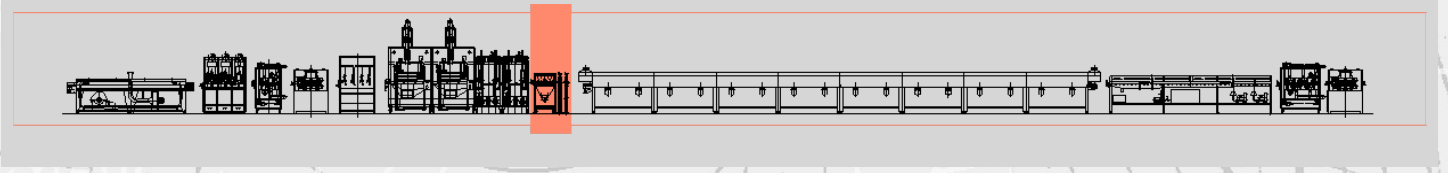
LINEA FLOCCAGGIO PROFILI



Gruppo di Aspirazione & Pre-pulizia mod. PRCP e mod. Jet-Matic

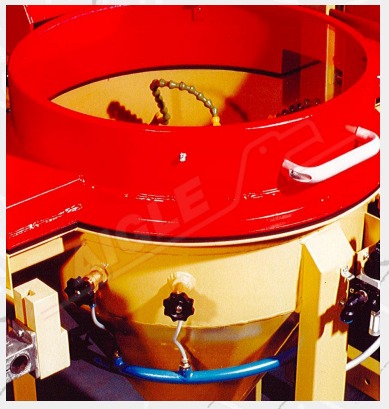


Il **Gruppo di Aspirazione & Pre-pulizia mod. PRCP e mod. Jet-Matic** viene sistemato dopo la floccatrice, in modo da garantire una buona prepulizia del profilo prima dell'ingresso nel forno e per evitare, inoltre, un'eccessiva dispersione di flock durante le varie fasi lavorative.

L'unità **PRCP** consiste in un'unità di pre-pulizia composta da una serie di ugelli ad aria compressa, sistemati sopra e sotto il profilo. Flusso e pressione dell'aria, nonché orientamento degli ugelli, sono facilmente regolabili; una colonna di pulizia a depressione collegata ad un potente ventilatore ed al gruppo aspirante di recupero flock. Le due unità sono collegate al sistema di aspirazione centrale tramite tubi flessibili: tale sistema è normalmente composto da un aspiratore collegato alle uscite dell'aria, alle tramogge aspiranti delle floccatrici e ad un filtro ad ampia superficie integrato nel sistema di condizionamento.



L'unità **Jet-Matic** è composta da una serie di ugelli ad aria compressa, sistemati sopra e sotto il profilo. Flusso e pressione dell'aria, nonché orientamento degli ugelli, sono facilmente regolabili. L'unità è collegata al sistema di aspirazione centrale tramite tubi flessibili. Tale sistema è normalmente composto da un aspiratore collegato alle uscite dell'aria, alle tramogge aspiranti delle floccatrici e ad un filtro ad ampia superficie integrato nel sistema di condizionamento.



La fase di pre-pulizia dopo il floccaggio è una fase molto importante nel processo di floccaggio profili. Questa operazione è vitale per il buon funzionamento della linea di floccaggio:

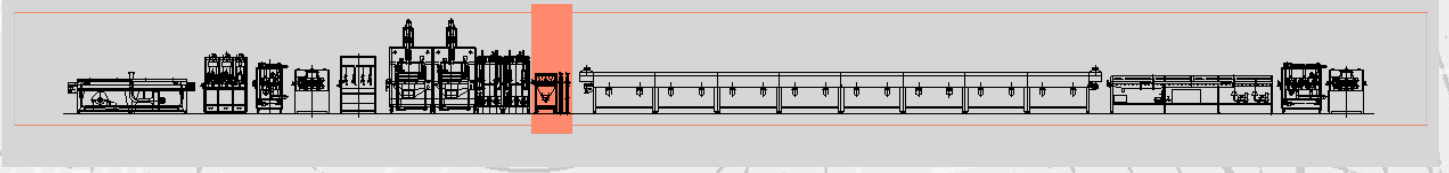
- Manutenzione della pulizia del forno
- Operazioni di raffreddamento e pulizia finale
- Consumo di flock
- Minore inquinamento di flock

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

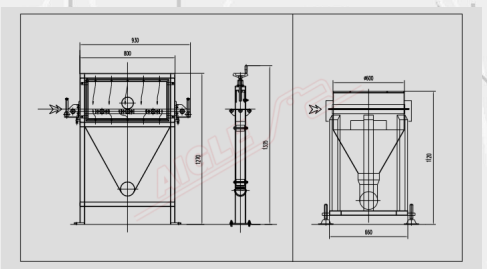
AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it

LINEA FLOCCAGGIO PROFILI







Una pre-pulizia efficiente porta un grande risparmio, rendendo il processo di floccaggio più competitivo.

Sono stati sviluppati dispositivi con una alta performance di pre-pulizia. Le principali caratteristiche di questi unità sono:

- Aria soffiata con pompe pneumatiche calibrate, anziché d'aria compressa. Questo sistema evita anche un grande consumo d'aria compressa.
- Ugelli d'area speciali con disposizione intercambiabile in funzione dei diversi processi di floccaggio
- Aspirazione più efficace per rendere migliore l'intero processo
- Possibilità di riciclare il flock recuperato ed eliminare eventuali residui di colla nella miscela del flock

DATI TECNICI

Mod. PRCP

Capacità ventilatore colonna	1330 m^3h
Testa ventilatore colonna	418 $Kgfm^2$
Alimentazione	400 V/50 Hz/trifase
Potenza installata	3 kW

Mod. Jet-Matic

Alimentazione	400 V/50 Hz/trifase
Potenza installata	7,5 kW
Capacità ventilatore	4000 m^3h

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it