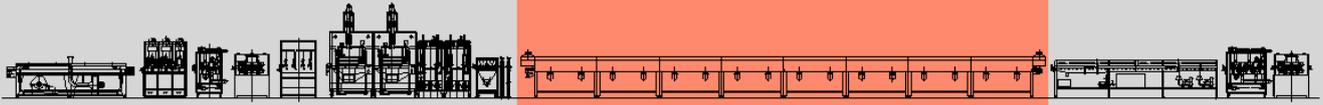


# HORNOS



## Hornos de secado por infrarrojos / aire caliente mod. FAC12, mod. FAC12G, mod. FIR/AC12 y FIR/AC12/G



El Horno de secado de aire caliente mod. **FAC12** está dividido en cuatro naves de tres metros cada una y calienta los perfiles con aire caliente. Cada nave está equipada con baterías eléctricas de tubos con aletas de acero inoxidable, conductos de distribución de aire y ventiladores de recirculación.



El Horno de secado de aire caliente mod. **FAC12/G** está dividido en cuatro naves de tres metros cada una y calienta los perfiles con aire caliente. El aire se calienta mediante quemadores de gas modulados y luego es impulsado por una turbina.



El Horno de infrarrojos / aire caliente mod. **FIR/AC12** está dividido en cuatro naves de tres metros cada una y se calienta con una combinación de infrarrojos y aire caliente. Cada nave está equipada con baterías eléctricas de tubos con aletas de acero inoxidable, conductos de distribución de aire y ventiladores de recirculación. El sistema de infrarrojos consta de lámparas radiantes montadas en el panel superior del horno.



El Horno de infrarrojos / aire caliente mod. **FIR/AC12/G** está dividido en cuatro naves de tres metros cada una y se calienta con una combinación de infrarrojos y aire caliente. El aire se calienta mediante quemadores de gas modulados y luego es impulsado por una turbina. El sistema de infrarrojos consta de lámparas radiantes montadas en el panel superior del horno.

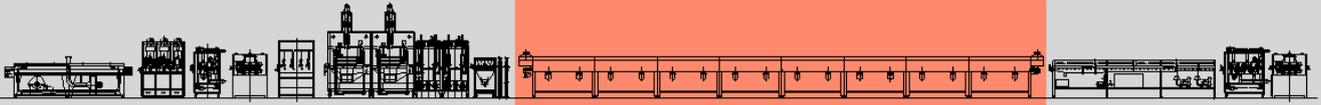
Las características de los hornos son:

- Sistema automático de termorregulación con pantalla de control de la temperatura y las condiciones de trabajo
- Paredes exteriores formadas por paneles Meta con láminas aislantes de lana de roca de alta densidad

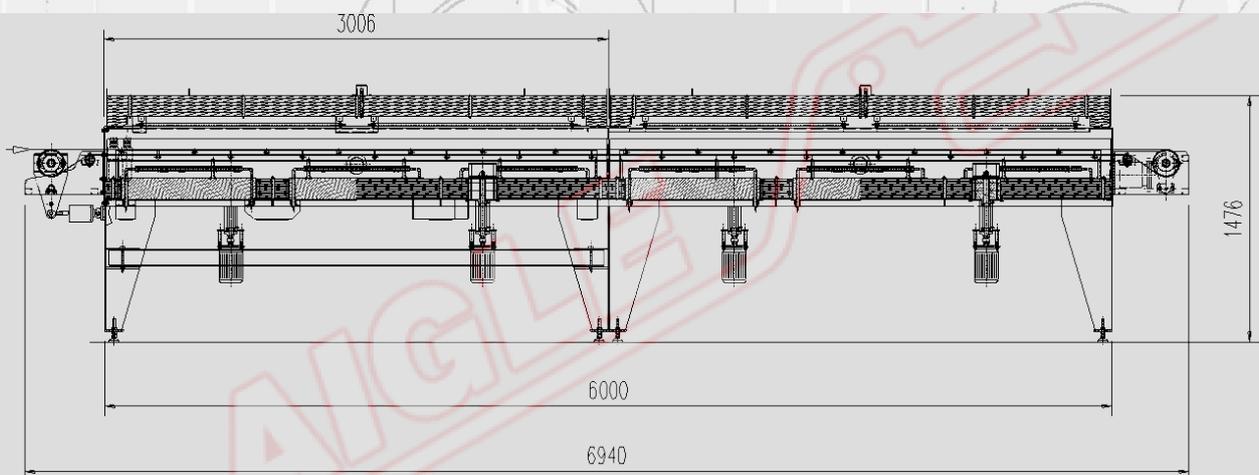
Member of CISQ Federation



# HORNOS



- Apertura neumática de las cubiertas superiores, controlada por el operario o automática, en caso de parada de emergencia de la línea o de la cinta del horno
- Cinta transportadora fabricada con una red de fibra de vidrio recubierta de teflón
- Motorización de corriente alterna, a sincronizar con la línea mediante señal de referencia (0-10V) y potenciómetro ( $\pm 20\%$ )
- Tres conductos de aire situados en la entrada, la salida y el centro del horno. Todos los conductos están equipados con válvulas de mariposa conectadas al extractor, con el fin de eliminar los humos



## DATOS TÉCNICOS

Anchura de la cinta	150 mm
Velocidad de la cinta	máx. 40 m/min
Temperatura máxima	320°C
Alimentación eléctrica	400 V/50 Hz/trifásica
Potencia instalada	55 kW
Aire comprimido	7 $\pm$ 1 Kg/cm <sup>2</sup> .
Combustible	gas natural / eléctrico
Quemadores de gas	4
Reguladores de temperatura	4
Termostatos de seguridad	4

Member of CISQ Federation

