

OVENS



Stenter avec double chauffage - mod. RAM/S



Les principales caractéristiques d'un **Stenter with Double Heating mod. RAM/S** sont:

- **Système de chauffage;** construit pour obtenir des températures différentes au-dessus et au-dessous du produit. Ce système permet à la **Stenter with Double Heating mod. RAM/S** Particulièrement adapté aux moquettes sèches enduites de caoutchouc latex. De cette manière, la surface aiguilletée est protégée des températures élevées qui pourraient l'endommager.

Le chauffage est assuré par deux systèmes différents et indépendants. Chaque travée est composée de

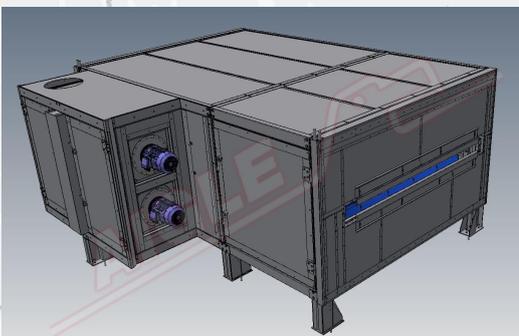


- partie inférieure, avec un ventilateur de recirculation, une batterie d'huile toutes les deux baies, des canaux de soufflage, un canal de récupération d'air et un filtre
- section supérieure, avec un ventilateur de recirculation, une batterie d'huile, des canaux de soufflage, un canal de récupération d'air et un filtre.
- **Structure du four:** il est doté de portes en caoutchouc de silicone qui sont placées tout le long des côtés afin de faciliter l'accès à l'intérieur. Les portes latérales ainsi que les couvertures supérieures sont constituées de panneaux de tôle de zinc contenant de la laine minérale de haute densité. Le four est construit de manière à garantir une étanchéité et une isolation maximales.
- **Système d'évacuation de l'air;** composé d'échappements situés dans la partie supérieure du four, reliés à deux canaux d'air placés à l'extérieur du four, le long des côtés supérieurs. Afin de permettre des ajustements locaux et précis de l'aspiration d'air, des ouvertures de taille variable sont prévues pour chaque champ d'application.
- **Rameur;** composé d'un système de chaînes verticales avec axes, équipé d'un système de lubrification automatique. Le champ divergent est contrôlé par deux moteurs indépendants à courant alternatif équipés de variateurs et activés par deux capteurs.



Le tissu est couplé par deux paires de brosses rotatives à entraînement pneumatique. Un système pneumatique permet également de contrôler et de maintenir automatiquement la tension correcte de la chaîne de la rame.

Les guides Stenter sont divisés en sections, une pour chaque domaine. Chaque section est montée sur un arbre fileté transversal motorisé, ce qui permet de modifier la largeur. La largeur de chaque champ est contrôlée par des encodeurs équipés d'un automate et affichée sur un diagramme à l'écran.

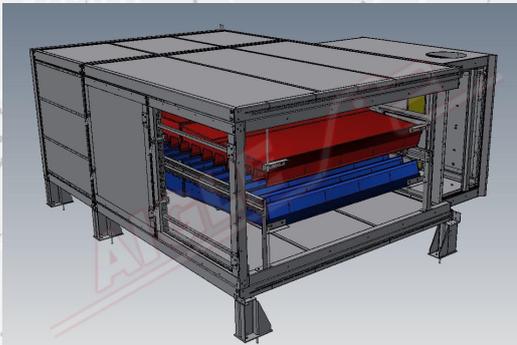


Member of CISQ Federation



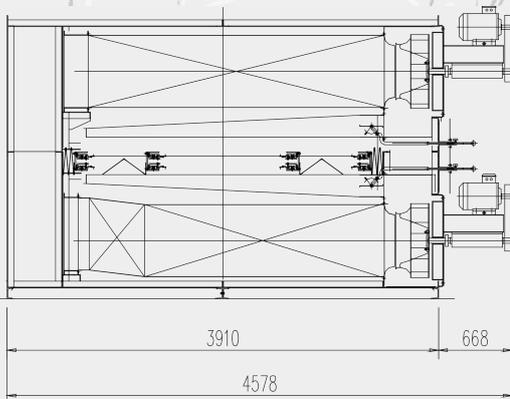
AIGLE

OVENS

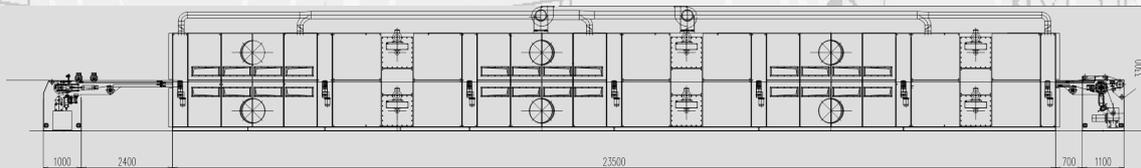


La rame dispose d'un moteur à courant alternatif équipé d'un onduleur et d'un potentiomètre local pour la synchronisation avec les autres éléments de la ligne.

- **Modulation des thermostats.** TRest est un système de contrôle de la température, il y en aurait un pour chaque batterie, composé de
 - Une vanne modulaire de commande pneumatique à trois voies, équipée d'un transducteur électropneumatique
 - Un détecteur de température PT 100
 - Une régulation électronique PID avec affichage numérique
 - Le **tableau électrique, l'automate** et les composants de motorisation sont regroupés sur des panneaux de contrôle modulaires. Les fonctions principales sont affichées à l'écran. La synchronisation avec le reste de la ligne est assurée par des moteurs à courant alternatif commandés par onduleur et dotés de fonctions vectorielles. La synchronisation générale est obtenue grâce à un signal d'entrée envoyé aux cartes qui contrôlent les onduleurs. Le réglage général de la vitesse est assuré par un moto-potentiomètre et un amplificateur de signal. Les cartes électroniques de réglage des onduleurs sont équipées d'une correction potentiométrique par pourcentage.



Les stenters d'**AIGLE** peuvent également être construits pour le chauffage à la vapeur ou au gaz.



DONNÉES TECHNIQUES

Puissance de chauffage d'une seule travée	de 75 000 à 150 000 KCal/h
Ventilateur de recirculation simple	de 5,5 kW à 7,5 kW
Température maximale d'utilisation	à définir (220° C max.)
Largeur utile	à définir
Vitesse mécanique maximale	à définir
Alimentation électrique	400 V/50 Hz/triphasé
Air comprimé	7±1 Kg/cm ² .

Member of CISQ Federation

