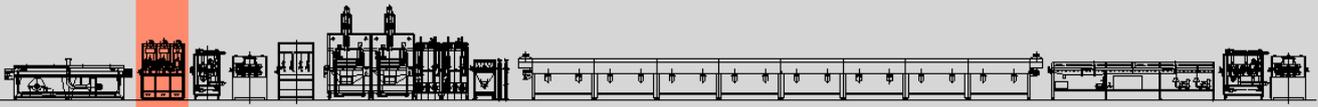
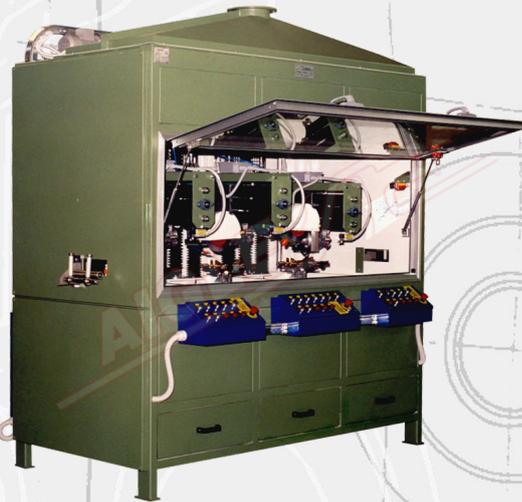


# PROFILBEFLOCKUNGSANLAGE



## Schleifmaschinen - mod. SUC3 und mod. SUC2+1



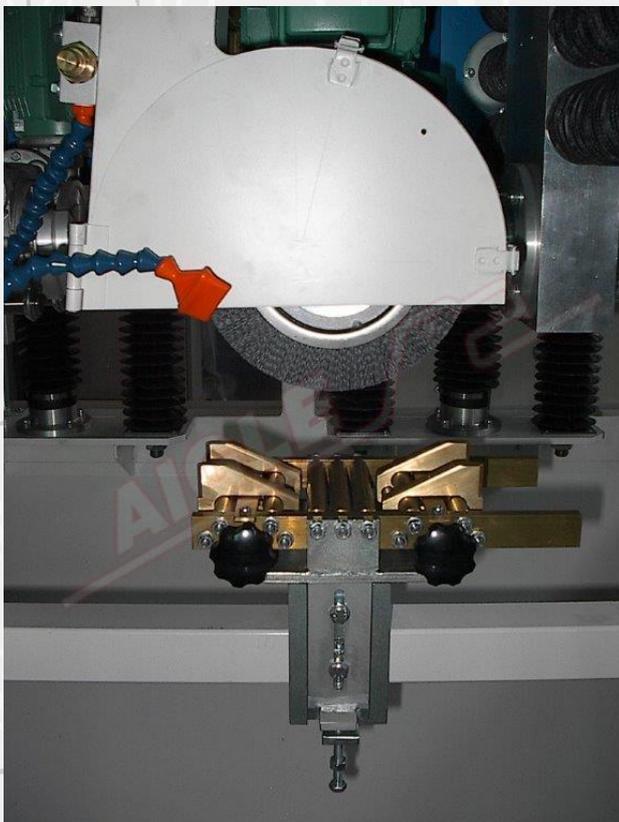
Die **Schleifmaschinen mod. SUC3 und SUC2+1** werden speziell für das Schleifen von Profiloberflächen hergestellt, auf denen Klebstoffe aufgetragen werden.

Diese Behandlung wird insbesondere für eine optimale Haftung auf EPDM-Profilen empfohlen.

Sie ist für modulare Maschinen gedacht, die hinter der Extrusionslinie installiert werden.

Die Einheit **SUC3** besteht aus drei rotierenden Bürsten mit speziellen abrasiven Borsten. Die Bürsten sind so montiert, dass sie auf einer horizontalen Achse in Bezug auf die Profiloberfläche arbeiten und können horizontal und vertikal um  $\pm 45^\circ$  in Bezug auf ihre Achsen eingestellt werden. Jede Bürste ist mit einem eigenen Elektromotor, Druckluftdüsen für die Profilreinigung und einer Absaughaube für die Staubrückgewinnung ausgestattet. Die Mikrometereinstellung der Bürstenposition erfolgt auf drei Achsen mit drei extern gesteuerten Motorantrieben.

