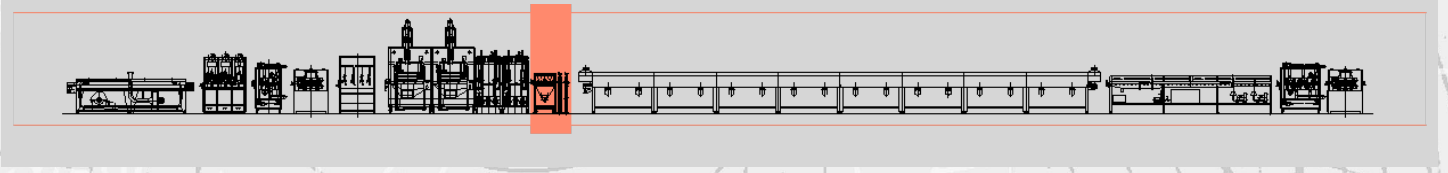
# LIGNE DE FLOCAGE DE PROFILÉS



## Groupe d'aspiration et de pré-nettoyage mod. PRCP et mod. Jet-Matic

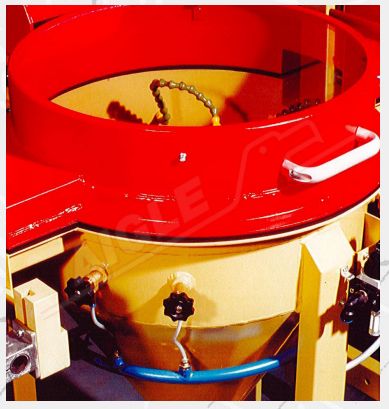


Les **Aspiration et pré-nettoyage Group mod. PRCP et mod. Jet-Matic** est placé après la machine de flocage afin d'assurer un bon pré-nettoyage du profilé avant son entrée dans le four et d'éviter une dispersion excessive du flocage au cours des différentes phases de travail.

Le **PRCP** consiste en une unité de pré-nettoyage composée d'une série de buses de soufflage d'air comprimé placées au-dessus et au-dessous du profilé. Le débit et la pression d'air, ainsi que l'orientation de la buse, sont facilement réglables. Une colonne de nettoyage dépressurisée est reliée à un puissant ventilateur et au groupe d'aspiration de récupération des flocons. Les unités sont reliées au système d'aspiration central par des tuyaux flexibles. Normalement, le système d'aspiration se compose d'un ventilateur d'aspiration relié aux prises d'air, aux trémies d'aspiration des machines de flocage et à un filtre à large surface intégré au système de conditionnement.



Le **Jet-Matic** consiste en une série de buses à air comprimé, placées au-dessus et au-dessous du profilé. Le débit d'air et la pression, ainsi que l'orientation de la buse, sont facilement réglables. L'unité est reliée au système d'aspiration central par des tuyaux. Normalement, le système d'aspiration se compose d'un ventilateur d'aspiration relié aux prises d'air, aux trémies d'aspiration des machines de flocage et à un filtre à large surface intégré au système de conditionnement.



Le pré-nettoyage après flocage est une phase très importante dans le processus de flocage des profilés; cette opération est vitale pour le bon fonctionnement de la ligne de production de flocage:

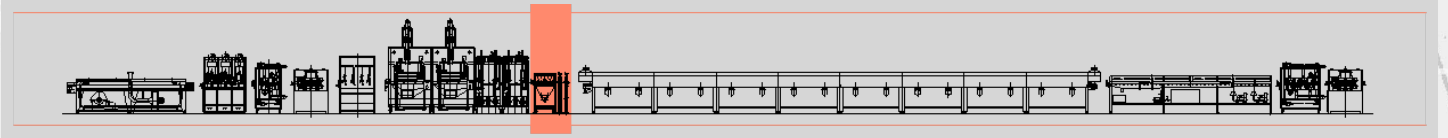
- Entretien du four
- Opérations de refroidissement et de nettoyage final
- Consommation des troupeaux
- Réduction de la pollution des troupeaux

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

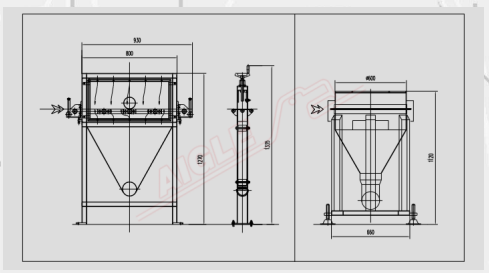
AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it

# LIGNE DE FLOCAGE DE PROFILÉS







Un pré-nettoyage efficace élimine une grande partie des déchets, ce qui rend le processus de flocage compétitif.

Des dispositifs à haute performance de pré-nettoyage ont été développés. Les principales caractéristiques de ces unités sont les suivantes

- L'air est soufflé par des pompes à air calibrées au lieu de l'air comprimé. Ce système permet également d'éviter une consommation importante d'air comprimé.
- Buses d'air interchangeables pour les différents procédés de flocage
- Une aspiration plus efficace pour améliorer l'ensemble du processus
- Possibilité de recycler le flocage récupéré et d'éliminer les restes de colle dans le mélange de flocage.

## DONNÉES TECHNIQUES

### Mod. PRCP

| | |
|---|---|
| Capacité du ventilateur de la colonne | 1330 m³h |
| Tête de ventilateur à colonne | 418 Kgfm² |
| Alimentation électrique | 400 V/50 Hz/triphasé |
| Puissance installée | 3 kW |

### Jet-Matic Mod

| | |
|---|---|
| Alimentation électrique | 400 V/50 Hz/triphasé |
| Puissance installée | 7,5 kW |
| Capacité du ventilateur de la colonne | 4000 m³h |

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001
GREEN LABEL
SUSTAINABLE MACHINERY CERTIFICATION

AIGLE

AIGLE Macchine srl • Via Donatello, 8 • 10071 Borgaro Torinese • ITALIA • Tel. +39 0112624382 • www.aigle.it • e-mail: info@aigle.it