоит из:

**Разворачивание группового мод. UT2/AS,**  
состоящий из:

- Разматывающийся троллейбус для больших рулонов мод. UT2
- AXIAL UNWINDER mod. AS с универсальным быстросъемным соединением для подключения разматывающей тележки

**НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЙ мод. BS2** спроектирован и изготовлен таким образом, чтобы можно было использовать различные технологии нанесения покрытий (см. соответствующий буклет)

**Устройство ламинирования мод. АТ2,** состоящий из:

- Разматывающаяся группа, для того чтобы без натяжения протянуть материал, требующий ламинирования
- ДУБЛИРОВАНИЯ, состоящий из:
  - два цилиндра, обогреваемых диатермическим маслом (Ø 2000 мм)
  - поверхность из нержавеющей стали, покрытая тефлоном
  - один ламинированный резиновый цилиндр (Ø 200 мм), расположенный напротив первого цилиндра
  - Движение цилиндра осуществляется за счет пневматического поршня с регулируемым давлением, оснащенного моторизованной микрометрической регулировкой толщины ламинирования
  - два цилиндра холостого хода, расположенные напротив двух основных цилиндров для транспортировки материала
  - агрегат приводится в действие двигателем переменного тока с инвертором и местным потенциометром для синхронизации линии и оснащен насосом для циркуляции масла и терморегуляции
- Перематка группы мод. UT2/AS, состоящий из:
  - Револьверная головка для больших рулонов мод. UT2
  - AXIAL REWINDER мод. AC, состоящая из боковой несущей конструкции с асинхронными асинхронными двигателями



Member of CISQ Federation

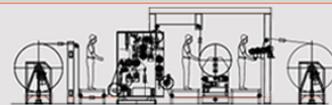
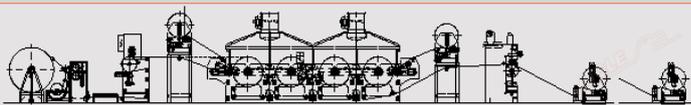


CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM  
ISO 9001 - ISO 14001



# AIGLE

# ДУБЛИРОВАНИЕ



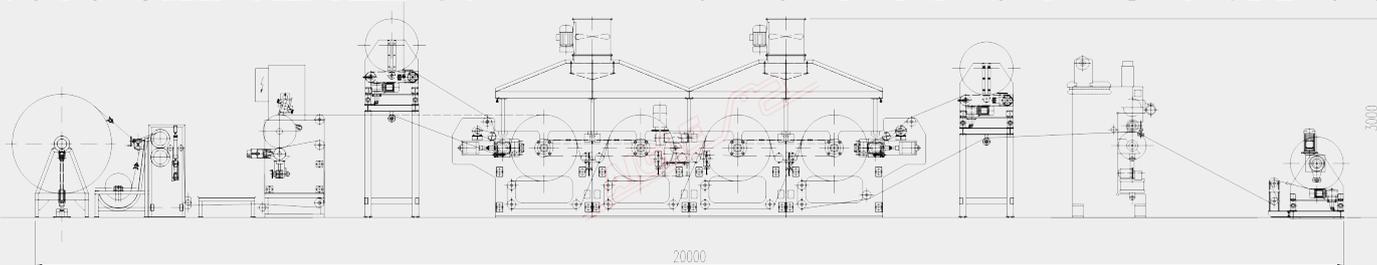
## Варианты технологической установки для нанесения сухого покрытия, состоящей из:

Движущееся устройство, установленное на колеса и передвигающееся по рельсам. Он может быть установлен перед первым нагревательным цилиндром и размотанным материалом, требующим ламинирования, или после второго нагревательного цилиндра и, таким образом, функционировать как устройство "Dry-Coat".

## КАЛЕНДАРНЫЙ БЛОК, состоящий из:

- контрцилиндр, покрытый неопреном достаточной жесткости
- стальной верхний каландровый цилиндр

Давление между двумя роликами регулируется двумя пневматическими поршнями, которые могут быть точно отрегулированы для получения равномерного давления по всей ширине стола.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Полезная высота	необходимо определить
Электропитание	400 В/50 Гц/трехфазное
Установленная мощность	5 кВт
Сжатый воздух	7±1 Кг/см <sup>2</sup>
Нагрев цилиндров	диатермическое масло
Температура диатермического масла	280°C

Member of CISQ Federation