Die Einheit **SUC2+1** besteht aus drei ähnlichen rotierenden Bürsten mit speziellen Schleifborsten, aber die erste und zweite Bürste sind so montiert, dass sie auf einer horizontalen Achse relativ zur Profiloberfläche arbeiten, während die dritte auf einer vertikalen Achse arbeitet. Die ersten beiden Bürsten können horizontal und vertikal um  $\pm 45^\circ$  relativ zu ihren Achsen eingestellt werden, während die dritte Bürste horizontal und vertikal um  $\pm 20^\circ$  relativ zu ihrer Achse eingestellt werden kann.

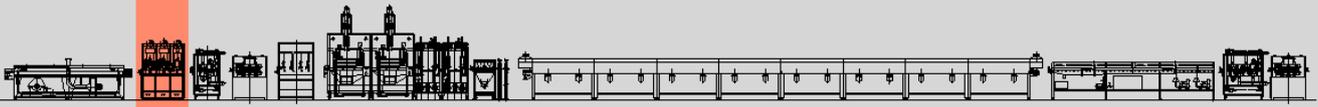


Member of CISQ Federation



# AIGLE

# PROFILBEFLOCKUNGSANLAGE



Jede Bürste ist mit einem eigenen Elektromotor, Druckluftdüsen für die Profilreinigung und einer Absaughaube für die Staubrückgewinnung ausgestattet.

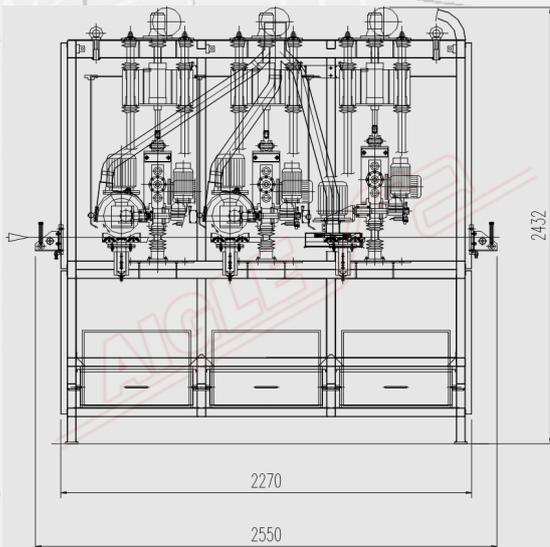
Beide Einheiten bestehen aus:

- Mikrometergenaue Einstellung der Bürstenposition auf drei Achsen mit drei extern gesteuerten Motorantrieben
- Pneumatische Kolbenfreigabe jeder Bürste bei Stillstand der Produktionslinie
- Drei spezielle Führungen, die mit einem Handrad an die Profilform angepasst werden können, wodurch die normalerweise verwendete spezifische Führung entfällt
- Eine Staubabsauggruppe mit Trockenfiltersystem.

Die Schleifmaschinen sind mit einer Schalttafel an der Maschine ausgestattet, die die Kontrolle und Verwaltung jeder Bürste erleichtert.

Die Schleifmaschinen verfügen über große Fenster, die einen einfachen Zugang für Reinigung und Wartung ermöglichen.

An der Unterseite der Geräte sind Verteiler angebracht, die leicht zugänglich sind, um den Staub aufzufangen.



## TECHNISCHE DATEN

Bürstendurchmesser der Horizontalachse	200 mm
Bürstendurchmesser der vertikalen Achse	150 mm
Bürstenart	Schleifmittel aus Nylon
Bürstenmotor	0,9 kW- 1400 U/min
Stromversorgung	400 V/50 Hz/dreiphasig
Installierte Leistung	5 kW

Member of CISQ Federation



# AIGLE