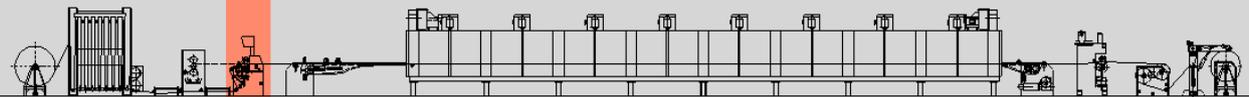


FINITION



Ligne d'impression à trois têtes - mod. LST



Les **Ligne d'impression à trois têtes mod. LST** permet :

- La réduction du coût des cylindres d'impression (seule la coque externe est remplacée)
- Accès facile pour remplacer les cylindres d'impression
- Changement de la tension du tissu lorsque la machine s'arrête ou lorsque le cylindre d'impression est libéré du contre-cylindre
- Le séchage à grande vitesse de tous les types d'encres, y compris celles à base d'eau, grâce au système spécial de circulation d'air du four.

Cette machine est composée de

- dérouleur
- accumulateur avec deux moteurs W
- unités d'impression
- four de séchage
- Unité de refroidissement
- Contactez Rewinder
- Tableau de motorisation et de contrôle

Les groupes d'impression sont équipés d'un rouleau d'appui recouvert de caoutchouc (\varnothing mm. 300) et d'un groupe d'impression équipé de 2 mandrins coniques sur lesquels est montée la coquille du cylindre d'impression. Les mandrins sont équipés d'un dispositif de blocage rapide pneumatique et d'un système de correction transversale. Le groupe est motorisé par un moteur à courant alternatif équipé d'un onduleur pour la synchronisation avec le reste de la ligne. Pour le réglage de la vitesse du cylindre d'impression, il est possible d'utiliser un rouleau danseur avec contrôle pneumatique de la tension du tissu.

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001

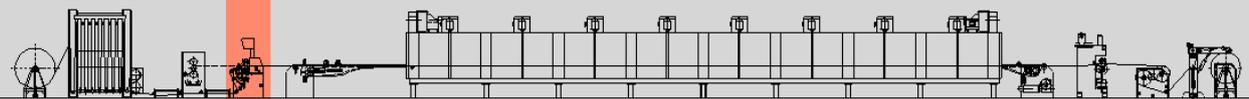


SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

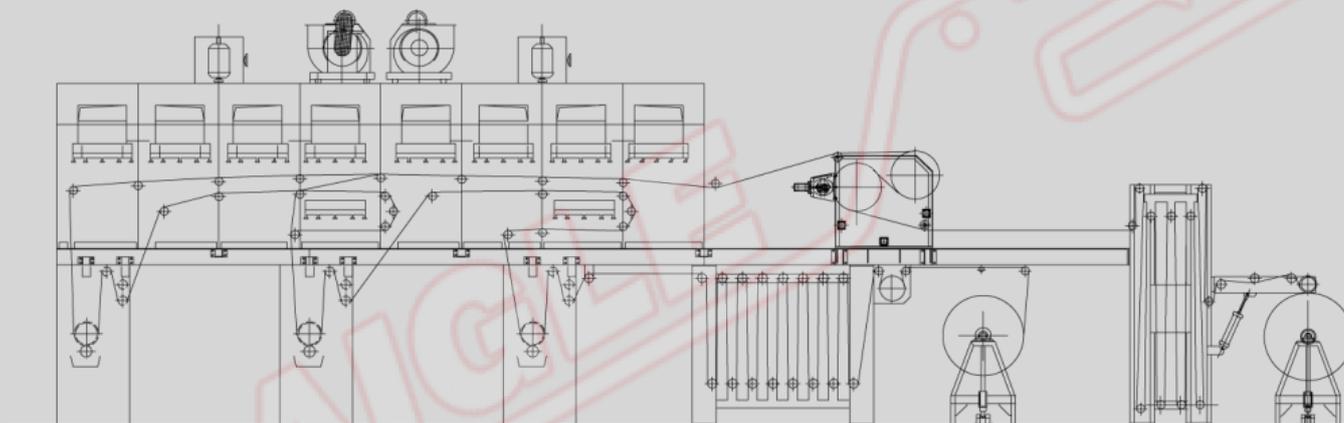


AIGLE

FINITION



Un système de réglage micrométrique de l'écartement entre le rouleau d'impression et le rouleau d'appui et un bac en acier inoxydable contenant l'encre et la lame racleuse sont dotés d'une inclinaison et d'une pression réglables. Au moins deux pistons pneumatiques pour le levage et l'abaissement rapides de l'ensemble du système (rouleau d'impression, motorisation et plateau) ; de cette façon, il **est possible de continuer à faire tourner le rouleau d'impression même lorsqu'il est abaissé, afin d'éviter le séchage de l'encre.**



DONNÉES TECHNIQUES

Largeur utile	1600 mm.
Diamètre des rouleaux d'impression	60mm (d'autres diamètres sont disponibles, max.240mm)
Vitesse	variable entre 5 ÷ 40 mtrs/min
Air comprimé	6 Bar
Alimentation électrique	400 V - triphasé - 50 Hz
Puissance installée	15 kW
Chauffage:	à l'huile diathermique
Puissance thermique installée	300 000 kcal/h

Member of CISQ Federation

