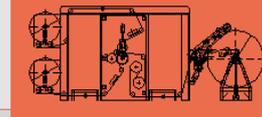
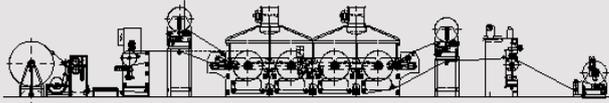


LAMINADO



Línea de laminación en caliente - mod. LHM



Sistemas de aplicación para líneas de laminación en caliente:

- **Sistema con cilindro liso o grabado**

- **Sistema de ranuras.**

Aigle colabora con Bridarolli Srl en la utilización de sistemas termofusibles. La combinación de estas experiencias nos permite ofrecer una tecnología fiable y consolidada, siempre orientada hacia la innovación y la investigación.

Las características de estos sistemas de aplicación son:

- **Sistema de cilindro liso** : permite la aplicación de una cantidad media mayor de componente termofusible y sólo puede aplicar una única capa uniforme de adhesivo.

- **Sistema con cilindro grabado** : permite la aplicación del adhesivo en puntos, haciendo que el material recubierto / acoplado sea transpirable y, por tanto, suave.

- **Sistema de ranuras** : permite una amplia variabilidad del gramaje de aplicación del adhesivo: de 2-3 g a 10 g / m² para revestimientos no totales o hasta 500 gr / m² para revestimientos totales, con una uniformidad de aplicación muy elevada.

El sistema Aigle / Bridarolli Slot ofrece la posibilidad de cambiar el gramaje del adhesivo más fácilmente que con el sistema clásico de revestimiento grabado. No es necesario sustituir el cilindro ni invertir en la compra del propio cilindro. El uso de fundidores y extrusores Bridarolli Srl garantiza el suministro adecuado del adhesivo termofusible al dispositivo de aplicación.

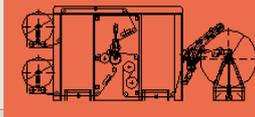
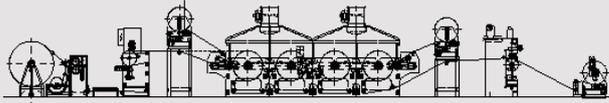


Member of CISQ Federation



AIGLE

LAMINADO



Las aplicaciones de los materiales adhesivos / termofusibles en la industria son muy variadas:

- **Materiales autoadhesivos:** (telas no tejidas/tejidos, espumas, láminas de plástico, etc. pueden recubrirse con un adhesivo autoadhesivo termofusible) estos materiales se utilizan en la industria del calzado para producir materiales aislantes.
- **Materiales plastificados:** tejidos, utilizados por ejemplo para fabricar manteles plastificados, recubiertos por termoplásticos fundidos en caliente.
- **Revestimiento posterior:** para tejidos de tapicería y para un acabado black-out (mediante el revestimiento de termoplásticos EVA fundidos en caliente)
- **Materiales laminados:** (telas no tejidas/tejidos, espumas, películas de plástico, etc.) utilizando tanto adhesivos termoplásticos termofusibles como adhesivos reactivos PUR produce materiales para la industria de la tapicería a la industria del automóvil, por ejemplo.



Mediante el sistema de rodillos de grabado, se pueden producir los siguientes artículos:

- **Materiales recubiertos de puntos:** (telas no tejidas/tejidos, etc. recubiertos de termoplásticos fundidos en caliente) utilizados como entretelas
- **Materiales “en forma de red” o recubiertos de puntos:** estos materiales están recubiertos de adhesivos termoplásticos termofusibles y se vuelven adhesivos cuando se calientan a la temperatura de fusión del adhesivo. Pueden utilizarse para muchos fines diferentes; por ejemplo, las telas no tejidas se utilizan para cubrir las superficies interiores de los vehículos
- **Laminados transpirables pero impermeables:** se utilizan en la industria de la confección y el calzado y se obtienen laminando una membrana (por ejemplo, Goretex®) con tejidos
- **Materiales laminados transpirables:** (telas no tejidas/tejidos, espumas, películas de plástico, etc.) utiliza tanto adhesivos termoplásticos termofusibles como adhesivos PUR reactivos; se utilizan en diferentes campos, desde la tapicería hasta la industria del automóvil, etc.

DATOS TÉCNICOS

Alimentación eléctrica

400 V/50 Hz/trifásica

Potencia instalada

40 kW

Aire comprimido

7±1 Kg/cm².

Member of CISQ Federation



AIGLE