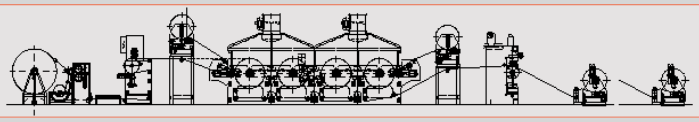
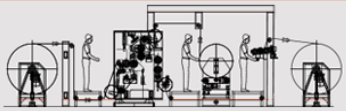
ACCOPPIATURA





Linea Accoppiatura Hot Melt - LHM

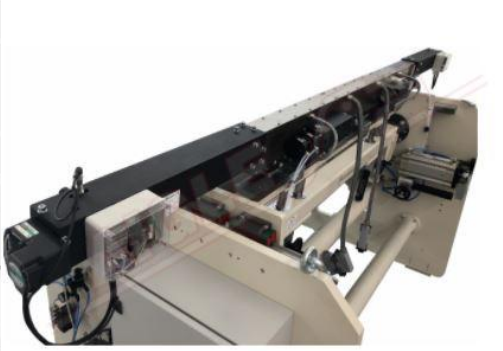
Sistemi di applicazione per linee **accoppiatura hot-melt:**

- **Sistema con cilindro liscio o inciso**
- **Sistema con slot**

Aigle collabora con Bridarolli Srl nell'impiego di sistemi hot-melt. L'unione di queste esperienze consente di offrire una tecnologia affidabile e consolidata ma sempre orientata all'innovazione ed alla ricerca.

Caratteristiche dei due sistemi di applicazioni:

- **Sistema con cilindro liscio:** permette l'applicazione di una quantità mediamente maggiore di componente hot-melt e può applicare solo unico strato uniforme di adesivo.
- **Sistema con cilindro inciso:** permette l'applicazione dell'adesivo a punti, rendendo il materiale spalmato/ accoppiato traspirante e, quindi, morbido.
- **Sistema con slot:** permette un'ampia variabilità di grammatura d'applicazione dell'adesivo: da 2-3 gr a 10 gr/m2 per coperture non totali oppure fino a 500 gr/m2 per coperture totali. Con questo sistema Slot Aigle/ Bridarolli il cambio grammatura dell'adesivo è più agevole rispetto al classico sistema di spalmatura mille punti. Infatti non vi è bisogno della sostituzione del cilindro nè del relativo investimento per l'acquisto del cilindro stesso.

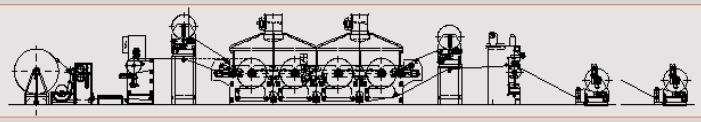


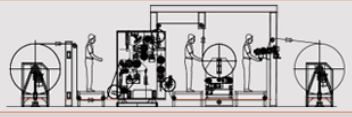
Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it

ACCOPPIATURA





L'uso di **fusori** e **estrusori** Bridarolli Srl garantisce una corretta alimentazione dell'adesivo hot-melt al device di applicazione.

L'**applicazione** di adesivo/ materiali hot-melt nell'industria sono estremamente vari:

- **Materiali plastificati**: tessuti usati, ad esempio, per produrre tovaglie plastificate, spalmate con hot-melt termoplastico.
- **Retro spalmatura**: per tessuti da tappezzeria e finiture oscuranti (tramite spalmatura di hot-melt termoplastico EVA)
- **Materiali accoppiati**: (tessuti/ tessuti non tessuti, schiume, pellicole di plastica ecc.) usando sia gli adesivi termoplastici hot-melt sia adesivi PUR reattivi, si producono, ad esempio, materiali per il settore medicale, l'industria automobilistica e tappezzeria.
- **Materiali spalmati**; usati come tessuti di rinforzo (tessuti/ tessuti non tessuti ecc. spalmati con hot-melt termoplastici)
- **Materiali spalmati con autoadesivo**: questi materiali sono spalmati con auto adesivi hot-melt termoplastici e diventano adesivi quando portati alla temperatura di fusione. Possono essere usati per vari scopi; ad esempio, tessuti non tessuti sono usati per coprire le superfici interne dei veicoli e nell'industria calzaturiera per produrre materiali isolanti.
- **Materiali accoppiati traspiranti ma impermeabili**: usati nel settore dell'abbigliamento e calzatura e sono ottenuti accoppiando una membrana (p.e. Goretex®) ai tessuti.

DATI TECNICI	
Alimentazione	400 V/50 Hz/trifase
Potenza installata	40 kW
Aria compressa	7±1 Kg/cm²