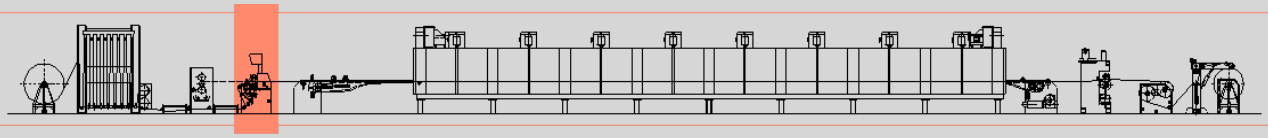
BESCHICHTUNG LINE



Transfer-Beschichtungsanlage - mod. LSPT







Kunstleder wird durch Beschichtung von PVC- und/oder Polyurethan-Schichten (PU) auf Trennpapier gewonnen.

Diese werden bei hohen Temperaturen in Öfen für die Beschichtung getrocknet.

Vor der Ablösung und der anschließenden Trennung des erhaltenen Produkts vom Papier erfolgt die Kopplung der Beschichtung mit einem Gewebe.

Das Papier wird nach der Ablösung vom Kunstleder sorgfältig aufgewickelt und im Produktionsprozess mehrmals wiederverwendet, bis es ersetzt werden muss.

Die Beschichtungsanlagen von AIGLE sind hauptsächlich ausgestattet mit:

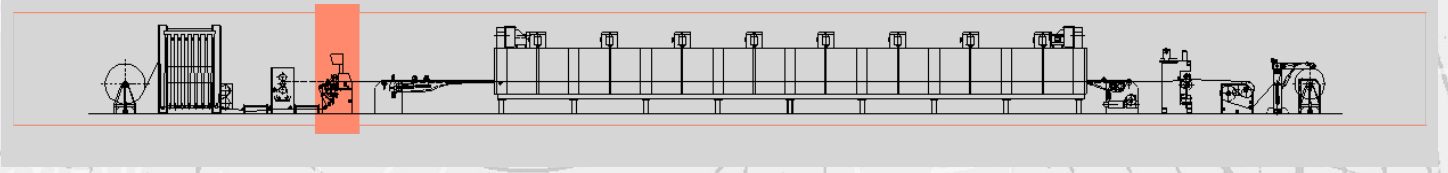
- Abrollgruppe mit Speicher- und Schneideeinheiten und Papierknotenpunkt
- 1. Trockenofen
- 1. Kühlgruppe
- 2. Beschichtungskopf
- 2. Trockenschrank
- 2. Kühlgruppe

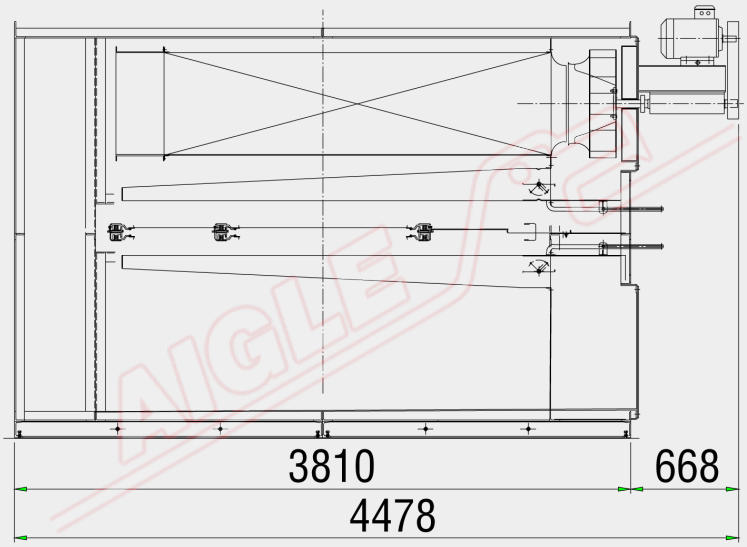
Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it

BESCHICHTUNG LINE





- "Gruppe "Trockene Beschichtung
- 3. Beschichtungskopf
- Gruppe Kaschieren
- 3. Trockenschrank
- 3. Kühlgruppe
- Abkommandierte Gruppe
- Produkt-Rewinder
- Papieraufwickler
- Kontrolltafeln

TECHNISCHE DATEN

Höhe des Tisches	1800 mm
Nutzbare Breite	1600 mm
Mechanische Geschwindigkeit	max. 30 m/min'
Stromversorgung	400 V ±5% / 50 Hz / dreiphasig
Temperatur des Ofens	max. 240°C
Installierte Leistung	150 kW
Druckluft	7 kg/cm²

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it