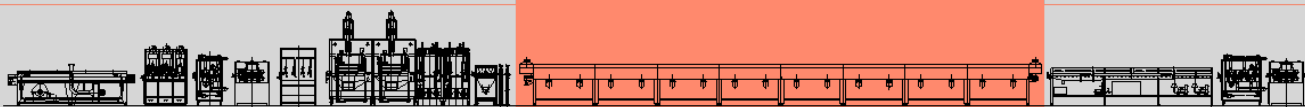
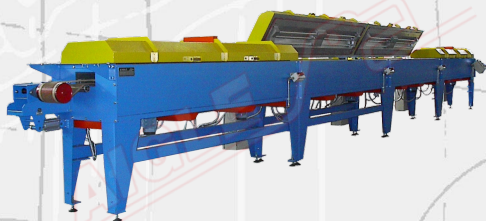


FORNI



Forni ad aria calda/infrarossi mod. FAC12, mod. FAC12G, mod. FIR/AC12 e FIR/AC12/G



Il **Forno ad Aria Calda mod. FAC12** è diviso in quattro campi di tre metri ciascuno ed è riscaldato ad aria calda. Ogni campo è dotato di resistenze alettate in acciaio, soffierie di distribuzione dell'aria e ventilatori di ricircolo.



Il **Forno a Gas ad Aria Calda mod. FAC12/ G** è diviso in quattro campi di tre metri ciascuno ed è riscaldato ad aria calda. L'aria viene riscaldata da bruciatori a gas modulari ed è spinta da una turbina.

Il **Forno ad Aria Calda & Infrarossi mod. FIR/AC12** è diviso in quattro campi di tre metri ciascuno ed è riscaldato sia ad infrarossi che ad aria calda. Ogni campo è dotato di resistenze alettate in acciaio, soffierie di distribuzione dell'aria e ventilatori di ricircolo. Il sistema ad infrarossi è composto da lampade radianti montate sui pannelli superiori.



Il **Forno a Gas ad Aria Calda & Infrarossi mod. FIR/AC12/G** è diviso in quattro campi di tre metri ciascuno ed è riscaldato sia ad infrarossi che ad aria calda. L'aria viene riscaldata da bruciatori a gas modulari ed è spinta da una turbina. Il sistema ad infrarossi è composto da lampade radianti montate sui pannelli superiori.



Caratteristiche dei forni:

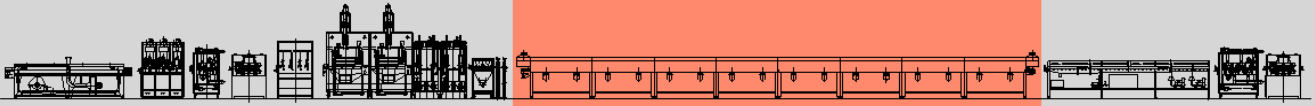
- Sistema di termoregolazione automatica con display di controllo per temperature e condizioni di lavoro
- Pannelli metallici esterni contenenti isolante in lana di roccia ad alta densità Apertura pneumatica dei pannelli superiori, controllata dall'operatore oppure automatizzata in caso di arresto d'emergenza della linea o del nastro

Member of CISQ Federation

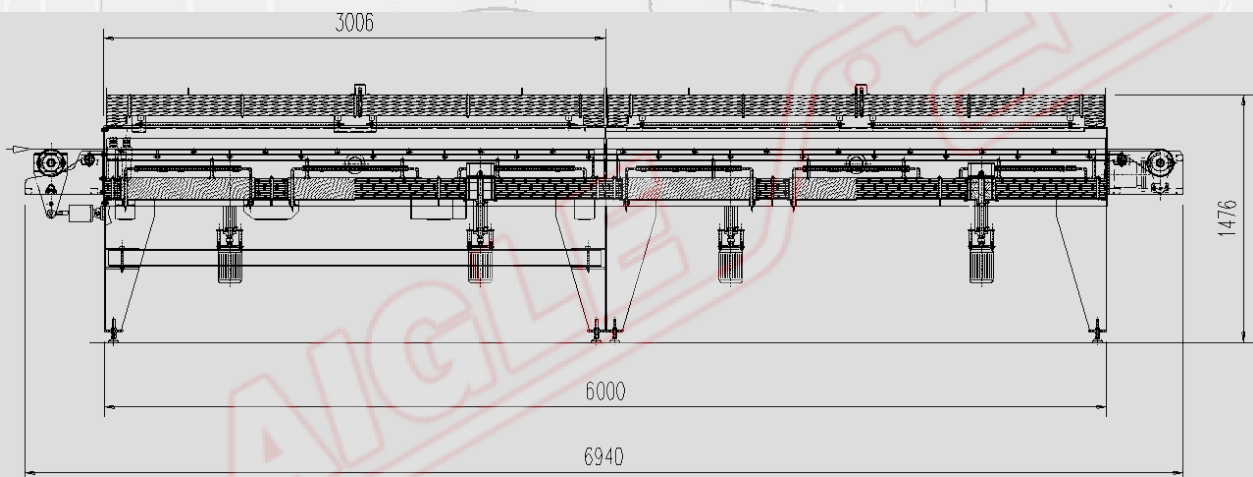


AIGLE

FORNI



- Nastro trasportatore in rete di fibra di vetro teflonata
- Motorizzazione A.C. da sincronizzare con la linea tramite segnale di riferimento (0-10V) e potenziometro ($\pm 20\%$)
- Tre condotti d'aria all'ingresso, a metà e all'uscita del forno, dotati di valvole a farfalla collegate allo scarico per eliminare i fumi



DATI TECNICI

Altezza utile	150 mm
Velocità	max. 40 m/min
Temperatura max.	320°C
Alimentazione	400 V/50 Hz/trifase
Potenza installata	55 kW
Aria compressa	7 \pm 1 Kg/cm ²
Combustibile	gas naturale / elettrico
Brucciatori	4
Regolatori di temperatura	4
Termostati di sicurezza	4

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001



SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION



AIGLE