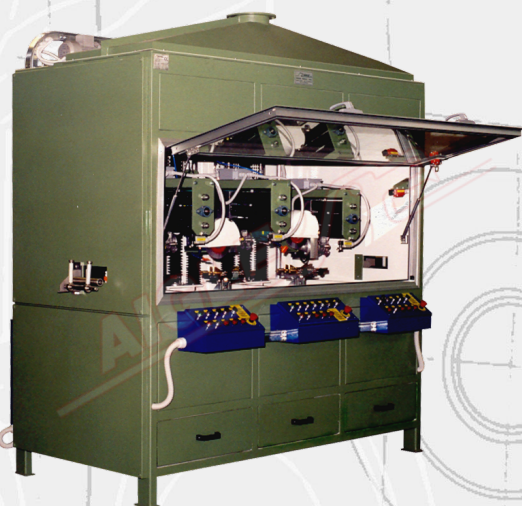


# ЛИНИЯ ФЛОКИРОВАНИЯ ПРОФИЛЕЙ



## Шлифовальные станки - мод. SUC3 и мод. SUC2+1



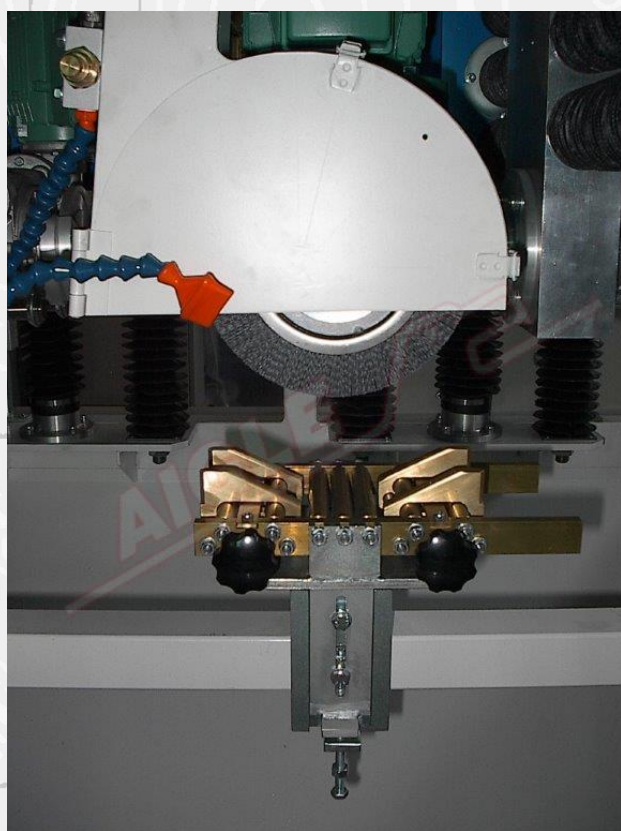
Сайт **Шлифовальные станки мод. SUC3 и SUC2+1** специально изготовлены для шлифовки профильных поверхностей, на которые будет наноситься клей.

Эта обработка предлагается для оптимального прилегания, особенно на профилях EPDM.

Он предназначен для модульных машин, которые устанавливаются после экструзионной линии.

Устройство **SUC3** состоит из трех вращающихся щеток со специальными абразивными щетинками. Щетки устанавливаются таким образом, чтобы работать на горизонтальной оси относительно поверхности профиля, и могут регулироваться по горизонтали и вертикали на  $\pm 45^\circ$  относительно своих осей. Каждая щетка оснащена собственным электродвигателем, форсунками сжатого воздуха для очистки профиля и всасывающим кожухом для удаления пыли. Микрометрическая регулировка положения щеток осуществляется по трем осям с помощью трех мотопреобразователей, управляемых извне.

Устройство **SUC2+1** состоит из аналогичных трех вращающихся щеток со специальной абразивной щетиной, но первая и вторая щетки установлены таким образом, чтобы работать на горизонтальной оси относительно поверхности профиля, а третья – на вертикальной оси. Первые две щетки могут регулироваться по горизонтали и вертикали на  $\pm 45^\circ$  относительно своих осей, а третья щетка – по горизонтали и вертикали на  $\pm 20^\circ$  относительно своей оси.



Member of CISQ Federation



# AIGLE

# ЛИНИЯ ФЛОКИРОВАНИЯ ПРОФИЛЕЙ



Каждая щетка оснащена собственным электродвигателем, форсунками сжатого воздуха для очистки профиля и всасывающим кожухом для удаления пыли.

Оба блока состоят из:

- Микрометрическая регулировка положения щеток по трем осям с использованием трех мотопреобразователей, управляемых извне
- Пневматическая разблокировка поршня каждой щетки при остановке производственной линии
- Три специальные направляющие, которые могут быть адаптированы к форме профиля с помощью маховика, что позволяет отказаться от использования специальной направляющей, которая обычно используется
- Группа всасывания пыли системы сухого фильтра.

Шлифовальные машины оснащены распределительным щитом на станке, который облегчает контроль и управление каждой щеткой.

Шлифовальные станки имеют большие окна, обеспечивающие легкий доступ для очистки и обслуживания.

В основании агрегатов смонтированы коллекторы для удобного доступа к сбору пыли.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

|                                  |                        |
|----------------------------------|------------------------|
| Диаметр щеток горизонтальной оси | 200 мм                 |
| Диаметр щеток вертикальной оси   | 150 мм                 |
| Тип щетки                        | абразивный нейлон      |
| Щеточный двигатель               | 0,9 кВт - 1400 об/мин  |
| Электропитание                   | 400 В/50 Гц/трехфазное |
| Установленная мощность           | 5 кВт                  |

Member of CISQ Federation



# AIGLE