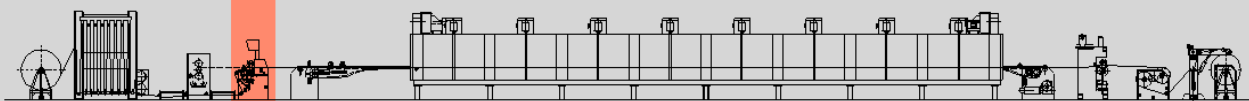
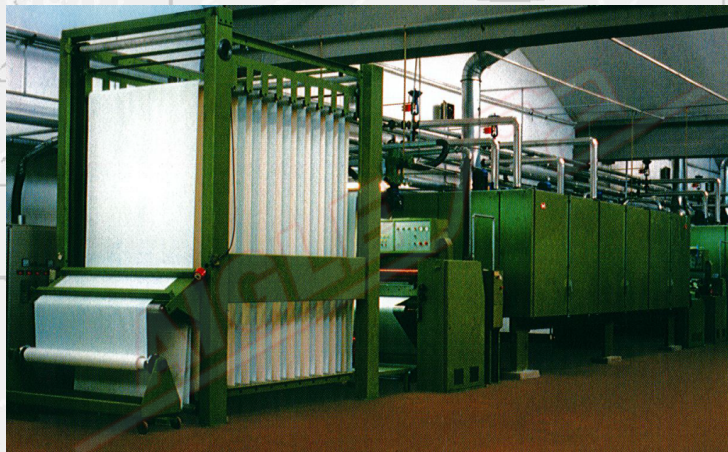


НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЙ



НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЙ - мод. LSPT



Синтетическая кожа получается путем нанесения на разделительную бумагу слоев ПВХ и/или полиуретана (PU).

Они сушатся при высоких температурах в печах линии НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЙ.

Перед отсоединением и последующим отделением полученного изделия от бумаги происходит сцепление покрытия с тканью.

Бумага после отсоединения от синтетической кожи аккуратно перематывается и используется в производстве несколько раз, пока не потребуется ее замена.

Линии для нанесения покрытий компании AIGLE в основном оснащены:

- Группа разматывателей с накопительным и режущим узлами и стыком бумаги
- 1-я сушильная камера
- 1-я группа охлаждения
- 2-я головка для нанесения покрытия
- 2-я сушильная камера
- 2-я группа охлаждения

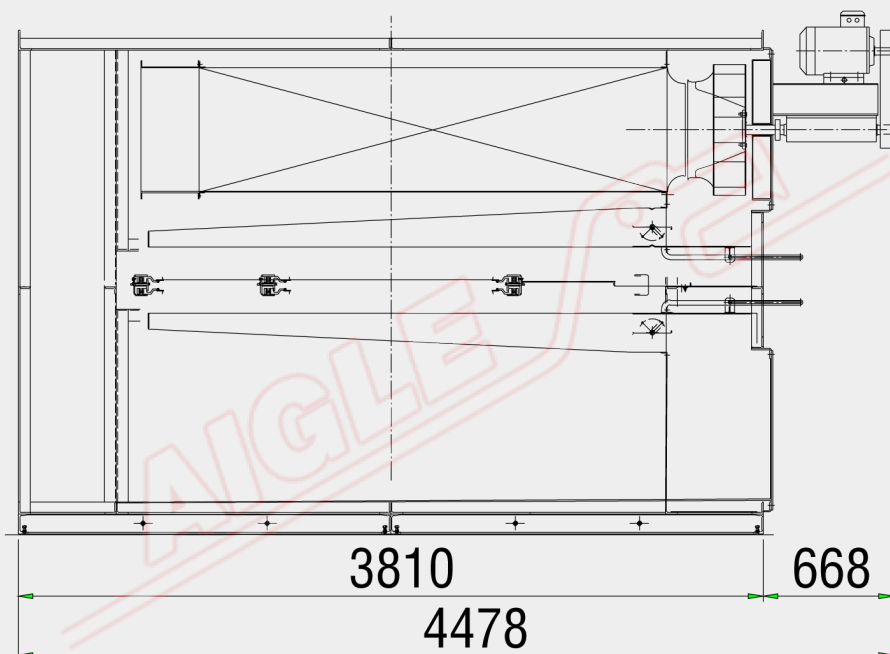
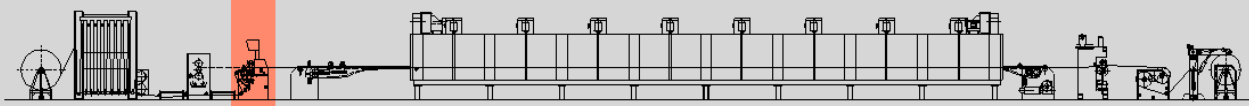


Member of CISO Federation



AIGLE

НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЙ



- Группа "Сухое покрытие"
- 3-я головка для нанесения покрытия
- Группа ламинирования
- 3-я сушильная камера
- 3-я группа охлаждения
- Отрядная группа
- Перемотчик изделий
- Перемотчик бумаги
- Платы управления

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Высота стола	1800 мм
Полезная ширина	1600 мм
Механическая скорость	макс. 30 м/мин'
Электропитание	400 В $\pm 5\%$ / 50 Гц / трехфазное
Температура ПЕЧИ	не более 240°C
Установленная мощность	150 кВт
Сжатый воздух	7 кг/см ²

Member of CISQ Federation



AIGLE